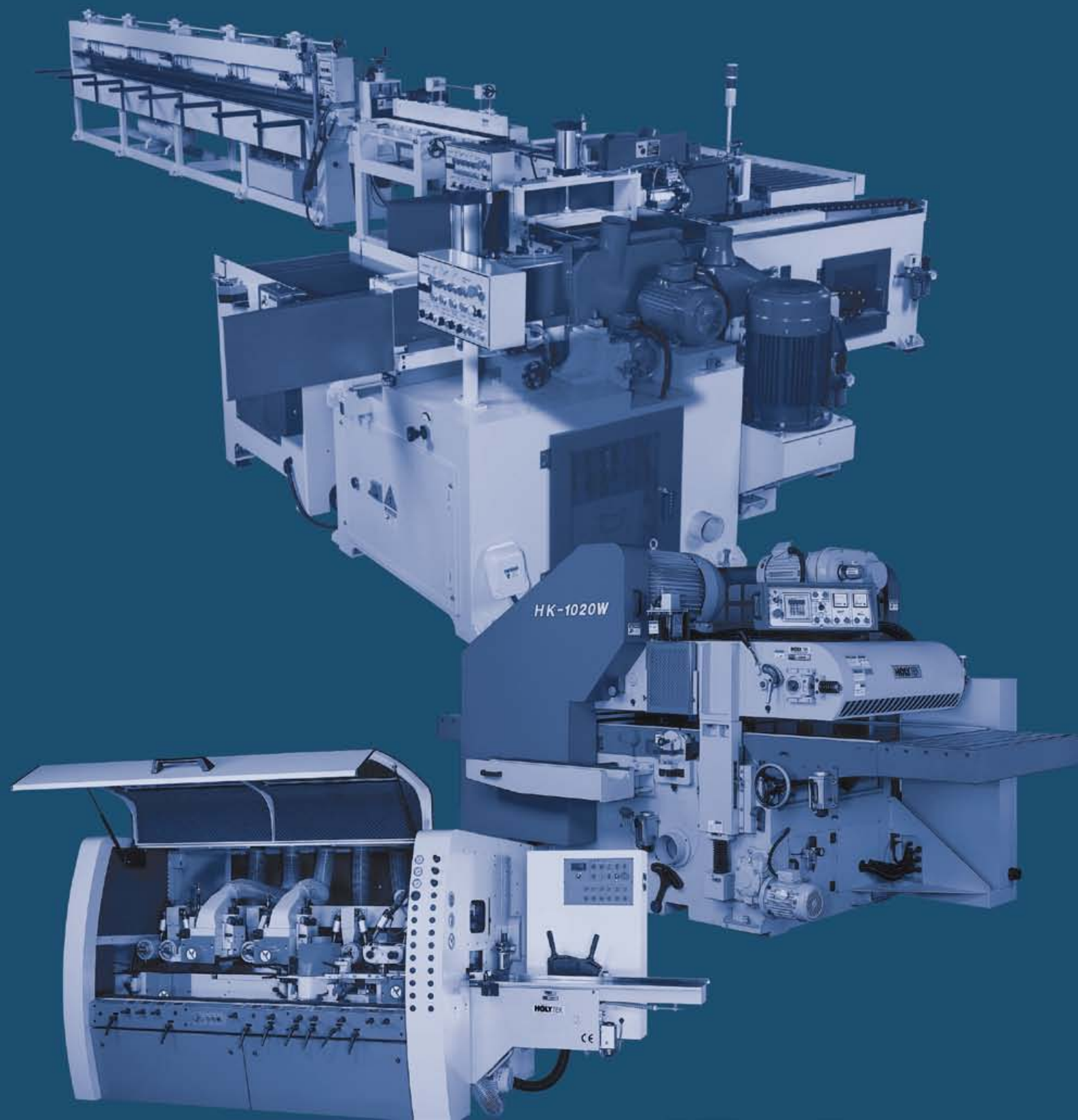




HOLYTEK

СЕРВИС **КАЧЕСТВО** НАДЕЖНОСТЬ





ХОЛДИНГ HOLYTEK

Созданный в 1989 году холдинг Holytek сегодня является крупнейшим тайваньским производителем и поставщиком качественного деревообрабатывающего оборудования и аксессуаров. На протяжении многих лет рост компании был устойчивым и динамичным, идущий бок о бок с непрерывным улучшением качества продукции, лояльностью клиентов и заботой о них. Одним из основополагающих принципов компании Holytek является последовательное и качественное обслуживание своего оборудования, что является залогом процветания нашей компании.

В настоящее время продукция холдинга представлена широким спектром деревообрабатывающего оборудования превосходного качества для реализации различных задач Вашего производства и повышения его рентабельности.

МИР HOLYTEK — МЕЖДУНАРОДНАЯ СЕТЬ, КОТОРОЙ ДОВЕРЯЮТ

С 1995 года Holytek успешно развивает сеть официальных представительств по всему миру. В настоящее время открыты следующие представительства: Holytek Канада, Holytek Швеция, Holytek Германия, Holytek Индия, Holytek Великобритания, Holytek Центральная Америка. А в этом году открыто представительство Holytek Россия. Головное представительство находится в Тайване.

Международная сеть Holytek представлена более чем тридцатью дилерами по всему миру, представляющих свыше шестидесяти стран, что позволяет быть ближе к Вам.

Деятельность сети направлена не только на продажу оборудования, но и на послепродажное обслуживание и трейд ин. Каждый международный дилер Holytek или официальное представительство является номером один в своей стране или регионе и, следовательно, может обеспечить наилучший сервис для каждого клиента.

HOLYTEK

Креатив в деревообработке

INDEX

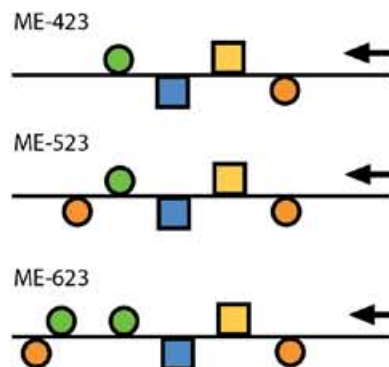
www.holytek-group.com

	4-х сторонние станки Стр. 3		Шлифовальные станки Стр. 6		Многопильные станки Стр. 14
	Ленточнопильные станки Стр. 16		Форматно-раскrojные станки Стр. 18		Торцовочные станки Стр. 21
	Циркулярные и форматно-обрезные станки Стр. 23		Торцовочные станки для резки на ус Стр. 24		Строгальные станки Стр. 25
	Фрезерные и фрезерно-копировальные станки Стр. 27		Фрезерные станки с верхним шпинделем и ЧПУ Стр. 30		Сверлильные станки Стр. 34
	Токарные станки Стр. 38		Линии сращивания Стр. 40		Ваймы для сращивания Стр. 45
	Шипорезные станки Стр. 48		Кромко-облицовочные станки Стр. 52		Заточные станки Стр. 56
	Линия УФ-лаконанесения Стр. 59		Аспирационные установки Стр. 61		Другие станки Стр. 63

Новый 4-х сторонний станок **серии ME**



РАСПОЛОЖЕНИЕ ШПИНДЕЛЕЙ



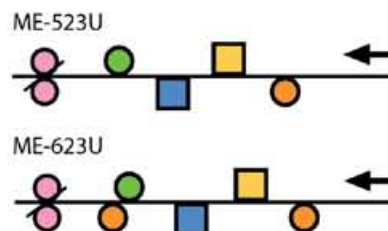
МОДЕЛЬ	ME-423	ME-523	ME-623	ME-523U	ME-623U	
Рабочая ширина			10-230 мм			
Рабочая толщина			7-125 мм			
Минимальная рабочая длина			230 мм			
Скорость вращения шпинделя			6,000 об/мин			
Скорость подачи заготовок			6-25 м/мин			
Диаметр шпинделей			Ø40 мм			
Двигатель	Мощность нижнего горизонтального шпинделя		7,5 л. с.			
	Мощность правого вертикального шпинделя			10 л. с.		
	Мощность левого вертикального шпинделя				10 л. с.	
	Мощность верхнего горизонтального шпинделя			7,5 л. с.		
	Мощность нижнего горизонтального шпинделя	—	7,5 л. с.	7,5 л. с.	—	7,5 л. с.
	Мощность двигателя подающего конвейера			3 л. с. / 5 л. с.		
	Мощность двигателя подъема траверсы			0,5 л. с.		
Универсальный шпиндель				5 л. с.	5 л. с.	
Транспортные габариты (Д x Ш x В)	2,220 x 1,400 x 1,960 мм	2,320 x 1,400 x 1,960 мм	3,030 x 1,460 x 1,960 мм	4,300 x 1,820 x 2,000 мм	4,400 x 1,820 x 2,000 мм	
Вес нетто / вес брутто	2,500 / 2,800 кг	2,800 / 3,100 кг	3,100 / 3,400 кг	2,900 / 3,200 кг	3,200 / 3,600 кг	

с универсальным шпинделем



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Автоматический магазин подачи заготовок
- Программное управление шпинделем
- Высокоскоростной шпиндель: 8000 об/мин
- Вспомогательный ролик для коротких заготовок
- Возможность увеличения мощности двигателя



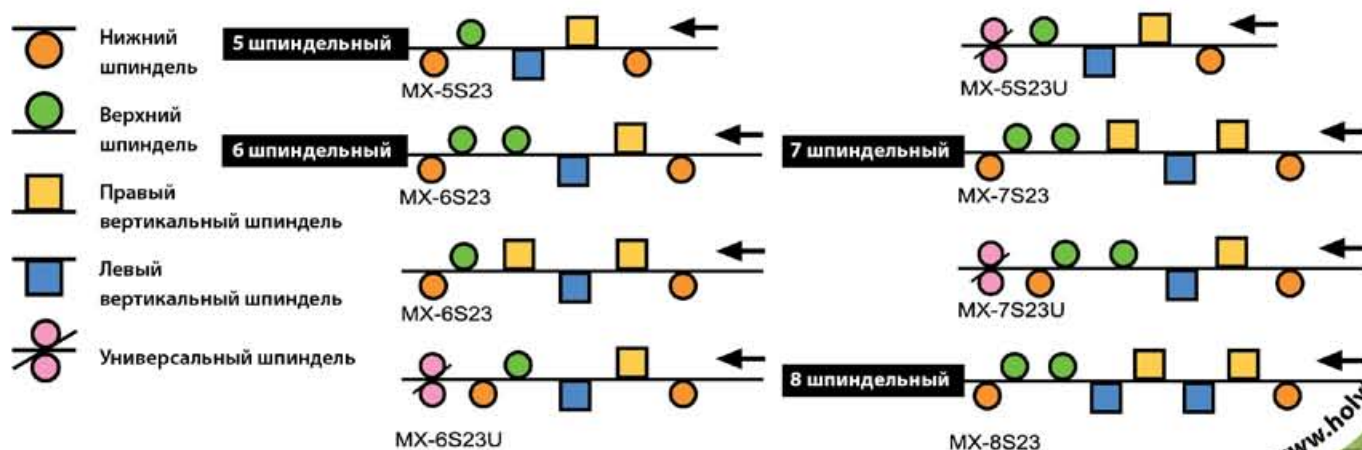
Новая серия МХ

Тяжелый тип станков МХ-6S23



МОДЕЛЬ	МХ-5S23	МХ-6S23	МХ-7S23	МХ-8S23
Ширина обрабатываемой заготовки	10 - 230 мм	10 - 230 мм	10 - 230 мм	10 - 230 мм
Глубина строгания	7 - 160 мм	7 - 160 мм	7 - 160 мм	7 - 160 мм
Мощность двигателей шпинделей	7,5 л. с., 10 л. с.	7,5 л. с., 10 л. с.	7,5 л. с., 10 л. с.	7,5 л. с., 10 л. с.
Мощность двигателя конвейера	5 л. с.	5 л. с.	5 л. с.	5 л. с.
Скорость вращения шпинделя	6,000 об/мин	6,000 об/мин	6,000 об/мин	6,000 об/мин
Диаметр режущего инструмента	100 - 200 мм	100 - 200 мм	100 - 200 мм	100 - 200 мм
Мощность подающего конвейера	6 - 30 м/мин	6 - 30 м/мин	6 - 30 м/мин	6 - 30 м/мин
Регулировка вертикального шпинделя	80 мм	80 мм	80 мм	80 мм
Регулировка горизонтального шпинделя	40 мм	40 мм	40 мм	40 мм
Регулировка стола	12 мм	12 мм	12 мм	12 мм
Длина стола	1,800 мм	1,800 мм	1,800 мм	1,800 мм
Транспортные габариты (Д x Ш x В)	3,800 x 1,900 x 2,000 мм	4,400 x 1,900 x 2,000 мм	4,750 x 1,900 x 2,000 мм	5,200 x 1,900 x 2,000 мм
Вес нетто / вес брутто	3,600 / 4,100 кг	4,100 / 4,700 кг	4,500 / 5,200 кг	5,500 / 5,800 кг

РАСПОЛОЖЕНИЕ ШПИНДЕЛЕЙ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОДАЮЩИХ РОЛИКОВ



www.holytek-group.com

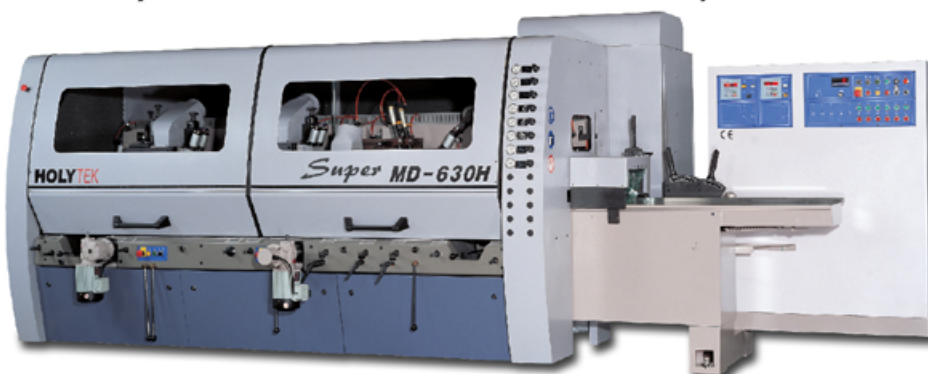
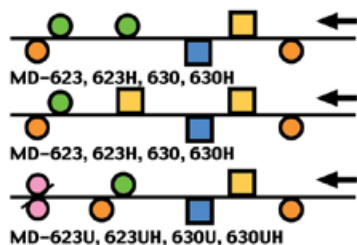
Super MD - Series

(Супер тяжелые 4-х сторонние станки)

Ширина заготовок до 300 мм, высокая скорость подачи

MD-630H

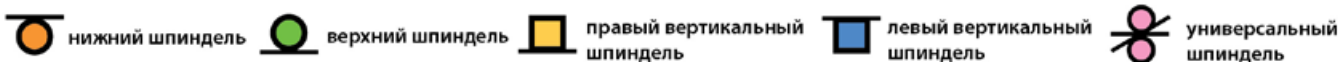
6 шпиндельный



МОДЕЛЬ	мм	MD-623	MD-723	MD-823	MD-923	MD-530	MD-630	MD-730	MD-830	
		MD-623H	MD-723H	MD-823H	MD-923H	MD-530H	MD-630H	MD-730H	MD-830H	
Ширина обрабатываемой заготовки	мм	10~230					10~300			
Глубина строгания	мм	7~160					7~160			
Мощность подающего конвейера	об/мин	6~36	6~60	6~80	6~100	6~36		6~60	6~80	
Мощность двигателя конвейера	л. с.	7.5 ~ 10	10 ~ 25	15 ~ 30		7.5~15			10~25	
Мощность двигателей шпинделей	л. с.	10 ~ 15	15 ~ 30	10~15		10~15			15~30	
Скорость вращения шпинделя	об/мин	6,000					6,000			
Диаметр шпинделя	мм	Ø40 (Ø50)					Ø50			
Регулировка вертикального шпинделя	мм	80					80			
Регулировка горизонтального шпинделя	мм	40					40			
Регулировка стола	мм	12					12			
Длина стола	мм	1,800 или 1,300					1,800 или 1,300			
Мин. длина заготовки	мм	230					230			
Транспортные габариты	мм	4,750x1,900x2,120	5,140x1,900x2,120	5,460x1,900x2,120	5,460x1,900x2,120	3,950x1,970x2,120	4,750x1,970x2,120	5,140x1,970x2,120	5,460x1,970x2,120	
Вес нетто	кг	5,200 / 5,700	5,600 / 6,100	6,000 / 6,500	6,200 / 6,700	4,900 / 5,400	5,800 / 6,300	6,200 / 6,700	6,400 / 6,900	
Вес брутто	кг	5,900 / 6,400	6,350 / 6,850	6,800 / 7,300	7,000 / 7,500	5,500 / 6,000	6,500 / 7,000	6,950 / 7,450	7,200 / 7,700	

MD-723H

Ширина заготовок до 230 мм, высокая скорость подачи

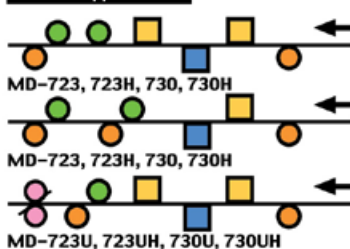


РАСПОЛОЖЕНИЕ ШПИНДЕЛЕЙ

5 шпиндельный



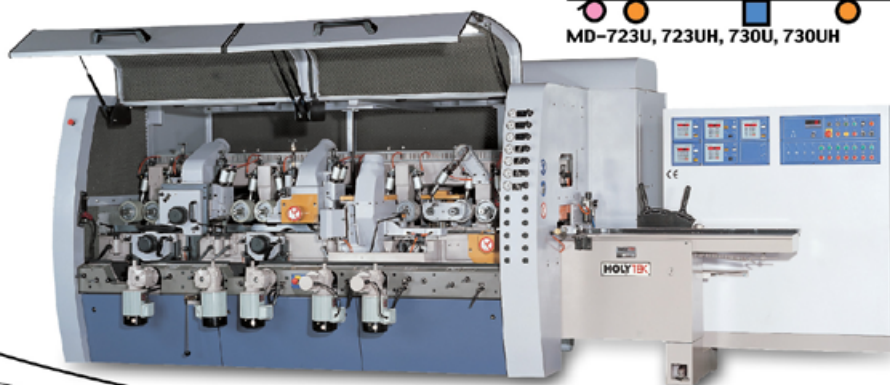
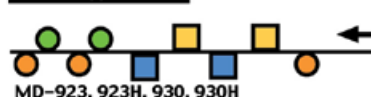
7 шпиндельный



8 шпиндельный



9 шпиндельный



Высокая скорость: скорость конвейера вплоть до 60, 80, 100 м/мин

Опции: устройство для быстрой установки прямых и профильных ножей

ПРОМЫШЛЕННЫЙ ШЛИФОВАЛЬНО-КАЛИБРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК СЕРИИ RK PLUS СО СПИРАЛЬНОЙ СТРОГАЛЬНОЙ ГОЛОВКОЙ

СЕРИЯ RK PLUS

МОДЕЛЬ	37RK PLUS	43K PLUS	43RK PLUS	52RK PLUS
Рабочая ширина	910 мм	1,100 мм	1,100 мм	1,270 мм
Рабочая высота	125 мм	130 мм	130 мм	130 мм
Мощность двигателей	20 / 15 л. с.	20 л. с.	20 / 15 л. с. (25 / 20 л. с.)	25 / 20 л. с.
Мощность двигателя подающего конвейера	2 л. с.	2 л. с.	3 л. с.	3 л. с.
Мощность двигателя на подъём стола	0,5 л. с.	0,5 л. с.	0,5 л. с.	0,5 л. с.
Скорость конвейера (плавная регулировка)	4-16 м/мин (3-26 м/мин)	4-16 м/мин (3-26 м/мин)	4-16 м/мин (3-26 м/мин)	4-16 м/мин (3-26 м/мин)
Размер абразивной ленты	940 x 1905 мм	1092 x 1905 мм	1092 x 1905 мм	1320 x 1905 мм
Транспортные габариты	1,321 x 1,778 x 2,159 мм	1,854 x 1,854 x 2,159 мм	2,032 x 1,854 x 2,159 мм	2,032 x 2,460 x 2,159 мм
Вес нетто / вес брутто	1,800 / 2,200 кг	1,800 / 2,200 кг	2,100 / 2,500 кг	2,500 / 3,000 кг

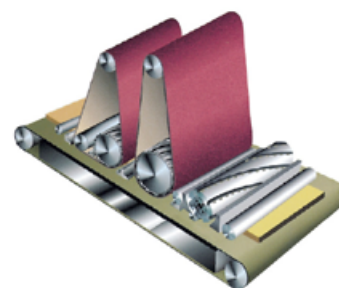
43RK/52RK Plus



Строгольно-шлифовальный станок со спиральной головкой (1300 NRK)



Комбинация строгольного
и шлифовального узлов



Строгольно-шлифовальная серия

МОДЕЛЬ	PR900N	PR900NR	PR900NK	PR900NRK
Рабочая ширина	910 мм	910 мм	910 мм	910 мм
Рабочая высота	125 мм	125 мм	125 мм	125 мм
Мощность двигателей	20 л. с.	20, 20 л. с.	20, 20 л. с.	20, 20, 20 л. с.
Мощность двигателя подающего конвейера	2 л. с.	3 л. с.	3 л. с.	3 л. с.
Мощность двигателя на подъём стола	0,5 л. с.	0,5 л. с.	0,5 л. с.	0,5 л. с.
Скорость конвейера (плавная регулировка)	3-16 м/мин	3-16 м/мин	3-16 м/мин	3-16 м/мин
Размер абразивной ленты	—	940 x 1905 мм	940 x 1905 мм	940 x 1905 мм
Транспортные габариты	173 x 157 x 220 см	218 x 216 x 216 см	218 x 216 x 216 см	259 x 218 x 216 см
Вес нетто / вес брутто	1,400 / 1,810 кг	2,700 / 3,150 кг	3,200 / 3,800 кг	3,700 / 4,200 кг

Серия 1100

МОДЕЛЬ	1100N	1100NR	1100NK	1100NRK
Рабочая ширина	1,100 мм	1,100 мм	1,100 мм	1,100 мм
Рабочая высота	125 мм	125 мм	125 мм	125 мм
Мощность двигателей	25 л. с.	25, 25 л. с.	25, 20 л. с.	25, 25, 20 л. с.
Мощность двигателя подающего конвейера	3 л. с.	3 л. с.	3 л. с.	5 л. с.
Мощность двигателя на подъём стола	0,5 л. с.	0,5 л. с.	0,5 л. с.	0,5 л. с.
Скорость конвейера (плавная регулировка)	3-16 м/мин	3-16 м/мин	3-16 м/мин	3-16 м/мин
Размер абразивной ленты	—	1092 x 2133 мм	1092 x 2133 мм	1092 x 2133 мм
Транспортные габариты	259 x 188 x 226 см	257 x 213 x 226 см	259 x 213 x 226 см	288 x 226 x 226 см
Вес нетто / вес брутто	2,000 / 2,300 кг	3,200 / 3,800 кг	3,200 / 3,800 кг	4,100 / 4,700 кг

Серия 1300

МОДЕЛЬ	1300N	1300NR	1300NK	1300NRK
Рабочая ширина	1,300 мм	1,300 мм	1,300 мм	1,300 мм
Рабочая высота	125 мм	125 мм	125 мм	125 мм
Мощность двигателей	30 л. с.	30, 30 л. с.	30, 25 л. с.	30, 30, 25 л. с.
Мощность двигателя подающего конвейера	3 л. с.	5 л. с.	5 л. с.	7,5 л. с.
Мощность двигателя на подъём стола	0,5 л. с.	0,5 л. с.	0,5 л. с.	0,5 л. с.
Скорость конвейера (плавная регулировка)	3-16 м/мин	3-16 м/мин	3-16 м/мин	3-16 м/мин
Размер абразивной ленты	—	1320 x 2133	1320 x 2133	1320 x 2133
Транспортные габариты	227 x 188 x 226 см	227 x 226 x 226 см	227 x 226 x 226 см	295 x 226 x 226 см
Вес нетто / вес брутто	2,100 / 2,600 кг	3,500 / 4,000 кг	3,500 / 4,000 кг	4,600 / 5,400 кг

37A



25DA/37DA



Этим не похвалятся даже многие производители станков из Европы. В станках Holytek Вы не найдете ни одной детали Китайского производства

ШИРОКОЛЕНТОЧНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ (стандартной тяжелой серии)

МОДЕЛЬ	25D	25A	25DA	37D	37A	37DA
Рабочая ширина	610 мм	610 мм	610 мм	910 мм	910 мм	910 мм
Рабочая высота	100 мм	100 мм	125 мм	125 мм	125 мм	125 мм
Мощность двигателей	10 л. с.	10 л. с.	15, 10 л. с.	20 л. с.	15 (20 л. с.)	20, 15 л. с.
Мощность двигателя подающего конвейера	1 л. с.	1 л. с.	2 л. с.	2 л. с.	2 л. с.	2 л. с.
Мощность двигателя на подъём стола	0,5 л. с.	0,5 л. с.	0,5 л. с.	0,5 л. с.	0,5 л. с.	0,5 л. с.
Скорость конвейера (плавная регулировка)	4-16 м/мин	4-16 м/мин	4-16 м/мин	4-16 м/мин	4-16 м/мин	4-16 м/мин
Размер абразивной ленты	610 x 1220 мм	610 x 1220 мм	635 x 1524 мм	940 x 1524 мм	940 x 1524 мм	940 x 1524 мм
Транспортные габариты	1,423 x 1,372 x 1,778 мм	1,423 x 1,372 x 1,778 мм	1,930 x 1,448 x 1,981 мм	1,702 x 1,423 x 1,981 мм	1,702 x 1,397 x 1,981 мм	1,321 x 1,778 x 1,981 мм
Вес нетто / вес брутто	660 / 720 кг	660 / 720 кг	1,350 / 1,600 кг	900 / 1,150 кг	900 / 1,150 кг	1,500 / 1,900 кг

25B



Лакошлифовальные станки

ПОЛИРУЮЩИЙ РОЛИК

Возможна очистка финишной лакированной панели от пыли с помощью мягкой щетки, которая предохраняет от возможных повреждений на поверхности детали.

ИНВЕРТОР УПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ ЩЕТОЧНОГО ВАЛЬЦА

возможно с легкостью контролировать скорость движения шлифовальной ленты, что обеспечивает идеальную обработку для любых поверхностей. И мягкий щеточный валец улучшает финишную обработку.

ВОЗДУШНЫЕ ОЧИСТИТЕЛЬНЫЕ ФОРСУНКИ

воздушные форсунки легко удаляют пыль с шлифовальной ленты.

Подающий стол для моделей 25B, 600B, 37B базируется на 2-х винтовых парах. На моделях 900B и 52B конструкция стола усилена для работы с тяжелыми панелями. Подающий стол для моделей 900B и 52B базируется на 4-х винтовых парах.

МОДЕЛЬ	25B	600B	37B	900B	52B
Рабочая ширина	610 мм	620 мм	910 мм	910 мм	1,300 мм
Рабочая высота	125 мм	125 мм	125 мм	125 мм	125 мм
Мощность двигателей	5 л. с.	7,5 л. с.	7,5 л. с.	7,5 л. с.	20 л. с.
Мощность двигателя подающего конвейера	1 л. с.	1 л. с.	1 л. с.	2 л. с.	3 л. с.
Мощность двигателя на подъём стола	0,5 л. с.	0,5 л. с.	0,5 л. с.	0,5 л. с.	0,5 л. с.
Скорость конвейера (плавная регулировка)	6-24 м/мин	6-24 м/мин	6-24 м/мин	6-24 м/мин	6-24 м/мин
Диаметр мягкого резинового ролика	Ø115 мм	Ø115 мм	Ø180 мм	Ø180 мм	Ø250 мм
Размер абразивной ленты	610 x 1220 мм	635 x 1524 мм	940 x 1524 мм	940 x 1524 мм	1320 x 1905 мм
Потребляемый сжатый воздух	4 атм.	5 атм.	5 атм.	5 атм.	5 атм.
Необходимый выходной объем	2,060 м³/час	2,060 м³/час	3,090 м³/час	3,090 м³/час	3,500 м³/час
Транспортные габариты	1,321 x 1,372 x 1,778 мм	1,321 x 1,321 x 1,778 мм	1,524 x 1,473 x 1,956 мм	1,524 x 1,473 x 1,956 мм	2,642 x 1,829 x 2,261 мм
Вес нетто / вес брутто	660 / 720 кг	750 / 850 кг	900 / 1,150 кг	1,000 / 1,250 кг	2,000 / 2,300 кг

PW-12H

Двухсторонний станок для торцевого шлифования с осциллирующей лентой



МОДЕЛЬ	PW-12H	PW-120E	PW-120ED
Рабочая область	180-1,200 мм (Ш) 1,200 мм (Д) 10-250 мм (В)	1,200 мм (Ш) x 200 мм (В)	1,200 мм (Ш) x 200 мм (В)
Размер ленты	3,730 мм (Ш) x 270 мм (Д)	3,520 мм (Ш) x 230 мм (В)	3,520 мм (Ш) x 230 мм (В)
Мощность основного мотора	7,5 л. с. x 2	3 л. с.	5 л. с.
Мощность двигателя на осцилляции	60 Вт x 2	-	-
Мощность двигателя на регулировку ширины	1/4 л. с.	-	-
Транспортные габариты	245 x 225 x 130 см	220 x 75 x 115 см	220 x 95 x 117 см
Вес нетто / вес брутто	1,500 / 1,750 кг	310 / 360 кг	380 / 450 кг

PW-120E

Станок для торцевого шлифования с осциллирующей лентой



Опции:

рабочая длина: 1,500 мм / рабочая высота: 300 мм

PW-120ED

Станок для торцевого шлифования с осциллирующей лентой с двойным столом и устройством шлифования углов



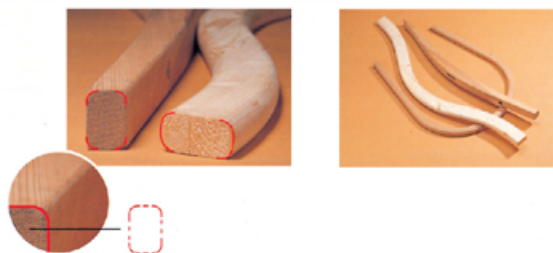
www.holytek-group.com

GF-420



Станок для шлифования скругленных, криволинейных заготовок

МОДЕЛЬ	GF-420
Минимальный радиус кривизны заготовок	400 мм
Диапазон диаметров заготовок	Ø10 - 75 мм
Размер абразивной ленты	50 - 90 x 1,220 мм
Линейная скорость ленты (плавная регулировка)	0 - 1,102 м/мин
Мощность двигателя шпинделя	1 л. с.
Мощность двигателя конвейера	1/4 л. с.
Скорость конвейера (плавная регулировка)	0 - 21 м/мин
Транспортные габариты	1,050 x 1,150 x 1,450 мм

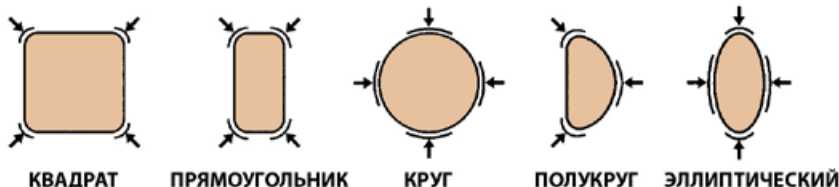


CF-420



4-х сторонний кромкошлифовальный станок (с подающим магазином для шлифовки прямых углов)

МОДЕЛЬ	CF-420
Диапазон диаметров заготовок	Ø10 - Ø 75 мм
Размер абразивной ленты	50 - 90 x 1,1220 мм
Линейная скорость ленты (плавная регулировка)	0 - 1,102 м/мин
Мощность двигателя шпинделя	1 л. с. x 1 шт
Мощность двигателя конвейера	1/4 л. с. x 2 шт
Скорость конвейера (плавная регулировка)	0 - 21 м/мин
Транспортные габариты	1,400 x 1,050 x 1,500 мм
Вес нетто / вес брутто	420 / 500 кг



GF-506NE 250/300



2-х сторонний станок для криволинейного шлифования

МОДЕЛЬ	GF-506NE 250/300	GF-512NE 250/300
Мощность двигателя шлифовальной ленты	1 л. с. x 2 шт	1 л. с. x 2 шт
Скорость вращения ленты	0 - 980 м/мин	0 - 980 м/мин
Размер абразивной ленты	150 x 750 мм	305 x 750 мм
Размер шлифовального барабана	Ø100 / 150 x 152 мм	Ø100 / 150 x 305 мм
Осцилляция абразивной ленты	пневматическая	пневматическая
Осцилляционный ход абразивной ленты	100 мм	100 мм
Мощность двигателя подающего конвейера	1/4 л. с. x 4 шт	1/4 л. с. x 4 шт
Скорость конвейера (плавная регулировка)	0 - 28 м/мин	0 - 28 м/мин
Размер подающего ролика	Ø100 x 50 мм	Ø100 x 50 мм
Количество подающих роликов	8 шт	12 шт
Рабочая толщина	6 - 100 мм	6 - 100 мм
Рабочая высота	25 - 150 мм	25 - 300 мм
Рабочая длина	250 / 300 - 1500 мм	250 / 300 - 1500 мм
Транспортные габариты	1,750 x 1,250 x 1,350 мм	1,750 x 1,250 x 1,450 мм
Вес нетто / вес брутто	480 / 530 кг	510 / 600 кг



2-х сторонний станок для криволинейного шлифования

МОДЕЛЬ	GF-506U
Мощность двигателя шлифовальной ленты	1 л. с. x 2 шт
Скорость вращения ленты	0 - 565 м/мин
Размер абразивной ленты	152 x 750 мм
Размер шлифовального барабана	Ø 150 x 152 мм
Осцилляция абразивной ленты	пневматическая
Осцилляционный ход абразивной ленты	100 мм
Мощность двигателя подающего конвейера	1/4 л. с. x 4 шт
Скорость конвейера (плавная регулировка)	0 - 21 м/мин
Размер подающего ролика	Ø 75 x 75 мм
Количество подающих роликов	4 шт
Рабочая толщина	15 - 75 мм
Рабочая высота	25 - 75 мм
Рабочая длина	220 - 1,500 мм
Транспортные габариты	1,450 x 900 x 1,600 мм
Вес нетто / вес брутто	570 / 680 кг



GF-506U



4-х сторонний станок для криволинейного шлифования

МОДЕЛЬ	GF-506N4
Мощность двигателя шлифовальной ленты	2 л. с. x 2
Скорость вращения ленты	0 - 980 м/мин
Размер абразивной ленты	152 x 850 мм
Размер шлифовального барабана	Ø 175 x 152 мм
Осцилляция абразивной ленты	1/8 л. с.
Осцилляционный ход абразивной ленты	100 мм
Мощность двигателя подающего конвейера	2 л. с. x 2
Скорость конвейера (плавная регулировка)	0-980 м/мин
Размер шлифовального барабана	Ø 175 x 152 мм
Размер абразивной ленты	152 x 850 мм
Осцилляционный ход абразивной ленты	30.60.90.120 мм (электрический)
Мощность двигателя подающего конвейера	1/4 л. с. x 5
Скорость конвейера (плавная регулировка)	0 - 28 м/мин
Размер подающего ролика	Ø 100 x 50 мм
Количество подающих роликов	12 шт
Рабочая толщина	3 - 100 мм
Рабочая высота	25 - 150 мм
Рабочая длина	400 - 3000 мм
Транспортные габариты	1,450 x 1,300 x 1,500 мм
Вес нетто / вес брутто	520 / 670 кг



GF-506N4



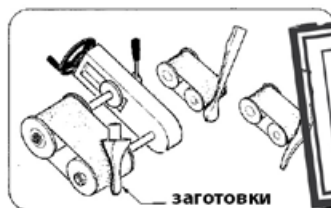
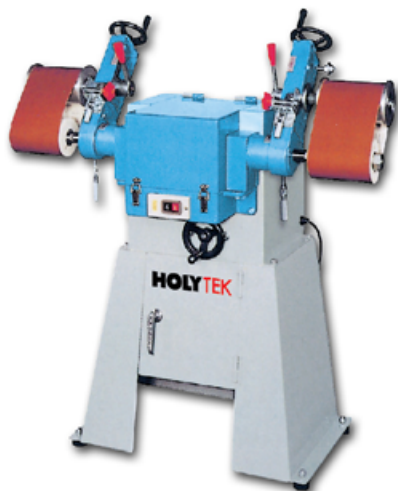
4-х сторонний станок для криволинейного шлифования

МОДЕЛЬ	GF-506U4
Мощность двигателя вертикальной ленты	1 л. с. x 2 шт
Скорость вращения ленты	0-565 м/мин
Размер абразивной ленты	152 x 635 мм x 2 шт
Размер шлифовального барабана	Ø 100 x 150 мм x 2 шт
Осцилляционный ход абразивной ленты	120 мм
Мощность двигателя горизонтальной ленты	2 л. с. x 2
Скорость вращения ленты (плавная регулировка)	0-980 м/мин
Размер шлифовального барабана	Ø 175 x 150 мм x 2 шт
Размер абразивной ленты	152 x 850 мм
Осцилляционный ход абразивной ленты (электрический)	30.60.90.120 мм
Мощность двигателя подающего конвейера	1/4 л. с. x 4 шт
Размер подающего ролика	75 x 75 мм
Скорость конвейера (плавная регулировка)	0 - 22 м/мин
Количество подающих роликов	4 шт
Рабочая толщина	15 - 75 мм
Рабочая высота	25 - 75 мм
Рабочая длина	600 - 1,500 мм
Транспортные габариты	1,500 x 1,250 x 1,800 мм
Вес нетто / вес брутто	860 / 980 кг

GF-506U4



PW-250



Этим не похвалятся даже многие производители станков из Европы. В станках Holytek Вы не найдете ни одной детали Китайского производства

Горизонтальный шлифовальный станок

МОДЕЛЬ	PW-250
Длина губчатого вальца	152 мм
Диаметр мягкого резинового ролика	50 - 80 - 100 мм
Размер абразивной ленты	152 (W) x 635 (L) мм
Скорость приводного вальца (3 скорости)	(50 Гц) 667 - 1,834 - 2,459 об/мин (60 Гц) 800 - 2,200 - 2,950 об/мин
Двигатель	1 л. с.

PW-406/412 414/416/418



Идентификационный номер модели

PW- 4 06 A O

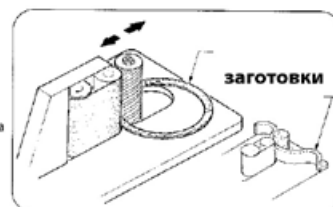
Осцилляционная лента

A Пневматическое перемещение вала

S Пружинный барабан

Ширина ленты 6" (152 мм)

Серийный номер

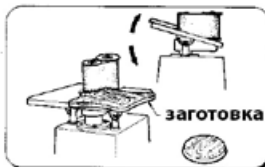
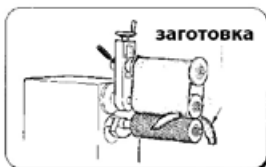


Вертикальный станок для криволинейного шлифования

МОДЕЛЬ	PW-406	PW-412
Длина губчатого вала	152 мм	305 мм
Диаметр губчатого вала	80- 100 мм	80-100 мм
Размер абразивной ленты	152 (W) x 635 (L) мм	305 (W) x 635 (L) мм
Скорость приводного вальца (3 скорости)	(50 Гц) 667 - 1,834 - 2,459 об/мин (60 Гц) 800 - 2,200 - 2,950 об/мин	(50 Гц) 620 - 1,100 - 1,700 об/мин (60 Гц) 800 - 1,400 - 2,100 об/мин
Мощность двигателя шлифовальной ленты	1 л. с.	2 л. с.
Мощность двигателя вальца	1/8 л. с.	1/8 л. с.
Мощность двигателя на подъем стола	1/8 л. с.	1/8 л. с.

PW-350

Горизонтальный станок для криволинейного шлифования



МОДЕЛЬ	PW-350	PW-300
Высота губчатого вала	305 мм	152 мм
Диаметр губчатого вала	50-80-108 мм	50-80-100 мм
Размер абразивной ленты	305 (W) x 635 (L) мм	152 (W) x 635 (L) мм
Скорость приводного вальца (3 скорости)	(50 Гц) 620 - 1,400 - 1,850 об/мин (60 Гц) 800 - 1,700 - 2,300 об/мин	(50 Гц) 667 - 1,834 - 2,459 об/мин (60 Гц) 800 - 2,200 - 2,950 об/мин
Зазор между вальцами	регулируемый	-
Мощность двигателя абразивной ленты	1 л. с.	1 л. с.
Мощность двигателя конвейера	1/8 л. с.	-



Станки для шлифования профиля

Идентификационный номер модели

HR- K S B

W

Количество полировальных
или шлифовальных кругов

B: с щеточным валом

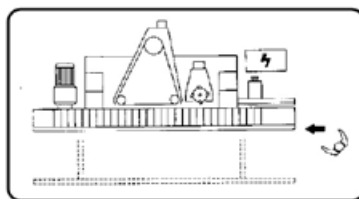
W: с шлифовальным валом

Количество шлифовальных головок

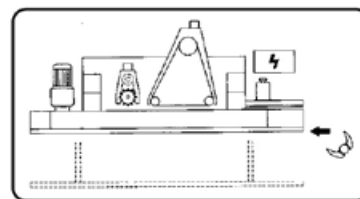
Шлифовальная головка

Количество режущих головок

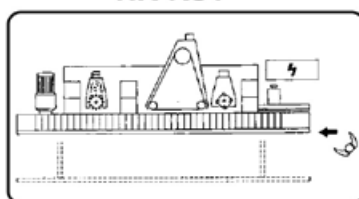
C режущей головкой



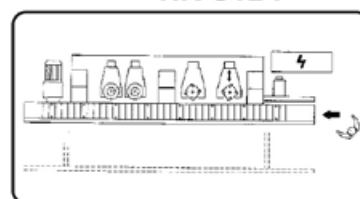
HR-KS1



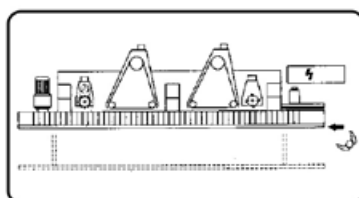
HR-S1B1



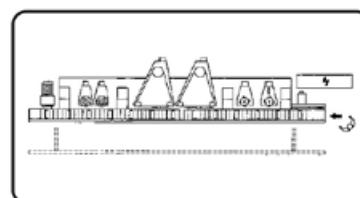
HR-KS1B1



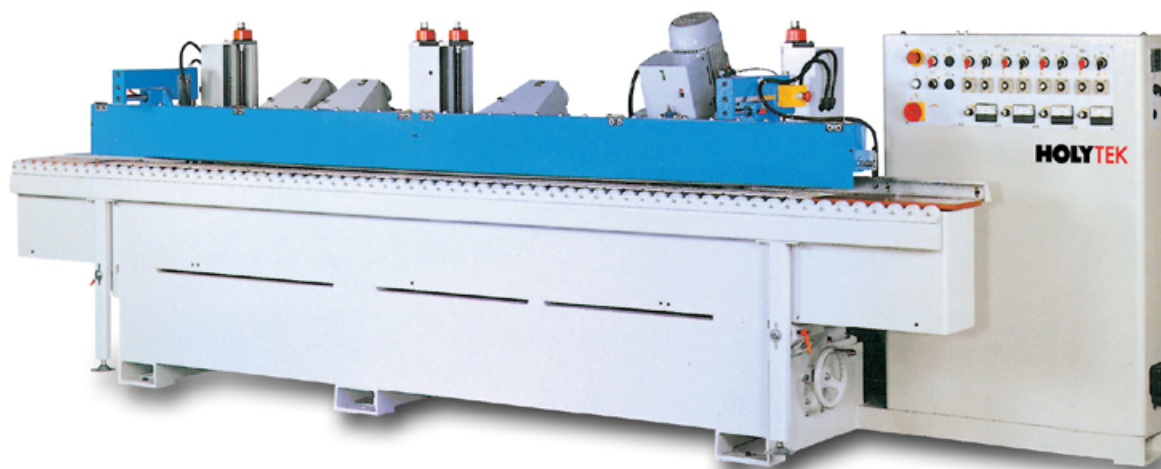
HR-K2W2



HR-KS2B1



HR-K2S2W2



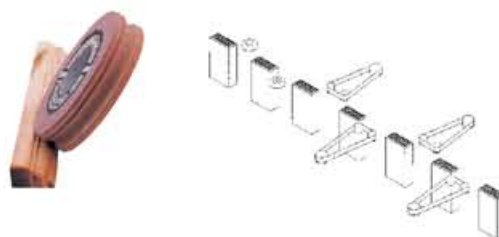
МОДЕЛЬ	HR-S1B1	HR-KS1	HR-KS1B1	HR-KS2B1
Диапазон ширины заготовок	50 - 1,500 мм	50 - 1,500 мм	50 - 1,500 мм	50 - 1,800 мм
Минимальная длина заготовки (роликовый тип)	250 мм	250 мм	250 мм	250 мм
Минимальная длина заготовки (ремневой тип)	100 мм	100 мм	100 мм	100 мм
Диапазон толщин заготовок	5 - 80 мм	5 - 80 мм	5-80 мм	5-80 мм
Ширина шлифовальной ленты	30-100 мм	30-100 мм	30-100 мм	30-100 мм
Длина шлифовальной ленты	2,450 мм	2,450 мм	2,450 мм	2,450 мм
Угол наклона ремня	-45° - +90°	-45° - +90°	-45° - +90°	-45° - +90°
Мощность двигателя ремня / скорость вращения	2,2 кВт (0-1,800 об/мин)	2,2 кВт (0-1,800 об/мин)	2,2 кВт (0-1,800 об/мин)	2,2 кВт x 2 (0-1,800 об/мин)
Мощность двигателя конвейера / скорость подачи	0,4 кВт (3 - 28 м/мин)	0,4 кВт (3 - 28 м/мин)	0,4 кВт (3 - 28 м/мин)	1,8 кВт (3 - 28 м/мин)
Ширина конвейера	60 мм	60 мм	80 мм	80 мм
Мощность двигателя щеточного вала / скорость вращения	0,75 кВт / 0-1,800 об/мин		0,75 кВт / 0-1,800 об/мин	0,75 кВт / 0-1,800 об/мин
Угол наклона щеточного вала	+90°-+180°		+90°-+180°	+90°-+180°
Мощность двигателя режущей головы / скорость вращения		5,5 кВт (7,500 об/мин)	5,5 кВт (7,500 об/мин)	5,5 кВт (7,500 об/мин)
Мощность двигателя с осцилляцией	0,1 кВт	0,1 кВт	0,1 кВт	0,1 кВт x 2

www.holytek-group.com

Шлифовальные станки



DAE-S4W2

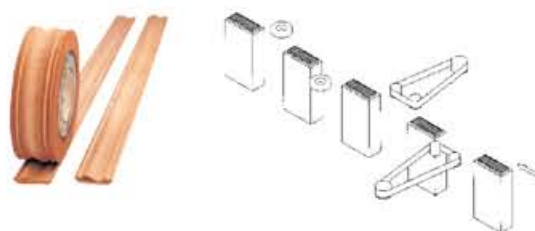


DAE-W4F

опции: автоматический магазин подачи



DAE-S2W2



4-х сторонний шлифовальный станок

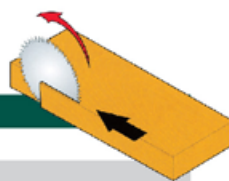
МОДЕЛЬ	DAE-S4W2	DAE-W4F	DAE-S2W2
Мин-макс рабочая ширина	25 - 125 мм	15 - 100 мм	15 - 90 мм
Мин-макс рабочая длина	1,000 - 3,000 мм	800 - 3,000 мм	800 - 3,000 мм
Мин-макс рабочая толщина	5-75 мм	5-75 мм	10-75 мм
Ширина шлифовальной ленты	30-100 мм	-	30 - 90 мм
Длина шлифовальной ленты	2,450 мм	-	2,450 мм
Угол наклона ремня	-45° - +90°	-	-45° - +90°
Мощность двигателя ремня / скорость вращения	2,2 кВт x 4 шт / 0-1,300 м/мин (4 секции)	-	2,2 кВт x 4 шт / 0-1,300 м/мин (2 секции)
Мощность двигателя с осцилляцией	0,1 кВт x 4 шт (4 секции)	-	0,1 кВт x 4 шт (2 секции)
Мощность двигателя шлифовального колеса / скорость вращения	2,2 кВт x 4 шт / 0-1,800 об/мин (2 секции)	2,2 кВт x 4 шт / 0 - 1,800 об/мин (4 секции)	2,2 кВт x 4 шт / 0 - 1,800 об/мин
Угол наклона шлифовальных колес	-10° - +90°	-10° - +90°	-10° - +90°
Толщина шлифовальных колес	15 - 80 мм	15 - 80 мм	15 - 80 мм
Диаметр шлифовальных колес	Ø200 мм	Ø200 мм	Ø200 мм
Ширина губчатой ленты	100 мм	100 мм	100 мм
Длина губчатой ленты	850 мм	850 мм	850 мм
Размер колеса губчатого вала	Ø175 x 100 мм	Ø175 x 100 мм	Ø175 x 100 мм
Тип подачи	пошагово	пошагово	пошагово
Мощность двигателя конвейера и скорость вращения	0,4 кВт x 4 шт / 0-28 м/мин (7 секций)	0,4 кВт x 4 шт / 0 - 30 м/мин (5 секций)	0,4 кВт x 4 шт / 0 - 28 м/мин (5 секций)
Ширина конвейера / качество	100 мм / плоский клиновой ремень	100 мм / плоский клиновой ремень	100 мм / плоский клиновой ремень
Количество конвейеров	7	5	5
Мощность двигателя автоматической подачи	-	-	-
Способ удерживания материала	пошагово, прижимные ролики	пошагово, прижимные ролики	пошагово, прижимные ролики
Тип приема	пошагово	пошагово	пошагово

Одно- и Многопильные станки

Новый тип точности

Станок для линейного распила

МОДЕЛЬ	HR-303	HR-303S
Максимальная рабочая толщина	85 мм	85 мм
Диаметр пилы	Ø200 - 303 мм	Ø200 - 303 мм
Расстояние от пилы до опорной стойки	400 мм	400 мм
Площадь поверхности стола	1,310 x 780 мм	1,310 x 780 мм
Скорость подачи	15 / 20 / 25 м/мин (3 скорости)	15-25 м/мин (плавная регулировка)
Диаметр вала пилы	25,4 мм	25,4 мм
Мощность двигателя пильного вала	10 л. с.	10 л. с. (15 л. с. и старт звезда-треугольник опция)
Мощность двигателя конвейера	1 л. с. (2 л. с. и плавная регулировка скорости как опция)	1 л. с. (2 л. с. и плавная регулировка скорости как опция)
Ширина блочной цепочки	130 мм	140 мм
Транспортные габариты (ДхШхВ)	1,500 x 1,100 x 1,500 мм	1,500 x 1,100 x 1,500 мм
Вес нетто / вес брутто	900 / 1,050 кг	950 / 1,100 кг



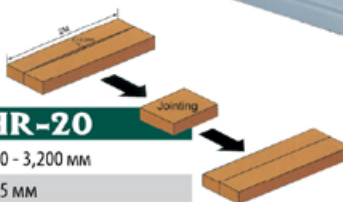
HR-303S



Новая инновация, тяжелый тип станков

Станок для линейного распила

МОДЕЛЬ	HR-12	HR-16	HR-20
Диапазон длины склеивания	200 - 1,800 мм	200 - 2,500 мм	300 - 3,200 мм
Максимальная глубина реза	75 мм	75 мм	135 мм
Максимальный диаметр пилы	355 мм	355 мм	510 мм
Спецификация поставляемой пилы	D305T70B5	D305T70B5	D355T70B5
Посадочное отверстие пилы	50,8 мм	50,8 мм	50,8 мм
Мощность двигателя пильного вала	10 (15) л. с.	10 (15) л. с.	15 (20) л. с.
Мощность двигателя конвейера	1,5 л. с.	1,5 л. с.	2 (3) л. с.
Скорость конвейера	11-32 м/мин	11-32 м/мин	13 - 50 м/мин
Система остановки двигателя пилы	Стандартная	Стандартная	Стандартная
Высота пильного узла	Регулируемая	Регулируемая	Регулируемая
Система смазки звеньев цепи (Механический способ)	Стандартная	Стандартная	Стандартная
Количество прижимных роликов	6	8	8
Расстояние от пилы до рамы	460 мм	460 мм	660 мм
Размеры стола (ДхВхШ)	1,500 x 850 x 800 мм	1,750 x 900 x 850 мм	2,100 x 1,015 x 850 мм
Ширина стола с лева от пилы	405 мм	445 мм	425 мм
Ширина стола с права от пилы	445 мм	445 мм	590 мм
Транспортные габариты (ДхШхВ)	1,850 x 1,560 x 1,550 мм	2,160 x 1,640 x 1,580 мм	2,340 x 1,800 x 1,750 мм
Вес нетто / вес брутто	950 / 1,050 кг	1,250 / 1,350 кг	2,000 / 2,150 кг



HR-20



HM-14-6/HM-14-2

Многопильный станок промышленного класса

МОДЕЛЬ	HM-14-6	HM-14-2
Максимальная глубина реза	140 мм	120 мм
Максимальный диаметр пилы	410 мм	360 мм
Полезная длина посадочного шкива для пил	300 мм	300 мм
Ширина конвейерной цепи	300 мм	300 мм
Мощность двигателя пилы	50 л. с. (60 л. с., 75 л. с.)	50 л. с. (60 л. с., 75 л. с.)
Мощность подающего конвейера	3 л. с.	3 л. с.
Скорость вращения пильного вала	3,200 об/мин	3,200 об/мин
Регулируемая скорость вращения конвейерной цепи	6,7 - 35 м/мин	6,7 - 35 м/мин
Транспортные габариты: (ДхШхВ)	1,850 x 1,700 x 1,700 мм	1,850 x 1,550 x 1,600 мм
Вес нетто / вес брутто	2,000 / 2,200 кг	1,830 / 1,980 кг



www.holytek-group.com



GRS-300A



Многопильный станок

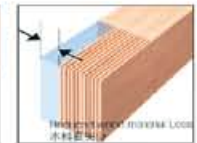
МОДЕЛЬ	GRS-300A
Максимальная рабочая ширина и толщина	300 x 125 мм
Максимальный диаметр пилы	405 мм
Диаметр шпинделя	10 мм
Регулируемая скорость подачи	6-34 м/мин
Скорость вращения шпинделя	3,600 об/мин
Минимальная длина заготовки	230 мм
Мощность двигателя шпинделя	30 (40, 50) л. с.
Мощность двигателя конвейера	3 (5) л. с.
Мощность двигателя на подъем стола	1/4 л. с.
Мощность двигателя регулировки расположения шпинделя	1/4 л. с.
Транспортные габариты (ДхВхШ)	2,350 x 1,350 x 1,650 мм
Вес нетто / вес брутто	1,300 / 1,500 кг

F15



Рамная пила для тонкого раскроя

МОДЕЛЬ	F15
Мощность двигателя	11 кВт
Скорость конвейера	0,3 ~ 1,7 м/мин
Ход рамы	210 мм
Число оборотов в минуту	450 об/мин
Диапазон высоты резания	30 ~ 200 мм
Разница высот заготовок	±0,5 мм
Ширина реза (сторона приема)	60 — 150 мм
Ширина реза (центр приема)	2 x 30 — 70 мм
Ширина реза (тип канала)	2 — 4 x 20 — 65 мм
Минимальная длина блоков	300 мм
Толщина среза	>2,0 мм
Точность реза (до 120 мм)	±0,1 мм
Точность реза (более 120 мм)	±0,15 мм
Потери при резе	1,1 ~ 1,4 мм
Количество пил	< 22 шт
Максимальный срок службы пил	4 ~ 24 ч
Транспортные габариты	2,740 x 1,200 x 2,210 мм
Вес нетто / вес брутто	2,350 / 2,600 кг



G-25



Рамный заточный станок для пил

МОДЕЛЬ	G-25
Мощность двигателя	15 л. с.
Толщина пилы	< 2 мм
Ширина пилы	35 - 40 мм
Длина пилы	неограниченная
Шаг зубьев	< 20 мм
Высота зуба	< 5 мм
Угол наклона по передней грани	5-15 градусов
Скорость заточки	1,4 - 6,4 сек/зуб

Ленточнопильные станки

BW-4300, 4800, 5300

Новые ленточнопильные станки
(СЕ стандарт с электротормозом двигателя)

МОДЕЛЬ	BW-4300	BW4800	BW-5300
Мощность двигателя	2 л. с.	2 л. с.	2 л. с.
Размер стола	430 x 430 мм	480 x 480 мм	530 x 530 мм
Размер ленточного полотна	430 мм	480 мм	530 мм
Высота пропила	300 мм	300 мм	300 мм
Максимальная ширина реза	410 мм	462 мм	514 мм
Максимальный рез (параллельный упор)	370 мм	422 мм	474 мм
Длина пильного полотна	3,345 мм	3,640 мм	3,865 мм
Скорость вращения пилы	841 / 393 м/мин	939 / 493 м/мин	1,037 / 485 м/мин
Транспортные габариты (ДхВхШ)	770 x 510 x 2,040 мм	870 x 510 x 2,170 мм	950 x 510 x 2,270 мм
Вес нетто / вес брутто	121 / 146 кг	145 / 174 кг	163 / 196 кг



BW-5300H/6300H

Новые ленточнопильные станки тяжелого класса
(СЕ стандарт с электротормозом двигателя)

МОДЕЛЬ	BW-5300H	BW-6300H
Мощность двигателя	3 л. с., 3 или 1 фаза, 5 л. с., 3 фазы	5 л. с., 3 или 1 фаза
Размеры стола	760 x 530 x 50 мм	850 x 600 x 50 мм
Размер литых колес подачи	530 мм	630 мм
Высота пропила	350 мм	400 мм
Максимальный рез (параллельный упор)	510 мм	610 мм
Ширина пропила	465 мм	570 мм
Длина пильного полотна	4,165 мм	4,600 мм
Скорость вращения пилы	820 об/мин	815 об/мин
Система остановки двигателя пилы (СЕ)	Электротормоз остановки двигателя	Электротормоз остановки двигателя
Направление пилы	Европейский диск роликового типа или типа шарикоподшипник	Европейский диск роликового типа или типа шарикоподшипник
Транспортные габариты	1,040 x 750 x 2,180 мм	1,150 x 750 x 2,210 мм
Вес нетто / вес брутто	280 / 315 кг	380 / 435 кг



HB-500R, HB-600R, HB-700R

Примеры образцов



Ленточнопильные станки

МОДЕЛЬ	HB-500R	HB-600R	HB-700R
Размер колеса подачи	500 мм	600 мм	700 мм
Размер стола	680 x 520 мм	800 x 605 мм	1,000 x 700 мм
Характеристики реза (высота x ширина)	300 x 475 мм	350 x 580 мм	420 x 678 мм
Ширина ленточного полотна	35 мм	35 мм	40 мм
Частота вращения пильного полотна	850 об/мин	710 об/мин	680 об/мин
Длина ленточного полотна	3,969 - 3,999 мм	4,410-4,480 мм	5,130 - 5,180 мм
Двигатель	2 л. с. (3 л. с.)	3 л. с. (5 л. с.)	5 л. с. (7.5 л. с.)
Транспортные габариты (ДхВхШ)	1,970 x 580 x 1,010 мм	2,160 x 630 x 1,100 мм	2,380 x 650 x 1,210 мм
Вес нетто / вес брутто	280 / 350 кг	315 / 450 кг	450 / 600 кг



www.holytek-group.com



HB-800

Ленточнопильные станки (с пневматическим прижимом заготовки)

МОДЕЛЬ	HB-800
Диаметр маховика	800 мм
Ширина маховика	90 мм
Размер стола	1,150 x 800 мм
Высота стола от пола	1,000 мм
Рабочая область (высота x ширина)	390 x 778 мм
Длина пильного полотна	5,515 мм
Линейная скорость пилы	1,800 мм/мин
Мощность двигателя	15 л. с. / 20 л. с.
Транспортные габариты (Д x В x Ш)	2,530 x 850 x 1,410 мм
Вес нетто / вес брутто	800 / 1,015 кг



TF-900

Возможность подачи 2-мя подающими роликами (опция)

Пила для продольного распила (с гидравлическим авто податчиком)
Новые пилы для продольного распила тяжелого класса

МОДЕЛЬ	TF-700	TF-900
Рабочая область (высота x ширина)	375 x 375 мм	550 x 550 мм
Минимальная толщина реза	3 мм	3 мм
Расстояние от пилы до опорной стойки	185 мм	230 мм
Расстояние от пилы до подающих роликов	190 мм	300 мм
Диаметр ролика	700 мм	900 мм
Ширина ролика	90 мм	90 мм
Ширина пилы	100 мм	100 мм
Скорость вращения пилы	750 об/мин	700 об/мин
Длина пилы	4,850 мм	5,760 мм
Скорость подачи (регулируемая)	0 - 30 м/мин	0 - 30 м/мин
Мощность двигателя	20 л. с.	30 л. с.
Мощность двигателя гидравлического насоса	2 л. с.	2 л. с.
Мощность двигателя на подъема верхнего колеса	-	1/4 л. с.
Транспортные габариты	2,300 x 1,350 x 2,250 мм	2,730 x 1,420 x 2,550 мм
Вес нетто / вес брутто	1,500 / 1,700 кг	2,600 / 2,800 кг



Ленточно-делительный станок

МОДЕЛЬ	HWR-300/ 300A
Максимальная рабочая область (Ш x В)	300 x 300 мм / 300 x 200 мм
Минимальная толщина заготовки	3 мм / 2 мм
Диаметр роликов	600 мм x 2
Длина пилы	4,670 ~ 4,680 мм
Ширина пилы	32 мм
Скорость вращения пилы	6,000 об/мин
Размер конвейера (Ш x В)	270 ~ 4,200 мм
Скорость подачи (регулируемая)	0 - 40 м/мин
Угол наклона конвейера	0° - 30°
Мощность двигателя	20 л. с.
Мощность двигателя подъема пилы	0,5 л. с.
Диаметр аспирационных патрубков	102 мм
Транспортные габариты	2,300 x 2,235 x 2,032 мм
Вес нетто / вес брутто	1,200 / 1,400 кг

HWR-300



Боковой прижим



HWR-300A

Форматно-раскроечные станки



SS-160AE



SS-320GE

МОДЕЛЬ	SS-160AE	SS-320GE
Размер подвижной каретки	1600 x 315 мм	3200 x 350 мм
Макс. длина реза с поперечным упором	1600 мм	3200 мм
Макс. длина реза без поперечного упора	1900 мм	3450 мм
Размер стола	780 x 1550 мм	1000 x 1690 мм
Макс. диаметр основного диска	300 мм	300 мм
Посадочный диаметр основной пилы	30 мм	30 мм
Макс. высота пропила при наклоне 90°, 45°	95 мм, 67 мм	95 мм, 67 мм
Мощность двигателя основной пилы	4 кВт	4 кВт
Скорость вращения основной пилы	4000 об/мин	4000 об/мин
Диаметр подрезной пилы	120 мм	120 мм
Посадочный диаметр подрезной пилы	22 мм	22 мм
Мощность двигателя подрезной пилы	0,75 кВт	0,75 кВт
Скорость вращения подрезной пилы	8000 об/мин	8000 об/мин
Ширина по параллельному упору	830 мм	830 мм (1235 мм опция)
Ширина по поперечному упору	1370 мм, 2500 мм	1740 мм, 3175 мм
Способ регулировки наклона пильного узла	Механический	Механический
Транспортные габариты	1194 x 1152 x 1060 мм 1720 x 432 x 280 мм	2112 x 1092 x 1041 мм 1212 x 432 x 280 мм
Вес нетто / Вес брутто	270 / 295 кг, 60 / 65 кг	350 / 470 кг, 110 / 120 кг



SSA-250/SSA-320

Форматно-раскроечные станки

МОДЕЛЬ	SSA-250	SSA-320
Размер подвижной каретки	2500 x 350 мм	3200 x 350 мм
Макс. длина реза с поперечным упором	2500 мм	3200 мм
Макс. длина реза без поперечного упора	2800 мм	3450 мм
Размер стола	1730 x 1000 мм	1730 x 1000 мм
Диаметр основного диска	350 мм	350 мм
Посадочный диаметр основной пилы	30 мм	30 мм
Макс. высота пропила при наклоне 90°, 45°	114 мм, 89 мм	114 мм, 89 мм
Мощность двигателя основной пилы	4 кВт	5,5 кВт
Скорость вращения основной пилы	4200 об/мин	4,000, 5,000, 6,000 об/мин
Диаметр подрезной пилы	120 мм	120 мм
Посадочный диаметр подрезной пилы	22 мм	22 мм
Мощность двигателя подрезной пилы	0,75 кВт	0,75 кВт
Скорость вращения подрезной пилы	8000 об/мин	8000 об/мин
Ширина по параллельному упору	833 мм (1160 мм опция)	830 мм (1235 мм опция)
Ширина по поперечному упору	1740 мм, 3175 мм	1740 мм, 3175 мм
Способ регулировки наклона пильного узла	Механический	Механический
Транспортные габариты	1892 x 1168 x 1162 мм 2769 x 260 x 530 мм	2190 x 1264 x 1162 мм 3530 x 260 x 530 мм
Вес нетто / Вес брутто	490 / 595 кг, 74 / 104 кг	620 / 725 кг, 100 / 140 кг



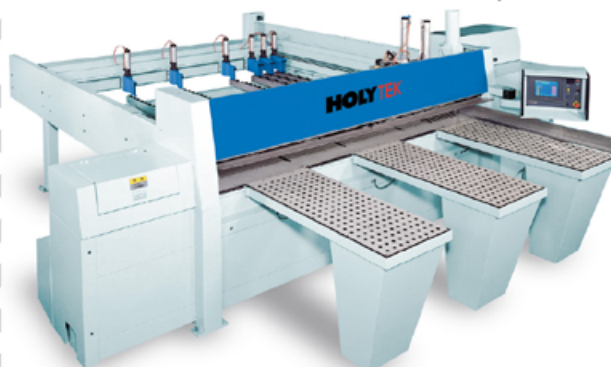
Форматно-раскроечные станки тяжелой серии

МОДЕЛЬ	P-2600/3200/3800 TAz	P-2600/3200/3800 TA	P-2600/3200/3800 TM
Размер стола за пильным полотном	620 x 1,000 мм	620 x 1,000 мм	620 x 1,000 мм
Размер подвижной каретки	380 x 2,600 / 3,200 / 3,800 мм	380 x 2,600 / 3,200 / 3,800 мм	380 x 2,600 / 3,200 / 3,800 мм
Диаметр основной пилы Ø300 мм	●	●	●
Диаметр основной пилы Ø350 мм	V	V	V
Посадочный диаметр основной пилы	30 мм	30 мм	30 мм
Макс. высота пропила при наклоне 90°	100 мм	100 мм	100 мм
Макс. высота пропила при наклоне 45°	70 мм	70 мм	70 мм
Мощность двигателя основной пилы 5,5 кВт	●	●	●
Мощность двигателя основной пилы 7,5 кВт	V	V	V
Скорость вращения основной пилы	3,000 / 4,000 / 5,000 / 6,000 об/мин	3,000 / 4,000 / 5,000 / 6,000 об/мин	3,000 / 4,000 / 5,000 / 6,000 об/мин
Диаметр подрезной пилы Ø120 мм	●	●	●
Посадочный диаметр подрезной пилы	22 мм	22 мм	22 мм
Мощность двигателя подрезной пилы 0,75 кВт	●	●	●
Скорость вращения подрезной пилы 8000 об/мин	●	●	●
Ширина распила по параллельному упору 1000 мм	●	●	●
Ширина распила по параллельному упору 1300 мм	V	V	V
Ширина распила по параллельному упору 1500 мм	V	V	V
Способ регулировки размера по пар. упору	С пульта	В ручную	Вручную
Стол на выходе заготовок 400 мм	●	●	●
Стол на выходе заготовок 800 мм (CE)	V	V	V
Угловой упор	●	●	●
Способ регулировки наклона пильного узла	С пульта (0° ~ 45°)	Цифровое управление (0° - 45°)	Механический (0° ~ 45°)
Способ регулировки высоты основной пилы	С пульта	Моторизованный	Механический
Способ регулировки высоты подрезной пилы	Моторизованный	Моторизованный	Механический
Способ регулировки подрезной пилы	Моторизованный	Моторизованный	Механический
Индикатор наклона пильного узла	Цифровой дисплей	Цифровой дисплей	Цифровой дисплей
Индикатор скорости вращения основной пилы	Цифровой дисплей	Цифровой дисплей	Цифровой дисплей
Аспирационный кожух	По нормам CE	По нормам CE	По нормам CE
Цифровой дисплей наклона пилы	●	●	V
Цифровой дисплей скорости вращения пилы	●	●	V
Поперечный упор с цифровым дисплеем	V	V	V
Параллельный упор с цифровым дисплеем	-	V	V

Раскroечный центр промышленного класса

МОДЕЛЬ	HPS-10CH
Максимальная длина раскroя	3,250 мм
Максимальная высота реза (Стандарт)	0 - 100 мм
(Опция)	120 мм
Скорость вращения основной пилы	3,910 об/мин
Скорость вращения подрезной пилы	5,100 об/мин
Скорость перемещения пильного узла	100 м/мин
Обратная скорость хода пильного узла	120 м/мин
Мощность двигателя на основной пиле	15 кВт (опция 18 кВт)
Мощность двигателя на подрезной пиле	2,2 кВт
Мощность двигателя на привод пильного узла	1 кВт
Мощность двигателя насоса для воздушных столов	2,2 кВт
Мощность двигателя на привод балки с захватами	2 кВт
Скорость перемещения захватов	80 м/мин
Подключение воздуха	7 атм.
Высота столов от поверхности пола	950 мм
Вес	5,200 кг

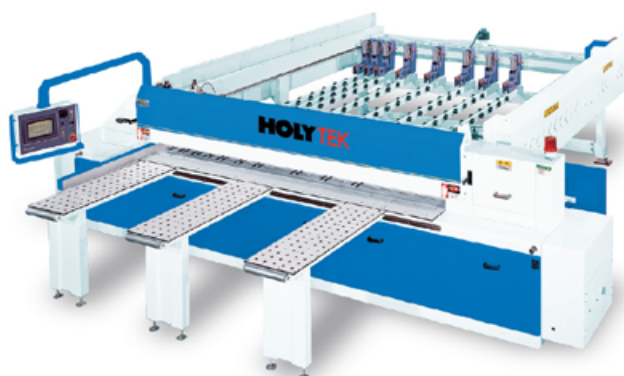
CE **HPS-10CH** (3,250 мм длина реза)
HPS-12CH (3,850 мм длина реза)



Раскroечный центр

МОДЕЛЬ	HPS-10CS
Максимальная длина раскroя	3250 мм
Максимальная высота реза	80 мм
Диаметр основной пилы	355 мм
Посадочный диаметр основной пилы	30 мм
Скорость вращения основной пилы	4,800 об/мин
Диаметр подрезной пилы	176 мм
Посадочный диаметр подрезной пилы	30 мм
Скорость вращения подрезной пилы	6,500 об/мин
Скорость перемещения пильного узла	9 - 37 м/мин
Обратная скорость хода пильного узла	67 м/мин
Мощность двигателя на основной пиле	10 кВт
Мощность двигателя на привод пильного узла	2,2 кВт
Мощность двигателя насоса для воздушных столов	2,2 кВт
Мощность двигателя на привод балки с захватами	1 кВт
Скорость перемещения захватов	30 м/мин
Габариты станка в цеху	5893 x 6198 x 1524 мм
Транспортные габариты	20-футовый контейнер
Вес	4,600 кг

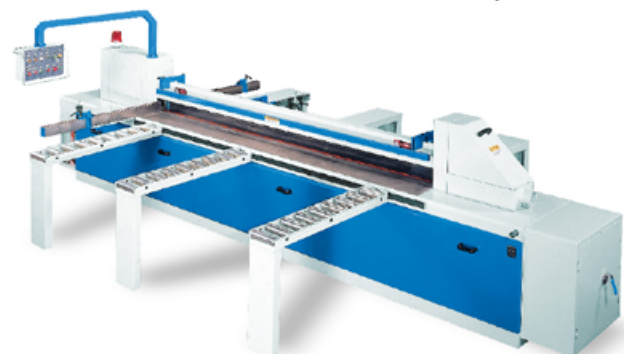
CE **HPS-8CS** (2,650 мм длина реза)
HPS-10CS (3,250 мм длина реза)
HPS-12CS (3,850 мм длина реза)



Автоматический раскroечный станок

МОДЕЛЬ	HPS-10
Максимальная длина раскroя	3,250 мм
Максимальная высота реза	80 мм
Диаметр основной пилы	355 мм
Посадочный диаметр основной пилы	30 мм
Скорость вращения основной пилы	4,800 об/мин
Диаметр подрезной пилы	160 мм
Посадочный диаметр подрезной пилы	30 мм
Скорость вращения подрезной пилы	6,500 об/мин
Скорость перемещения пильного узла	12-16-21-26 м/мин
Обратная скорость хода пильного узла	24-32-42-52 м/мин
Мощность двигателя на основной пиле	10 кВт
Мощность двигателя на привод пильного узла	2,2 кВт
Габариты станка в цеху	5842 x 3353 x 1829 мм
Транспортные габариты	5893 x 1016 x 1600 мм
Вес нетто / Вес брутто	2,400 / 2,900 кг

CE **HPS-8** (2,650 мм длина реза)
HPS-10 (3,250 мм длина реза)
HPS-12 (3,850 мм длина реза)



www.holytek-group.com

Радиальный торцовочный станок

МОДЕЛЬ	BS-888
Мощность двигателя	4,5 л.с.
Частота вращения пилы	2,900 об/мин
Кол-во подшипников на направляющей	8 шт
Посадочный диаметр пилы	30 мм
Диаметр пильного диска	300 мм
Вращение головы	0-180°
Наклон головы	0-90°
Макс. ширина торцевания	860 мм
Макс. длина поперечного реза	620 мм
Размер стола	900 x 1,100 мм
Транспортные размеры	1,150 x 970 x 790 мм
Вес нетто / Вес брутто	200 / 240 кг



Пневматические торцовочные станки

МОДЕЛЬ	HCS-14	HCS-18	HCS-24
Размеры сечений заготовок (мм)	25 x 250, 50 x 225, 75 x 200	50 x 300, 75 x 275, 100 x 250	50 x 525, 100 x 475, 150 x 375, 200 x 200
Скорость цикла	45-95 нарезок/мин	45-70 нарезок/мин	30-40 нарезок/мин
Подъем пилы	Пневмо	Пневмо	Пневмо
Диаметр пильного диска	350 мм	450 мм	500 / 550 / 600 мм
Посадочный диаметр	30 мм	30 мм	30 мм
Скорость вращения пилы	4,100 об/мин	3,600 об/мин	2,400 об/мин
Диаметр подключения аспирации	100 мм x 1	100 мм x 1	100 мм x 2
Мощность двигателя	5 л.с. (7,5 л.с. опция)	7,5 л.с. (10 л.с. опция)	10 л.с. (15 л.с. опция)
Размер стола	590 x 630 мм	660 x 700 мм	730 x 1,150 мм
Транспортные размеры	730 x 790 x 1,350 мм	770 x 940 x 1,350 мм	1,360 x 790 x 1,450 мм
Вес нетто / Вес брутто	280 / 330 кг	350 / 410 кг	520 / 600 кг

Автоматические программируемые торцовочные станки

МОДЕЛЬ	P40	P50
Мощность двигателя		7,5 кВт
Мощность дв. подачи		0,4 кВт
Скорость подачи		10-60 м/мин
Размер пильного диска	Ø455 мм x 3,4 мм x Ø30 мм	Ø600 мм x 4,0 мм x Ø30 мм
Скорость вращения пилы	3,700 об/мин	2,000 / 2,800 об/мин
Подключение воздуха		6-8 атм.



Optional Equipment :
Auto-Tracer(Defect Cutting)System



P40

P50X

X: Auto. Feed Magazine

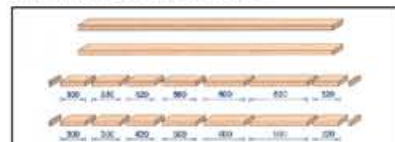
Автоматические линии оптимизации

Автоматическая линия оптимизации

МОДЕЛЬ	SC-230
Толщина заготовок	12-80 мм
Ширина заготовок	30-230 мм
Мин. длина заготовок	300 мм
Мин. сечение заготовок	30 x 12 мм
Производительность	200 шт в минуту (Когда все заготовки 100 мм длиной скорость подачи 150 м/мин)
Диаметр пильного диска	Ø500 мм
Посадочный диаметр пилы	Ø30 мм
Скорость вращения пилы	4800 об/мин
Мощность двигателя подачи	7 кВт
Мощность основного двигателя	7,5 кВт
Мощность двигателя входного конвейера	1,5 кВт
Мощность двигателя выходного конвейера	0,75 кВт
Мощность двигателя на подъем	0,25 л. с. x 2
Диаметр подключения аспирации	Ø125 мм x 2
Вес нетто / Вес брутто	(Прибл.) 3,100 / 3,550 кг



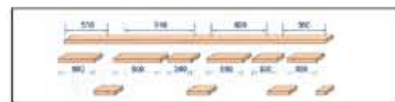
PNEUMATIC SORTING DEVICE



IDENTICAL MATERIAL LENGTH CUTTING MODE



FIXED LINE CUTTING MODE



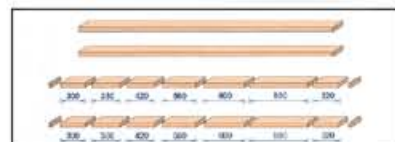
AUTOMATIC SELECTION CUTTING MODE



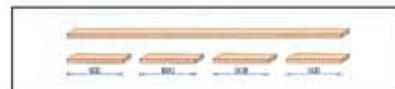
SC-230

Автоматическая линия оптимизации

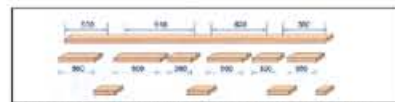
МОДЕЛЬ	SC-303
Толщина заготовок	6-115 мм
Ширина заготовок	40-300 мм
Мин. длина заготовок	50 мм
Скорость подачи	0-100 м/мин
Производительность	36 сек цикл
Диаметр пильного диска	Ø500 мм
Посадочный диаметр пилы	Ø30 мм
Скорость вращения пилы	3,400 об/мин
Мощность двигателя подачи	1,0 кВт
Мощность основного двигателя	7,5 кВт
Диаметр подключения аспирации	Ø100 мм x 2
Вес нетто/ Вес брутто	(Прибл.) 1,460 / 1,650 кг



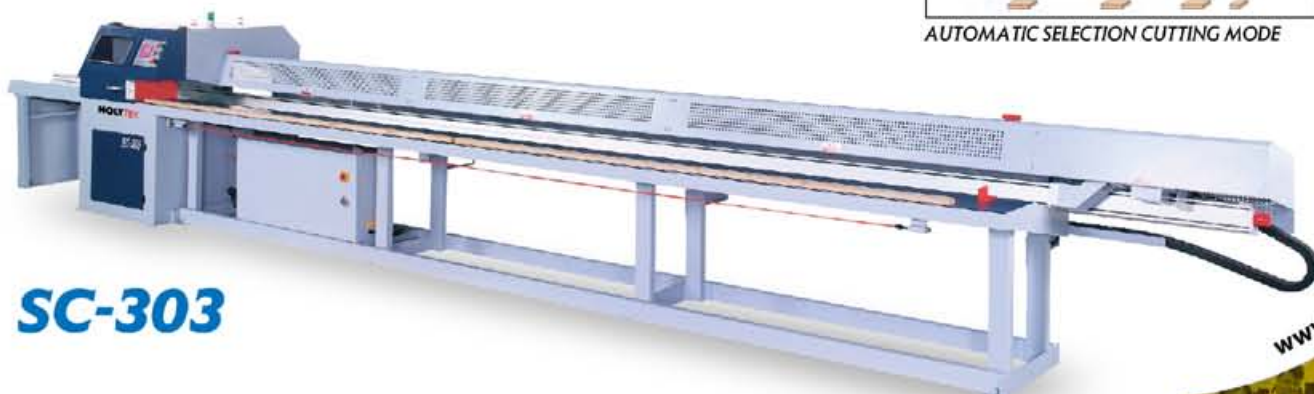
IDENTICAL MATERIAL LENGTH CUTTING MODE



FIXED LINE CUTTING MODE



AUTOMATIC SELECTION CUTTING MODE



SC-303

TBS-300

Циркулярный станок с наклоняемой пилой



МОДЕЛЬ	TBS-300	TBS-350
Диаметр пильного диска	305 мм	350 мм
Макс. высота реза при угле 90°	101,6 мм	125 мм
Макс. высота реза при угле 45°	70 мм	88 мм
Посадочный диаметр пилы	30 мм	30 мм
Скорость вращения пилы	3,850 об/мин	3,750 об/мин
Размер рабочего стола	1,220 x 762 мм	1,220 x 965 мм
Размер подвижного стола	760 x 660 мм	760 x 660 мм
Ход стола	1,525 мм	1,525 мм
Макс. размер заготовок	1,220 x 2,440 мм	1,220 x 2,440 мм
Расстояние от пилы до упора	965 мм	1,245 мм
Мощность двигателя	3 л. с. стандарт 5 л. с. опция	5 л. с. стандарт 7,5 л. с. опция
Вес нетто / Вес брутто	260 / 320 кг	385 / 460 кг
Транспортные размеры	813 x 914 x 1067 мм	940 x 1118 x 1067 мм

UOTS-12" SS

Циркулярный станок с наклоном пилы и с подрезной пилой



МОДЕЛЬ	UOTS-12" / 12" SS	UOTS-14" R
Диаметр пильного диска	300 мм	350 мм
Посадочный диаметр пилы	30 мм	30 мм
Макс. высота реза при угле 90°	101 мм	126 мм
Макс. высота реза при угле 45°	73 мм	93 мм
Ширина стола перед пилой	300 мм	430 мм
Диаметр подключения аспирации	100 мм	100 мм
Высота стола от пола	864 мм	864 мм
Размер стола с расширением	1117 x 737 мм	1270 x 965 мм
Размер стола без расширения	559 x 737 мм	711 x 965 мм
Скорость вращения пилы	4,200 об/мин	4,200 об/мин
Мощность двигателя	5 л. с. 7,5 л. с. (опция) 0,5 л. с. подрезка	5 л. с. 7,5 л. с. (опция)
Вес нетто / Вес брутто	460 кг	815 кг

RH-424AR

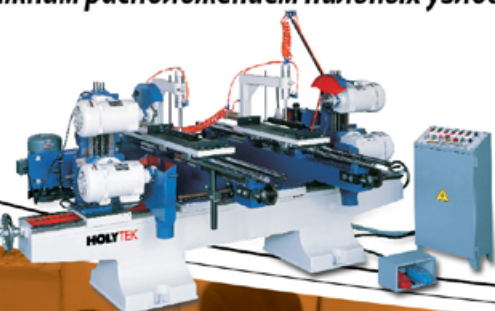
Форматно-обрезной станок



МОДЕЛЬ	RH-424AR
Диапазон ширины заготовок	250 - 1,220 мм
Длина реза	580 мм
Диаметр пильного диска	305 мм
Наклон пилы	45°
Скорость вращения пильного диска	3,300 - 3,650 об/мин
Количество подвижных суппортов	1
Мощность двигателей	2 л. с. x 2 (3 л. с. x 2)
Мощность двигателей на вертикальный ход	3 л. с. x 2 (5 л. с. x 2)
Диаметр вертикальных направляющих	30 мм
Скорость вращения вертикального шкива	6,600 - 7,200 об/мин
Транспортные размеры	2,060 x 1,120 x 1,400 мм
Вес нетто / Вес брутто	700 / 850 кг

RH-626ART

Форматно-обрезной станок с верхним и нижним расположением пильных узлов



МОДЕЛЬ (с вертикальным ходом)	RH-626ART
Диапазон ширины заготовок	500 - 1,830 мм
Длина реза	580 мм
Диаметр пильного диска	305 мм
Скорость вращения пильного диска	3,300 - 3,650 об/мин
Количество подвижных суппортов	2
Мощность двигателей	2 л. с. x 4 (3 л. с. x 4)
Мощность двигателей на вертикальный ход	3 л. с. x 2 (5 л. с. x 2)
Диаметр вертикальных направляющих	30 мм
Скорость вращения вертикального шкива	6,600 - 7,200 об/мин
Транспортные размеры	2,820 x 1,120 x 1,400 мм
Вес нетто / Вес брутто	1,070 / 1,270 кг

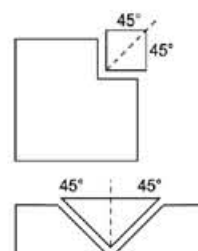
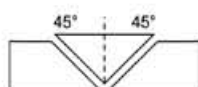
Двухпильные торцовочные станки

JS-160

(по дереву)

JS-140

(по алюминию)



JS-12/14 (по дереву)

JS-100 (по алюминию)

JS-355
(по дереву)

JS-200
(по алюминию)

МОДЕЛЬ	JS-160	JS-140	JS-12/14	JS-100	JS-355	JS-200
Угол реза	45°	45°	45°	45°	45°	45°
Ширина заготовок	160 мм	140 мм	80 мм / 100 мм	100 мм	90 мм	90 мм
Высота заготовок	70 мм	95 мм	75 мм / 100 мм	100 мм	200 мм	200 мм
Размеры пил	Ø250 x Ø30 x 2,0 мм x 100T	Ø300 x Ø30 x 3,0 мм x 120T	Ø300 x Ø30 x 3,0 мм x 120T	Ø350 x Ø30 x 3,0 мм x 120T	Ø350 x Ø30 x 3,0 мм x 120T	Ø350 x Ø30 x 3,0 мм x 120T
Мощность двигателей	2 л. с. x 2	2 л. с. x 2	2 л. с. x 2	2 л. с. x 2	2 л. с. x 2	3 л. с. x 2
Частота вращения пилы	3,600 об/мин	3,200 об/мин	3,440 об/мин	3,440 об/мин	3,200 об/мин	3,200 об/мин
Кол-во прижимов	Верт. прижимы x 2 шт	Верт. прижимы x 2 шт Гориз. прижимы x 2 шт	Верт. прижимы x 1 шт	Верт. прижимы x 1 шт Гориз. прижимы x 2 шт	Верт. прижимы x 2 шт	Верт. прижимы x 2 шт Гориз. прижимы x 2 шт
Длина стола на входе	1,220 мм	1,525 мм	1,220 мм	1,525 мм	1,220 мм	1,525 мм
Длина стола на выходе	1,525 мм	1,525 мм	1,525 мм	1,525 мм	1,525 мм	1,525 мм
Вес нетто / Вес брутто	320 / 405 кг	350 / 445 кг	280 / 365 кг (JS-12) 300 / 385 кг (JS-14)	310 / 410 кг	350 / 435 кг	390 / 480 кг
Транспортные размеры	1,600 x 890 x 1,330 мм	1,600 x 1,050 x 1,330 мм	1,600 x 830 x 1,410 мм	1,600 x 990 x 1,520 мм	1,180 x 960 x 1,700 мм	1,180 x 1,030 x 1,700 мм

JS-30 Станок для соединения скобой

МОДЕЛЬ	JS-30
Размеры скоб	8, 10, 12, 15 мм (Д) x 10,5 мм (Ш)
Ширина заготовок	6-100 мм
Загрузка магазина	250 шт в картридже
Транспортные размеры	670 x 420 x 500 мм
Вес	40 кг



А знаете ли Вы, что при производстве станков Holytek используется высококачественный металл из США и Японии?

www.holytek-group.com

Рейсмусные станки

МОДЕЛЬ	НР-16	НР-20	НР-24
Максимальная ширина строгания	406 мм	508 мм	508 мм
Максимальная толщина заготовок	177 мм	177 мм	177 мм
Минимальная ширина строгания	3 мм	3 мм	3 мм
Максимальная глубина строгания	6 мм	6 мм	6 мм
Минимальная длина строгания	200 мм	200 мм	200 мм
Скорость вращения режущей головки	5,300 об/мин	5,300 об/мин	5,300 об/мин
Размер ножей	73 мм	73 мм	73 мм
Количество ножей	3	3	3
Скорость подачи заготовок	8 м/мин	8 м/мин	8 м/мин
Размер стола на входе	710 x 437 мм	710 x 539 мм	710 x 539 мм
Мощность двигателя на подъем стола	5 л. с.	5 л. с.	5 л. с.
Транспортные размеры (ДхШхВ)	87 x 77 x 115 мм	97 x 77 x 115 мм	97 x 77 x 115 мм
Вес нетто / Вес брутто	300 / 350 кг	350 / 400 кг	350 / 400 кг



HP-24



CM-508/609



CM-624/626

Рейсмусные станки

МОДЕЛЬ	CM-508/609		CM-624 / 626	
Размер стола	540 x 902 мм	641 x 902 мм	640 x 900 мм	690 x 900 мм
Максимальная ширина строгания	508 мм	609 мм	609 мм	660 мм
Максимальная толщина заготовок	230 мм		300 мм	
Минимальная ширина строгания	3 мм		4 мм	
Максимальная глубина строгания	8 мм		10 мм	
Минимальная длина строгания	254 мм		263 мм	
Диаметр ножевых головок	120 мм		120 мм	
Количество ножей	4 шт		4 шт	
Скорость подачи заготовок	5-10 м/мин (50 Гц) 5-12 м/мин (60 Гц)		6-25 м/мин	
Мощность двигателя на подъем стола	0,5 л. с.		0,5 л. с.	
Мощность двигателя подачи	1 л. с.		1 л. с.	
Мощность главного двигателя	7,5 л. с.	10 л. с.	10 л. с.	15 л. с.
Транспортные размеры (ДхШхВ)	1,120 x 1,020 x 1,160 мм	1,220 x 1,020 x 1,170 мм	1,118 x 1,320 x 1,473 мм	11,200 x 1,320 x 1,473 мм
Вес нетто / Вес брутто	750 / 850 кг	810 / 920 кг	900 / 1,000 кг	1,000 / 1,100 кг

Фуговальные станки

МОДЕЛЬ	CM-303	CM-405	CM500
Размер стола	2,020 x 305 x 105 мм	2,480 x 405 x 105 мм	2,850 x 508 x 105 мм
Максимальная ширина строгания	305 мм	405 мм	508 мм
Высота стола	800 мм	800 мм	800 мм
Наклон бокового упора	0°-45°	0°-45°	0°-45°
Мощность двигателя	3 л. с.	5 л. с.	5 л. с.
Скорость вращения режущей головки	5,000 об/мин	5,000 об/мин	5,000 об/мин
Диаметр ножевых головок	100 мм	110 мм	110 мм
Количество ножей (опция: спиральная головка)	3 шт	4 шт	4 шт
Вес нетто / Вес брутто	440 / 490 кг	570 / 630 кг	730 / 800 кг
Транспортные размеры (ДхШхВ)	2,235 x 762 x 1,016 мм	2,692 x 889 x 1,016 мм	3,048 x 991 x 1,016 мм



Опция:
Спиральная головка



CM-303

Двухсторонние рейсмусные станки

МОДЕЛЬ	НК-400	НК-610В	НК-610
Максимальная ширина строгания	405 мм	610 мм	610 мм
Максимальная толщина заготовок	170 мм	170 мм	200 мм
Минимальная ширина строгания	8 мм	8 мм	10 мм
Минимальная длина заготовок	250 мм	250 мм	310 мм
Количество ножей	4 шт	4 шт	4 шт
Размер ножей	405 x 3 x 30 мм	610 x 3 x 30 мм	610 x 6.35 x 38 мм
Диаметр ножевых головок	101 мм	101 мм	126 мм
Скорость вращения головок	4,000 об/мин	4,000 об/мин	4,000 об/мин
Скорость подачи заготовок	7-20 м/мин	7-20 м/мин	7-20 м/мин
Размер стола на входе	483 x 2184 мм	686 x 2184 мм	686 x 2616 мм
Мощность двигателя верхней головки	10 л. с.	15 л. с.	15 л. с. (20 л. с.)
Мощность двигателя нижней головки	7.5 л. с.	10 л. с.	10 л. с. (15 л. с.)
Мощность двигателя подачи	2 л. с.	2 л. с.	3 л. с.
Мощность двигателя на подъем стола	0,5 л. с.	0,5 л. с.	0,5 л. с.
Транспортные размеры (Д x Ш x В)	2,300 x 950 x 1,850 мм	2,300 x 1,190 x 1,850 мм	2,767 x 1,245 x 1,870 мм
Вес нетто / Вес брутто	1,900 / 2,100 кг	2,500 / 3,000 кг	3,000 / 3,500 кг

Спиральная строгальная головка на 635 мм (опция)



Цифровой дисплей регулировки стола по высоте (опция)



НК-610

МОДЕЛЬ	НК-1020W	НК-635ARD
Максимальная ширина строгания	1,020 мм	635 мм
Максимальная толщина заготовок	200 мм	200 мм
Минимальная ширина строгания	10 мм	10 мм
Минимальная длина заготовок	310 мм	310 мм
Количество ножей	350 шт	180 шт
Размер ножевых пластин ТСТ	Т.С.Т 15 x 15 x 2.5 мм	Т.С.Т 30 x 12 x 1.5 мм
Диаметр ножевых головок	131 мм	126 мм
Скорость вращения головок	4,000 об/мин	5,000 об/мин
Скорость подачи заготовок	7-20 м/мин	7-40 м/мин
Диаметр и кол-во патрубков подключения аспирации	152 x 102 мм	152 x 51 мм
Мощность двигателя верхней головки	40 л. с. (50 л. с.)	25 л. с.
Мощность двигателя нижней головки	30 л. с. (40 л. с.)	20 л. с.
Мощность двигателя подачи	7.5 л. с.	5 л. с.
Мощность двигателя на подъем стола	1 л. с.	0,5 л. с.
Транспортные размеры (Д x Ш x В)	2,850 x 2,050 x 2,050 мм	2,767 x 1,245 x 1,870 мм
Вес нетто / Вес брутто	6,300 / 7,000 кг	3,000 / 3,500 кг

Двухсторонние рейсмуса с шириной строгания до 1000 мм



НК-1020W



С 8-ю спиральными головками

Двухсторонние рейсмуса с высокой скоростью подачи заготовок до 40 м/мин



НК-635ARD

Со спиральной ножевой головкой (Промышленный класс)

www.holytek-group.com

HS-100TS



Новая линейка промышленных фрезерных станков

МОДЕЛЬ	HS-100TS
Размер рабочего стола	1,000 x 800 мм
Размер подвижного стола	300 x 1,000 мм
Высота стола от пола	900 мм
Шпиндель	
Ход по высоте	170 мм
Диаметр	По требованию
Угол наклона	-5° ~ 45°
Скорость вращения (об/мин)	(50 Гц) 3,200 / 4,200 / 6,000 / 8,000 (60 Гц) 3,900 / 5,000 / 7,200 / 9,400
Диаметр колец	макс.: 350 мм (3 шт)
Мощность двигателя	5 л. с.
Транспортные размеры	1,260 x 1,210 x 1,100 мм

HS-735TS



HS-625TS



Фрезерные станки с наклонным шпинделем и шипорезным столом

МОДЕЛЬ	HS-735TS	HS-625TS
Диаметр шпинделя	30 мм, 35 мм, 40 мм	30 мм, 35 мм
Скорость вращения шпинделя	3,000 / 4,500 / 7,500 / 10,000 об/мин	3,000 / 4,500 / 6,000 / 10,000 об/мин
Тип цанг	МК 5	МК 5
Мощность двигателя шпинделя	10 л. с.	7.5 л. с., 10 л. с. (опция)
Ход шпинделя по высоте	180 мм	130 мм
Угол наклона шпинделя	-5° ~ 90° ~ +45°	-5° ~ 90° ~ +45°
Макс. диаметр колец	336 мм	210 мм
Размер рабочего стола	1,220 x 930 мм	1,050 x 800 мм
Высота стола от пола	900 мм	900 мм
Размер подвижного стола	1,220 x 330 мм	1,050 x 250 мм
Ход подвижного стола	470 мм	970 мм
Транспортные размеры (мм)	1,070 x 1,070 x 1,270 мм	1,168 x 1,118 x 1,270 мм
Вес нетто/Вес брутто	750 / 850 кг	550 / 630 кг

СМР-6НРД

Фрезерный станок с плавной регулировкой скорости вращения шпинделя и электронной регулировкой положения шпинделя по высоте



МОДЕЛЬ	СМР-6	СМР-6НР	СМР-6НРД
Скорость вращения шпинделя	3,000 / 4,500 / 6,000 / 8,000 об/мин		
Диаметр шпинделя	30 мм, 35 мм, 40 мм, 50 мм		
Размер рабочего стола (ДхШ)	1,200x890 мм		
Ход шпинделя по высоте	125 мм		
Высота стола от пола	870 мм		
Транспортные размеры (ДхШхВ)	1,240x1,040x1,100 мм	1,270x1,150x1,720 мм	
Вес нетто/Вес брутто	530 / 630 кг	580 / 700 кг	600 / 720 кг.

Автоматический копировально-фрезерный станок

LH-80-3PS, LH-100-3PS
LH-80-4PS, LH-100-4PS

LH-60, LH-80
LH-100, LH-120



Модели с расширением PS оснащены шлифовальным узлом

МОДЕЛЬ	LH-80-3PS		LH-100-3PS	
Полезная нагрузка	305 – 2032 мм	305 – 2032 мм	610 – 2540 мм	610 – 2540 мм
Макс.рез по длине и ширине	1814 x 907 мм	1814 x 907 мм	2266 x 1133 мм	2266 x 1133 мм
Диаметр стола	1575 мм	1575 мм	1829 мм	1829 мм
Скорость вращения стола	0.5 ~ 3 об/мин	0.5 ~ 3 об/мин	0.5 ~ 3 об/мин	0.5 ~ 3 об/мин
Скорость вращения шпинделя	9,000 об/мин	9,000 об/мин	9,000 об/мин	9,000 об/мин
Диаметр шпинделя	30 мм	30 мм	30 мм	30 мм
Высота шпинделя	140 мм	140 мм	140 мм	140 мм
Макс.диаметр инструмента	200 мм	200 мм	200 мм	200 мм
Диаметр копировального ролика	100 мм	100 мм	100 мм	100 мм
Мощность двигателя вращающего стол	2 л. с.	2 л. с.	3 л. с.	3 л. с.
Мощность двигателя шпинделя	10 л. с. x 2	10 л. с. x 2	10 л. с. x 2	10 л. с. x 2
Мощность двигателя шлифовального узла	1 л. с. x 1	-	1 л. с. x 1	-
Транспортные размеры (мм)	3,700 x 2,250 x 2,220	2,800 x 2,250 x 2,220	4,670 x 2,260 x 2,220	3,272 x 2,260 x 2,220
Вес нетто / Вес брутто	3,500 / 4,000 кг	3,400 / 3,700 кг	3,900 / 4,600 кг	3,800 / 4,300 кг

Автоматический копировально-фрезерный станок
с магазином подачи заготовок и двойным шпинделем

LH-28DS

МОДЕЛЬ	LH-28DS
Полезная нагрузка	25 - 178 мм
Макс. рез по длине и ширине	-
Диаметр стола	457 мм
Скорость вращения стола	1.5 - 8 об/мин
Скорость вращения шпинделя	9,000 об/мин
Диаметр шпинделя	30 мм
Высота шпинделя	102 мм
Макс.диаметр инструмента	200 мм
Диаметр копировального ролика	100 мм
Мощность двигателя вращающего стол	2 л. с.
Мощность двигателя шпинделя	5 л. с. x 2
Транспортные размеры (мм)	1,790 x 1,550 x 2,220
Вес нетто / Вес брутто	960 / 1,160 кг.



www.holytek-group.com

LH-40



Автоматический копировально-фрезерный станок

МОДЕЛЬ	LH-28	LH-40	LH-28A
Полезная нагрузка	76 – 711 мм	76 - 1016 мм	25,4 - 711 мм
Макс.рез по длине и ширине	317 x 635 мм	381 - 914	203 - 635 мм
Диаметр стола	457 мм	686 мм	457 мм
Скорость вращения стола	1,5-6 об/мин	1,5 - 6 об/мин	1,5-6 об/мин
Скорость вращения шпинделя	9,000 об/мин	9,000 об/мин	9,000 об/мин
Диаметр шпинделя	30 мм	30 мм	30 мм
Высота шпинделя	140 мм	140 мм	140 мм
Макс. диаметр инструмента	200 мм	200 мм	200 мм
Диаметр копировального ролика	100 мм	100 мм	100 мм
Мощность двигателя вращающего стол	2 л. с.	2 л. с.	2 л. с.
Мощность двигателя шпинделя	7,5 л. с.	7,5 л. с.	7,5 л. с.
Транспортные размеры (мм)	1,423 x 1,334 x 2,220	1,610 x 1,470 x 2,220	1,423 x 1,334 x 2,220
Вес нетто / Вес брутто	760 / 960 кг	890 / 1,140 кг	760 / 960 кг

LH-62



Автоматический копировально-фрезерный станок

МОДЕЛЬ	LH-62	LH-72
Полезная нагрузка	152 - 1575 мм	152 - 1829 мм
Макс.рез по длине и ширине	1402 x 701 мм	1575 - 762 мм
Диаметр стола	1168 мм	1168 мм
Скорость вращения стола	1-3 об/мин	1-3 об/мин
Скорость вращения шпинделя	9,000 об/мин	9,000 об/мин
Диаметр шпинделя	30 мм	30 мм
Высота шпинделя	140 мм	140 мм
Макс. диаметр инструмента	200 мм	200 мм
Диаметр копировального ролика	100 мм	100 мм
Мощность двигателя вращающего стол	2 л. с.	2 л. с.
Мощность двигателя шпинделя	10 л. с.	10 л. с.
Транспортные размеры (мм)	1,943 x 1,524 x 2,220	2,040 x 1,770 x 2,220
Вес нетто / Вес брутто	1,650 / 2,000 кг	1,850 / 2,500 кг

Небольшой проходной фрезер - 180

Возможные опции:

- Электронный дисплей регулировки давления роликов и цифровая настройка толщины

- Щеточный узел в конце станка
- «СЕ» сертификат соответствия
- Высокочастотный инвертер регулировки скорости подачи



МОДЕЛЬ	Небольшой проходной фрезер - 180
Макс. ширина и толщина заготовок	180 x 125 мм
Мин. ширина и толщина заготовок	10 x 10 мм
Мин. длина заготовок	450 мм
Мощность основного двигателя	7.5 л. с. (10 л. с. опция)
Мощность двигателя конвейера подачи	2 л. с.
Диаметр шпинделя	40 мм
Скорость вращения шпинделя	6,000 об/мин
Макс. и мин. диаметр инструмента	125-180 мм
Плавная регулировка скорости подачи	8-30 М/мин
Транспортные размеры (мм)	1,920 x 1,200 x 1,620 мм
Вес нетто / Вес брутто	1,100 / 1,200 кг

Фрезерно-копировальные станки

Копировально-фрезерный станок

МОДЕЛЬ	HR-5
Расстояние от шпинделя до стойки	500 мм
Скорость вращения шпинделя	10,000 / 20,000 об/мин
Мощность двигателя на шпинделе	3 л. с.
Ход шпинделя по вертикали	100 мм
Расстояние от цанги до стола	150 мм
Глубина упоров	6
Размер стола	610 x 460 мм
Транспортные размеры	1,060 x 710 x 1,150 мм
Вес нетто / Вес брутто	280 / 350 кг

Тайвань является мировым лидером по импорту микросхем, которые используются во всех отраслях промышленности



HR-5

Копировально-фрезерный станок

МОДЕЛЬ	HR-7
Расстояние от шпинделя до стойки	650 мм
Скорость вращения шпинделя	10,000 / 20,000 об/мин
Мощность двигателя на шпинделе	5 л. с.
Ход шпинделя по вертикали	100 мм
Расстояние от цанги до стола	300 мм
Глубина упоров	6
Размер стола	750 x 600 мм
Транспортные размеры	1,400 x 900 x 1,800 мм
Вес нетто / Вес брутто	500 / 650 кг

А знаете ли Вы, что при производстве станков Holytek используется высококачественный металл из США и Японии?



HR-7

Копировально-фрезерный станок

МОДЕЛЬ	HR-750
Расстояние от шпинделя до стойки	750 мм
Скорость вращения шпинделя	10,000/20,000 об/мин
Мощность двигателя на шпинделе	5 л. с. (7,5 л. с. опция)
Ход шпинделя по вертикали	100 мм
Расстояние от цанги до стола	285 мм
Глубина упоров	6
Размер стола	905 x 765 мм
Транспортные размеры	1,055 x 1,530 x 1,830 мм
Вес нетто / Вес брутто	650 / 800 кг



HR-750

www.holytek-group.com

481-AE



Передвижные вакуумные присоски (опция)



Ось С (опция)

МОДЕЛЬ		481-AE	5101-AE	5121-AE
Стол	Размер стола	1,220 x 2,440 мм	1,550 x 3,050 мм	1,550 x 3,650 мм
Макс.ход по осям	По оси X	2,640 мм	3,250 мм	3,850 мм
	По оси Y	2,520 мм	1,850 мм	1,850 мм
	По оси Z	250 мм	250 мм	250 мм
	Шпинделя	150 мм	150 мм	150 мм
	Рабочей заготовки	Макс. 200 мм	Макс. 200 мм	Макс. 200 мм
Скорость перемещения	Ход сверильной головы	150 мм	Макс. 150 мм	Макс. 150 мм
	По осям X, Y	60 м/мин	60 м/мин	60 м/мин
Шпиндель	По оси Z	20 м/мин	20 м/мин	20 м/мин
	Частота вращения	1,000 ~ 24,000 об/мин	1,000 ~ 24,000 об/мин	1,000 ~ 24,000 об/мин
Мощность двигателей	Шпинделя	8 Квт x 1 HSD	8 Квт x 1 HSD	8 Квт x 1 HSD
	Вакуумного насоса	7.5 Квт	11,25 Квт	15 Квт
Информация по габаритам	Габариты станка в цеху (ДхШхВ)	3,400 x 3,000 x 2,300 мм	4,050 x 2,200 x 2,300 мм	4,650 x 2,200 x 2,300 мм

Области применения станка



Кухни



Сверление корпусной мебели



Двери



Выборка четверти



Пазование сбоку и сверление по пласти



Фасады



Боковое сверление



Распил и контурная фрезеровка

Угловые передачи:



Для профильного строгания



Для выреза внутреннего прямоугольника



Для сверления по четырем сторонам



Для фрезеровки снизу



Для выборки паза



Для распила под любым углом

Обработка центра серии Suptek

Рашифровка модели:

Suptek **5 1 0 4** - **A / H / V / D**

Размер стола
Кол-во шпинделей

Два стола
Вертикальный стол
Горизонтальный стол
Автоматический магазин смены инструмента



5104-AHD

Сверхтяжелый высокоскоростной обрабатывающий центр

МОДЕЛЬ		5104-AHD	5102-AH
Размер стола		1,550x3,050 мм x 2	1,550x3,050 мм
Рабочая зона		1,600 x 3,100 мм	1,600 x 3,100 мм
Макс.ход по осям	По оси X	6,700 мм	3,100 мм
	По оси Y	1,600 мм	1,600 мм
	По оси Z	250 мм	250 мм
	Шпинделя	150 мм	150 мм
	Рабочей заготовки	Макс. 200 мм	Макс. 200 мм
Скорость перемещения	Между шпинделями	400 - 750 мм	400 - 1500 мм
	по осям X, Y	60 м/мин	60 м/мин
	по оси Z	20 м/мин	20 м/мин
Шпиндель	Количество шпинделей	4	2
	Тип	Воздушное охлаждение	Воздушное охлаждение
	Частота вращения	1,000-24,000 об/мин	1,000-24,000 об/мин
Мощность двигателей	Шпинделя	12 Квт x 4	12 Квт x 4
	Вакуумного насоса	11.25 Квт x 2	11.25 Квт x 2
Система крепления инструмента	Тип патрона	ISO - 30	ISO - 30
	Тип цапг	ER-32	ER-32
	Объем магазина	8	8
	Цанги в комплекте	Ø12, 16 мм x 16	Ø12, 16 мм x 16
Информация по габаритам	Габариты станка в цеху (ДхШхВ)	8,500 x 3,500 x 2,500 мм	4,600 x 3,500 x 2,500 мм
	Упаковочные размеры	40-футовый контейнер	20-футовый контейнер
	Вес нетто / Вес брутто	14,500 / 15,000 кг	6,500 / 6,900 кг

Двухшпиндельный обрабатывающий центр портального типа

Различные функции станка:

- 
 Внутренняя и внешняя фрезеровка заготовок (стандарт)
- 
 Сверление с пяти сторон (опция)
- 
 3D гравировка (стандарт)
- 
 Распил с пяти сторон (опция)
- 
 Пазование и шипорезание с четырех сторон (опция)



5102-AH

www.holytek-group.com



484-MH

Обработка с ЧПУ
портального типа с 4-мя шпинделями

481-AV

Обработка с ЧПУ
портального типа



МОДЕЛЬ		481-AV	484-MH
Размер стола		1,250 x 2,450 мм	1,250 x 2,450 мм
Рабочая зона		1,300 x 2,500 мм	1,300 x 2,500 мм
Макс. ход по осям	По оси X	1,300 мм	2,500 мм
	По оси Y	2,500 мм	1,300 мм
	По оси Z	250 мм	250 мм
	Шпинделя	-	150 мм
	Рабочей заготовки	Макс. 200 мм	Макс. 200 мм
	Между шпинделями	-	200 - 600 мм
Скорость перемещения	по осям X, Y	60 м/мин	60 м/мин
	по оси Z	20 м/мин	20 м/мин
Шпиндель	Количество шпинделей	1	4
	Тип	Воздушное охлаждение	Воздушное охлаждение
	Частота вращения	1,000 - 24,000 об/мин	1,000 - 24,000 об/мин
Мощность двигателей	Шпинделя	7,5 кВт x 1	7,5 кВт x 4
	Вакуумного насоса	7,5 кВт	7,5 кВт
Система крепления инструмента	Тип патрона	ISO - 30	-
	Тип цапг	ER-32	ER-32
	Объем магазина	8	-
	Цанги в комплекте	∅ 12, 16 мм x 4	∅ 12, 16 мм x 4
Информация по габаритам	Габариты станка в цеху (ДхШхВ)	4,200 x 2,200 x 2,500 мм	4,000 x 3,000 x 2,500 мм
	Упаковочные размеры	20-ти футовый контейнер	20-ти футовый контейнер
	Вес нетто / Вес брутто	4,200 / 4,500 кг	5,800 / 6,100 кг

Сверлильные станки

Одношпиндельный горизонтальный сверлильный станок

HB-301

МОДЕЛЬ	HB-301
Мощность двигателя	2 л. с. или 1 л. с.
Частота вращения шпинделя	2,900 об/мин
Размер сверел	M8
Глубина сверления	0-80 мм
Регулировка расстояния до центра многошпиндельной головки	2 шпинделя: 18-90 мм 3 шпинделя: 14-88 мм
Размер стола	250 x 400 мм
Упаковочные размеры	98 x 50 x 60 см
Вес нетто / Вес брутто	150 / 190 кг



Сверлильно-присадочные станки

МОДЕЛЬ	LB-21I	LB-27I	LB-35I	LB-35BI
Мощность двигателя		4 л. с.		4 л. с.
Частота вращения шпинделей		2,875 об/мин (50 Гц), 3,450 об/мин (60 Гц)		
Размер стола	880 x 500 мм	1,060 x 500 мм		1,320 x 500 мм
Высота стола			890 мм	
Максимальная размер заготовок	880 x 3,000 мм	1,060 x 3,000 мм		1,320 x 3,000 мм
Максимальная толщина заготовок			80 мм	
Система регулировки наклона суппорта		Пневмо-гидравлическая система		
Максимальная глубина сверления		Макс. регулировка до 75 мм		
Максимальная скорость сверления		0-15 циклов/мин		
Количество быстросменных патронов в комплекте		12 штук		
Подключение воздуха		6-8 атм. (требуется компрессор)		
Расстояние между шпинделями		32 мм		
Количество шпинделей	21 шт	27 шт		35 шт
Расстояние между крайними шпинделями	640 мм	832 мм		1,088 мм
Упаковочные размеры	115 x 83 x 115 см	135 x 83 x 115 см		160 x 83 x 115 см
Вес нетто / Вес брутто	318 / 400 кг	345 / 436 кг	378 / 478 кг	410 / 510 кг

LB-21I



Сверлильные станки с тремя сверлильными группами

МОДЕЛЬ	HS-63T
Расстояние между шпинделями	32 мм
Количество шпинделей на каждом суппорте	21+21+21
Глубина сверления	75 мм
Мощность двигателей	2,5 л. с. x 3
Частота вращения шпинделей	2,800 об/мин
Максимальное расстояние между вертикальными суппортами	1,100 мм
Вес нетто / Вес брутто	620 кг / 730 кг
Габариты станка в цеху (мм)	2,000 x 1,260 x 1,300
Упаковочные размеры (мм)	2,235 x 1,320 x 1,575

HS-63T



www.holytek-group.com

HS-114T

Сверлильный станок проходного типа с шестью сверлильными группами



МОДЕЛЬ	HS-114T
Расстояние между центрами сверлильных шпинделей	32 мм
Количество шпинделей на каждой горизонтальной сверлильной головке	21 x 2
Количество шпинделей на каждой вертикальной сверлильной головке	(11 x 2) x 4
Мощность двигателей	2,5 л. с. x 10
Мин. расстояние между вертикальными головками	150 мм
Макс. расстояние между вертикальными головками	2,400 мм
Частота вращения шпинделей	2,800 об/мин (50 Гц) / 3,300 об/мин (60 Гц)
Количество пневматических прижимов	2
Диапазон регулировки глубины сверления	0-65 мм
Упаковочные размеры	3,810 x 1,940 x 1,850 мм
Вес нетто / Вес брутто	2,400 / 2,600 кг

HS-A21



Сверлильный станок с одной вертикальной сверлильной группой

МОДЕЛЬ	HS-A21
Мощность двигателя	2,5 л. с.
Размер стола	510 мм x 1,200 мм
Максимальная глубина сверления	80 мм
Расстояние между центрами сверлильных шпинделей	32 мм
Требуемое подключение воздуха	6-8 атм.
Количество сверлильных шпинделей	21
Упаковочные размеры	1,500 x 838 x 1,778 мм
Вес нетто / Вес брутто	150 / 200 кг

HS-501/501+R



Универсальный одношпиндельный сверлильный станок

МОДЕЛЬ	HS-501	HS-501+R
Мощность двигателя	3 л. с.	Гор.: 3 л. с. x 1, Верт.: 1 л. с. x 1
Размер стола	390 x 560 мм	390 x 560 мм
Сверлильная головка	(M 8 или M 10) x 32 мм x 5 шп.	(M 8 or M 10) x 32 мм x 5 шп. Верт.: Посадочный диаметр 13 мм
Диапазон регулировки глубины сверления	0 ~ 80 мм	0 ~ 80 мм
Габариты станка в цеху	1,020 x 760 x 1,470 мм	1,180 x 755 x 1,570 мм
Упаковочные размеры	1,250 x 940 x 1,780 мм	1,250 x 940 x 1,780 мм
Вес нетто / Вес брутто	420 / 500 кг	480 / 560 кг

HS-502



HS-506



Многошпиндельный сверлильный станок горизонтального типа

МОДЕЛЬ	HS-502	HS-503	HS-504	HS-505	HS-506
Мощность двигателей	3 л. с. x 2	3 л. с. x 3	3 л. с. x 4	3 л. с. x 5	3 л. с. x 6
Частота вращения шпинделей	3,400 об/мин (60 Гц) / 2,800 об/мин (50 Гц)				
Сверлильные головки	(M8 или M10) x 32 мм x 5 шп.				
Диапазон регулировки глубины сверления	0-80 мм				
Максимальная рабочая длина заготовок	2,100 мм				
Требуемое подключение воздуха	6 атм.				
Упаковочные размеры	3,200 x 1,040 x 1,320 мм; 3,200 x 1,160 x 1,320 мм				
Вес нетто / Вес брутто	650 / 850 кг	750 / 950 кг	850 / 1,050 кг	950 / 1,150 кг	1,050 / 1,250 кг

HS-524



HS-502+2R



Одновременное сверление по горизонтали и по вертикали с двух сторон

Многошпиндельный сверлильный станок горизонтального типа

МОДЕЛЬ	HS-524	HS-526	HS-528
Мощность двигателей	3 л. с.	3 л. с. X 2	5 л. с. x 2
Ход горизонтальных шпинделей по высоте	100 мм	100 мм	100 мм
Количество горизонтальных шпинделей	6	10	12
Количество прижимов	3	4	4
Частота вращения шпинделей	2,800 об/мин / 50 Гц, 3,500 об/мин / 60 Гц		
Максимальная глубина сверления	90 мм	90 мм	90 мм
Минимальное расстояние между двумя сверлами	HS1: 50 мм / HS 2: 40 мм		
Размер стола	380 x 1,260 мм	380 x 1,860 мм	380 x 2,440 мм
Упаковочные размеры	1,380 x 1,480 x 1,350 мм	2,080 x 1,310 x 1,360 мм	2,590 x 1,480 x 1,360 мм
Вес нетто / Вес брутто	700 / 900 кг	900 / 1,150 кг	1,100 / 1,380 кг

Дупельно-сверлильный станок

МОДЕЛЬ	HS-502+2R	HS-504+2R	HS-506+2R
Мощность двигателя	3 л. с. x 2 / 1 л. с. x 2	3 л. с. x 4 / 1 л. с. x 2	3 л. с. x 6 / 1 л. с. x 2
Частота вращения шпинделей	3,400 об/мин (60 Гц), 2,800 об/мин (50 Гц)		
Сверлильные головки	Гор.: (M8 или M10) x 32 мм x 5 шп. / Верт.: Посадочный диаметр		
Диапазон регулировки глубины сверления	0-80 мм		
Максимальная рабочая длина заготовок	2,100 мм		
Требуемое подключение воздуха	6 атм.		
Упаковочные размеры	3,200 x 1,040 x 1,320 мм	3,200 x 1,160 x 1,320 мм	3,200 x 1,160 x 1,320 мм
Вес нетто / Вес брутто	770 / 970 кг	1,170 / 1,390 кг	1,170 / 1,390 кг

HS-810



Многошпиндельный сверлильный станок

МОДЕЛЬ	HS-808	HS-810	HS-812	HS-816
Мощность двигателей	3 л. с. x 2	3 л. с. x 2	3 л. с. x 3	3 л. с. x 3
Максимальный ход стола по высоте	100 мм	100 мм	100 мм	100 мм
Размер рабочего стола	600 x 1,200 мм	600 x 1,800 мм	600 x 2,400 мм	900 x 1,800 мм
Количество шпинделей	8	12	16	16
Количество промежуточных роликов	6 шт	8 шт	10 шт	10 шт
Количество прижимов	4 шт	6 шт	8 шт	8 шт
Мощность гидравлического двигателя	2 л. с.	2 л. с.	2 л. с.	2 л. с.
Упаковочные размеры	1,480 x 1,470 x 1,730 мм	2,000 x 1,575 x 1,730 мм	2,600 x 1,550 x 1,730 мм	2,000 x 1,900 x 1,130 мм
Вес нетто / Вес брутто	900 / 1,050 кг	1,050 / 1,250 кг	1,300 / 1,550 кг	1,300 / 1,550 кг

HS-512



Гидравлический сверлильный станок эллипсного типа

МОДЕЛЬ	HS-512	HS-516
Размер рабочего стола	350 x 1,860 мм	350 x 2,400 мм
Мощность двигателей	5 л. с. x 2	5 л. с. x 2
Мощность двигателя на подъем стола	1 л. с. x 1	1 л. с. x 1
Мощность двигателя гидравлического насоса	2 л. с. x 1	2 л. с. x 1
Ход рабочего стола по высоте	100 мм	100 мм
Количество шпинделей	12	16
Регулировка глубины сверления	0-80 мм	0-80 мм
Максимальный диаметр сверел	15 мм	15 мм
Количество прижимов	4	4
Требуемое подключение воздуха	5 атм.	5 атм.
Упаковочные размеры	3,000 x 1,110 x 1,600 мм	3,800 x 1,140 x 1,600 мм
Вес нетто / Вес брутто	1,400 / 1,600 кг	1,980 / 2,080 кг

HS-12



Станок для сверления и нарезки спинок сидений

МОДЕЛЬ	HS-12
Мощность двигателя	7,5 л. с.
Мощность двигателя на гидравлике	2 л. с.
Частота вращения шпинделя	2,800 об/мин
Размер заготовок на нарезку	457 x 76 мм - 13 x 9,5 мм
Упаковочные размеры	2,080 x 1,092 x 1,882 мм
Вес нетто / Вес брутто	750 кг / 950 кг

HS-604



4-8 шпиндельный сверлильный станок

МОДЕЛЬ	HS-604	HS-608
Мощность двигателя	1 л. с. x 4	1 л. с. x 8
Рабочая площадь стола	1,200 x 910 x 760 мм	1,400 x 910 x 760 мм
Ход рабочего стола по высоте	80 мм	80 мм
Упаковочные размеры	1,320 x 990 x 1,727 мм	1,473 x 990 x 1,828 мм
Вес нетто / Вес брутто	730 / 850 кг	900 / 1,100 кг

Токарные станки

Автоматический токарный станок

МОДЕЛЬ	CGS-120
Максимальная длина заготовок	1,500 мм
Максимальный диаметр заготовок	150 мм
Мощность двигателей	3 л. с. x 2,2 л. с.
Упаковочные размеры	300 x 140 x 170 см
Вес нетто / Вес брутто	800 / 980 кг



Гидравлический токарный станок

МОДЕЛЬ	CL-1500B
Максимальный диаметр заготовок	20 мм - 150 мм
Максимальная длина заготовок	100 мм - 1,500 мм
Мощность двигателя на шпинделе	7,5 л. с.
Мощность двигателя насоса	3 л. с.
Частота вращения шпинделя	1,500 / 2,500 / 3,500 об/мин
Упаковочные размеры	345 x 135 x 195 см
Вес нетто / Вес брутто	1,600 / 1,800 кг



HC-1500

Автоматический гидравлический токарный станок

МОДЕЛЬ	HC-1500
Диапазон диаметров заготовок (возможно увеличение диаметра по запросу)	15 - 115 мм
Диапазон длины заготовок (возможно увеличение длины по запросу)	45 - 400 мм
Мощность основного двигателя (возможно увеличение мощности)	5 л. с.
Мощность двигателя гидравлического насоса	2 л. с.
Упаковочные размеры	220 x 160 x 170
Вес нетто / Вес брутто	1,200 / 1,300 кг

www.holytek-group.com



CDT-301/301P

Горизонтальный станок для производства внутренней резьбы в цилиндрических заготовках

МОДЕЛЬ	CDT-301/301P
Мощность двигателя	1 л. с.
Глубина резьбы	25 мм
Реверс, количество скоростей вращения шпинделя	3
Длина заготовок	Неограничена
Упаковочные размеры	100 x 60 x 100 см
Вес нетто / Вес брутто	150 / 200 кг



CBL-1200

Автоматический гидравлический токарный станок с возвратным ножом

МОДЕЛЬ	CBL-1200
Длина заготовок	100-1,200 мм
Диаметр заготовок	12 - 150 мм
Частота вращения шпинделя (3 скорости)	1,300 / 2,500 / 3,500 об/мин
Скорость движения каретки	Плавная регулировка скорости подачи
Мощность основного двигателя	7.5 л. с. (при макс. диаметре заготовок 100 мм) 10 л. с. (при макс. диаметре заготовок 150 мм)
Мощность двигателя гидравлического насоса	3 л. с.
Диаметр аспирационных патрубков	127, 102 мм каждый
Упаковочные размеры	2,180 / 2,800 кг
Вес нетто / Вес брутто	3,600 x 1,750 x 2,250 мм



CS-1200

Автоматический токарный шлифовальный станок

МОДЕЛЬ	CS-1200
Диаметр заготовок	10 ~ 100 мм
Длина заготовок	20 ~ 1,200 мм
Производительность станка	12 ~ 30 шт/мин
Количество тонких шлифовальных кругов	1 шт.
Количество бамбуковых кругов	6 шт.
Шлифовальная бумага	
Частота вращения шпинделя	1,200 - 4,500 об/мин (плавная регулировка)
Мощность двигателя на вращающемся барабане	1 л. с.
Мощность двигателя на бамбуковых щетках	1 л. с.
Мощность основного двигателя	5 л. с.
Мощность двигателя привода каретки	0,5 л. с.
Мощность двигателя на тонких шлифовальных кругах	0,5 л. с.
Упаковочные размеры	3,020 x 1,960 x 2,250 мм
Вес нетто / Вес брутто	1,650 / 2,000 кг

FJS-15ACH

(25CT + 25LC + 25RC + 25RT2 + 15ACH)

FJS-20ACH

(25CT + 25LC + 25RC + 25RT2 + 20ACH)

Автоматическая линия сращивания заготовок по длине

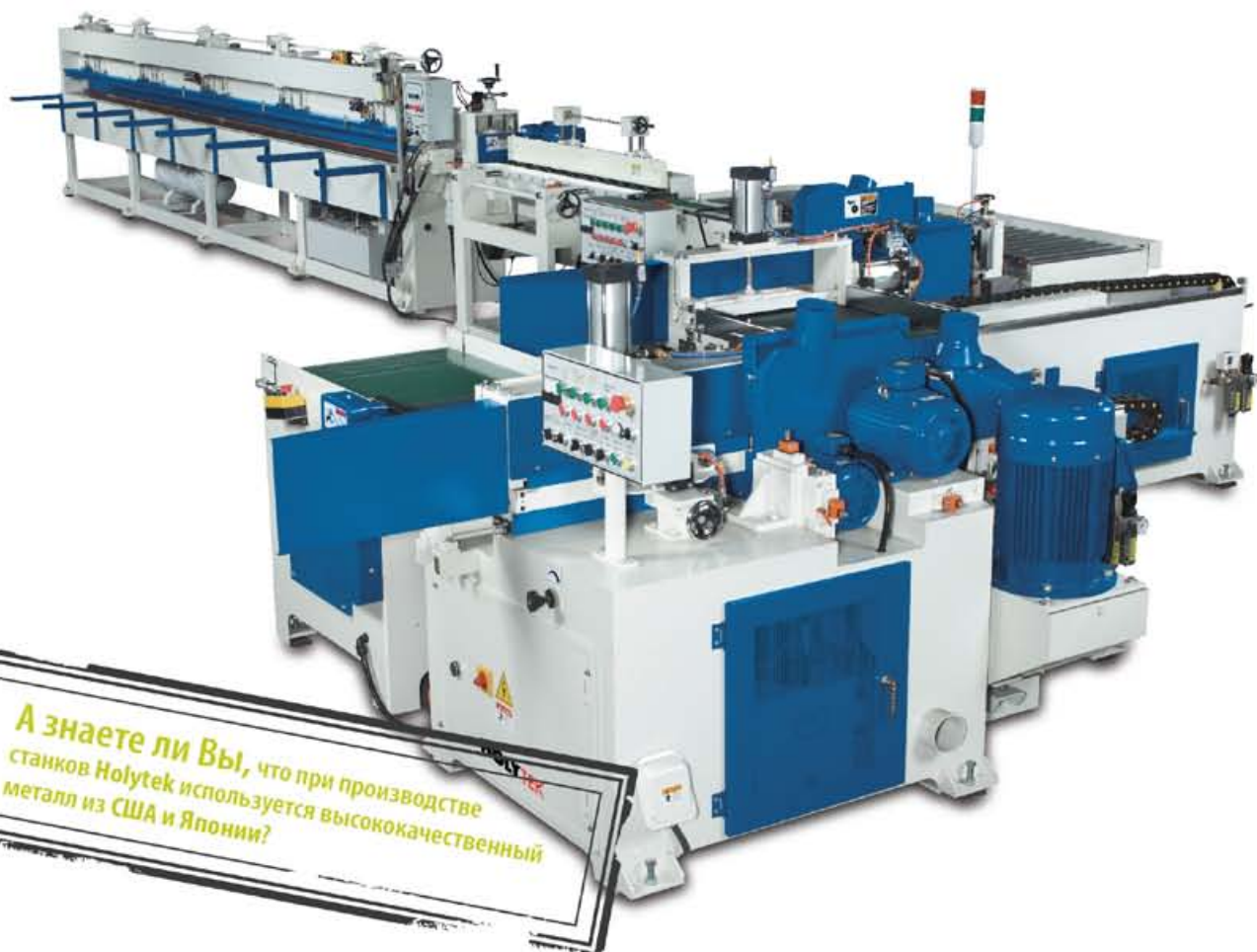
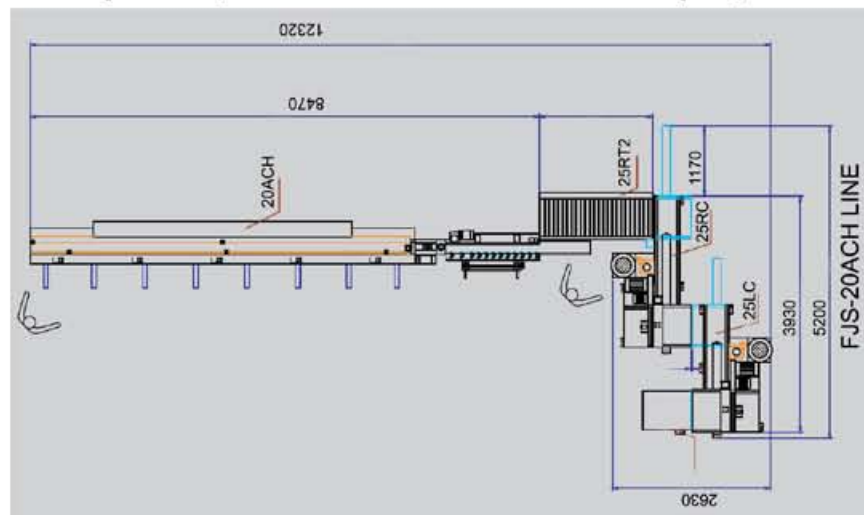


Схема размещения автоматической линии сращивания заготовок в цеху



Производительность:
Шипорезные работы: 3-4 пакета/мин
Сращивание: 4 цикла/мин

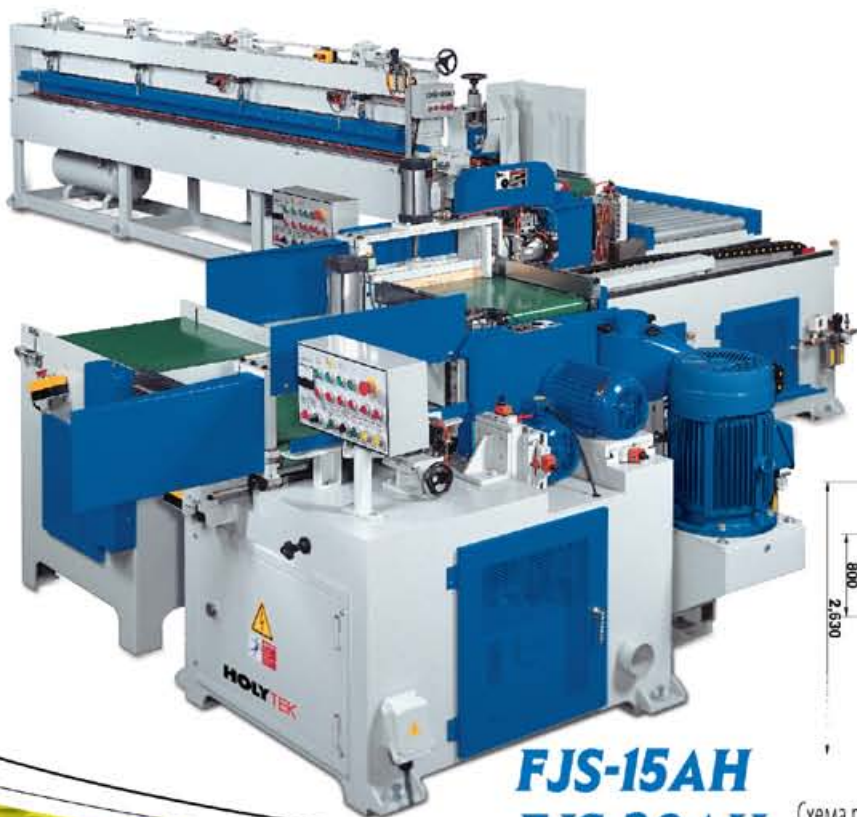
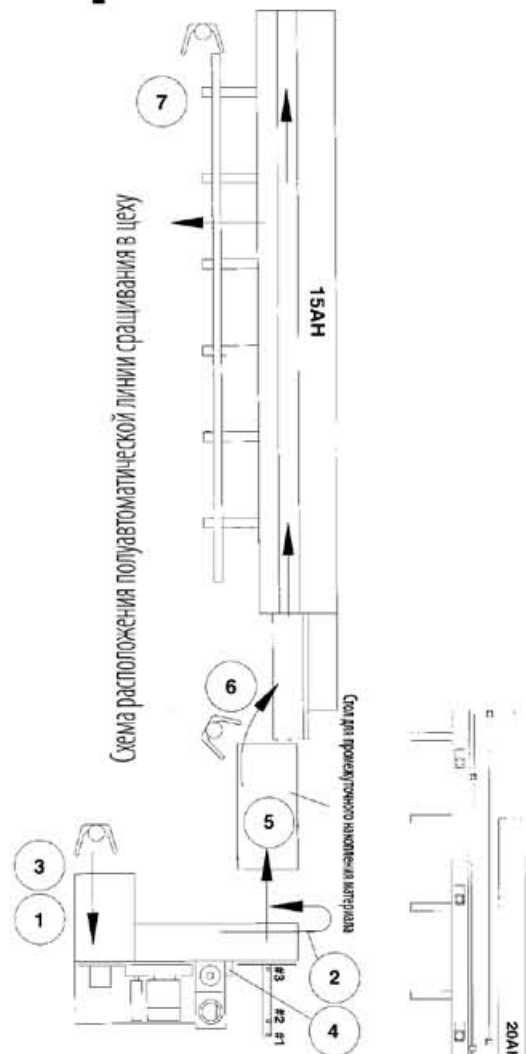
www.holytek-group.com



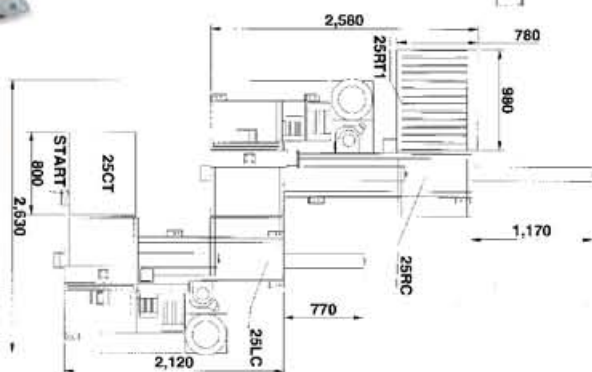
16RS / 25RS / 25RCS

Первый шипорезный участок

МОДЕЛЬ	16RS	25RS / 25RCS
Максимальная длина рабочего стола	410 мм	630 мм
Максимальная длина x высота заготовок	1,000 x 150 мм	1,000 x 150 мм
Минимальная длина x высота заготовок	150 x 20 мм	150 x 20 мм
Требуемое подключение электричества		
Мощность двигателя на торцевой пиле	5 л. с.	7,5 л. с.
Мощность двигателя на фрезе	15 л. с.	20 л. с.
Мощность двигателя конвейера подачи	-	- / 0,5 л. с.
Мощность двигателя на подрезной пиле	1 л. с. x 2 шт	1 л. с. x 2 шт
Мощность двигателя гидравлического насоса	2 л. с.	2 л. с.
Упаковочные размеры	2,250 x 1,350 x 1,550 мм	2,560 x 1,470 x 1,550 мм
Вес нетто / Вес брутто	1,150 / 1,260 кг	1,360 / 1,480 кг



FJS-15AH FJS-20AH





25LC

Второй шипорезный участок левосторонний

МОДЕЛЬ	25LC
Максимальная длина рабочего стола	630 мм
Максимальная длина x высота заготовок	800 x 150 мм
Минимальная длина x высота заготовок	150 x 20 мм
Требуемое подключение электричества	
Мощность двигателя на торцевой пиле	7,5 л. с.
Мощность двигателя на фрезе	20 л. с.
Мощность двигателя конвейера подачи	0,5 л. с.
Мощность двигателя на подрезной пиле	1 л. с.
Мощность двигателя гидравлического насоса	2 л. с.
Упаковочные размеры	2,340 x 1,475 x 1,550 мм
Вес нетто / Вес брутто	1,420 / 1,620 кг

25RC

Второй шипорезный участок правосторонний

МОДЕЛЬ	25RC
Максимальная длина рабочего стола	630 мм
Максимальная длина x высота заготовок	800 x 150 мм
Минимальная длина x высота заготовок	150 x 20 мм
Требуемое подключение электричества	
Мощность двигателя на торцевой пиле	7,5 л. с.
Мощность двигателя на фрезе	20 л. с.
Мощность двигателя конвейера подачи	0,5 л. с.
Мощность двигателя на верхней подрезной пиле	1 л. с. x 1
Мощность двигателя на нижней подрезной пиле	1 л. с. x 1
Мощность двигателя гидравлического насоса	2 л. с.
Упаковочные размеры	2,740 x 1,475 x 1,550 мм
Вес нетто / Вес брутто	1,510 / 1,720 кг



25CT

Стол конвейера на подаче заготовок



25RT1

Рольганг для перемещения заготовок (приводной)



25RT2

Рольганг для перемещения заготовок



15АН(4.6М) / 20АН (6.2М)

Пресс для сращивания

МОДЕЛЬ	15 АН	20 АН
Длина рабочего стола	4,600 мм	6,200 мм
Допустимая длина заготовок	2,500 ~ 4,600 мм	2,500 ~ 6,200 мм
Допустимая высота заготовок	20 ~ 80 мм	20 ~ 80 мм
Допустимая ширина заготовок	30 ~ 150 мм	30 ~ 150 мм
Торцовочная пила		
Посадочный диаметр	25,4 мм	25,4 мм
Диаметр пилы	304,8 мм	304,8 мм
Требуемое подключение электричества		
Мощность двигателя цепного конвейера	1 л. с.	1 л. с.
Мощность двигателя на торцовочной пиле	3 л. с.	3 л. с.
Мощность двигателя гидравлического насоса	5 л. с.	5 л. с.
Скорость подачи	63,8 м/мин - 50 Гц, 70,2 м/мин ~ 60 Гц	63,8 м/мин - 50 Гц, 70,2 м/мин - 60 Гц
Упаковочные размеры	5,900 x 900 x 1,700 мм	7,400 x 900 x 1,700 мм
Вес нетто / Вес брутто	2,100 / 2,450 кг	2,550 / 3,000 кг



15АСН (4.6М) / 20АСН (6.2М)

Пресс для сращивания с конвейерной линией и предварительным прессовым участком

МОДЕЛЬ	15 АСН	20 АСН
Длина рабочего стола	4,600 мм	6,200 мм
Длина участка предварительного прессования и стола на подаче заготовок	2,915 мм	2,915 мм
Допустимая длина заготовок	2,500 - 4,600 мм	2,500 - 6,200 мм
Допустимая высота заготовок	20 - 80 мм	20 - 80 мм
Допустимая ширина заготовок	30 - 150 мм	30 - 150 мм
Торцовочная пила		
Посадочный диаметр	25,4 мм	25,4 мм
Диаметр пилы	304,8 мм	304,8 мм
Требуемое подключение электричества		
Мощность двигателя цепного конвейера	1 л. с.	1 л. с.
Мощность двигателя конвейера на подаче	0,5 л. с.	0,5 л. с.
Мощность двигателя на щеточных дисках	0,25 л. с.	0,25 л. с.
Мощность двигателя на торцовочной пиле	3 л. с.	3 л. с.
Мощность двигателя гидравлического насоса	5 л. с.	5 л. с.
Скорость подачи	63,8 м/мин ~ 50 Гц, 70,2 м/мин - 60 Гц	63,8 м/мин - 50 Гц, 70,2 м/мин - 60 Гц
Упаковочные размеры	8,615 x 1,270 x 1,550 мм	9,315 x 1,270 x 1,550 мм
Вес нетто / Вес брутто	2,500 / 2,850 кг	2,950 / 3,400 кг

Линии сращивания



FJ-530L/R

Шипорезный участок (Гидравлический)

МОДЕЛЬ	FJ-530L/R
Размер рабочего стола (Д x Ш)	380 x 800 мм
	500 x 800 мм под заказ
Допустимая загрузка пакета заготовок	
Д x Ш x В	200-800 x 380 или 500 x 150 мм
Требуемая мощность: Двигатель пилы	3 л. с. x 1 шт
Мощность двигателя на шипорезе	15 л. с. x 1 шт
Мощность двигателя на гидравлике	2 л. с. x 1 шт
Скорость цикла	Около 14 сек на цикл
Габариты участка в цеху	2,320 x 1,870 x 1,480 мм
Вес нетто / Вес брутто	1,200 / 1,500 кг
Упаковочные размеры	2,388 x 1,372 x 1,651 мм
Требуется подключение воздуха	



FJ-45AP



FJ-15G

Клеяноносящий станок

МОДЕЛЬ	FJ-15G
Габариты участка в цеху	540 x 480 x 1,200 мм
Вес нетто / Вес брутто	120 / 160 кг
Упаковочные размеры	762 x 609 x 1,372 мм
Требуется подключение воздуха	5-6 атм.



FJ-45CAP



FJ-45ASP

- Полностью автоматизированный пресс для сращивания (пнеumo-гидравлический, двухсекционный)
- Автоматический пресс для сращивания (с цепным конвейером)
- Пресс для сращивания (пнеumo-гидравлический, односекционный)

МОДЕЛЬ	FJ-45ASP	FJ-45CAP	FJ-45AP
Максимальная длина готовых изделий	4,6 м	4,6 м	4,6 м
Требуемая мощность: Двигатель пилы	3 л. с. x 1 шт	3 л. с. x 1 шт	2 л. с. x 1 шт
Мощность двигателя на гидравлике	5 л. с. x 1 шт	5 л. с. x 1 шт	5 л. с. x 1 шт
Конвейер подачи			0,25 л. с. x 1 шт
Скорость	Около 13 м/мин	Около 27 м/мин	Около 8 м/мин
Допустимая загрузка пакета заготовок			
Д x Ш x В	3,000-4,600 x 22-150 x 18-75 мм	3,000-4,600 x 22-150 x 18-75 мм	3,000-4,600 x 22-150 x 18-75 мм
Габариты участка в цеху	5,770 x 1,460 x 1,600 мм	7,260 x 1,460 x 1,500 мм	5,760 x 1,210 x 1,520 мм
Вес нетто / Вес брутто	1,900 / 2,100 кг	1,900 / 2,200 кг	1,600 / 2,000 кг
Упаковочные размеры	5,893 x 991 x 1,676 мм	A 2,235 x 1,016 x 1,219 мм B 5,436 x 1,016 x 1,473 мм	5,893 x 864 x 1,676 мм

Примечание: по запросу длина пресса может быть более 6 метров

Гидравлические веерные ваймы

CC-20-8

Значение указывает на количество зажимов

Значение указывает на количество секций

Возможные варианты исполнения: с максимальной длиной (4,6м/5м/6,2м)

с максимальной высотой (960 мм/1100 мм/1270мм/1300мм)

с максимальной толщиной (100 мм или 150 мм)



CC-12-6

Вайма

На рисунке изображена вайма с 12 секциями
6 зажимов на каждой секции



CC-20-8

20-ти секционная вайма



CC-06-8

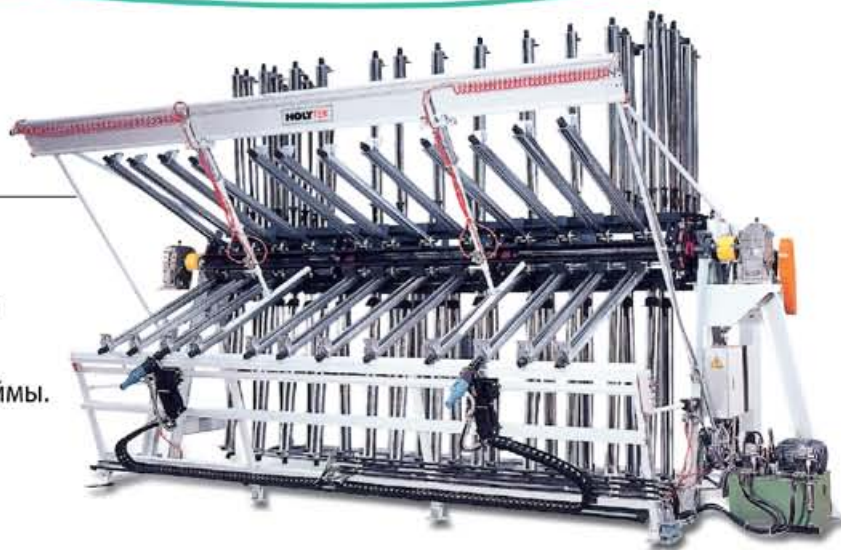
6-ти секционная
веерная вайма

CC-16-12

Гидравлическая вайма

максимальная длина 4,6 м
максимальная высота 1118 мм

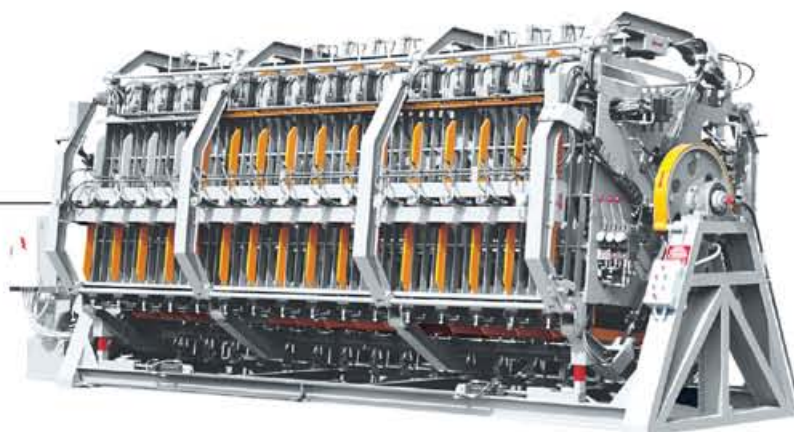
Вайма оснащена двумя двигателями, оба управляются инновационным инвертером, тем самым достигается более стабильный режим работы ваймы.



R4-6200-1300

Гидравлическая веерная вайма промышленного класса

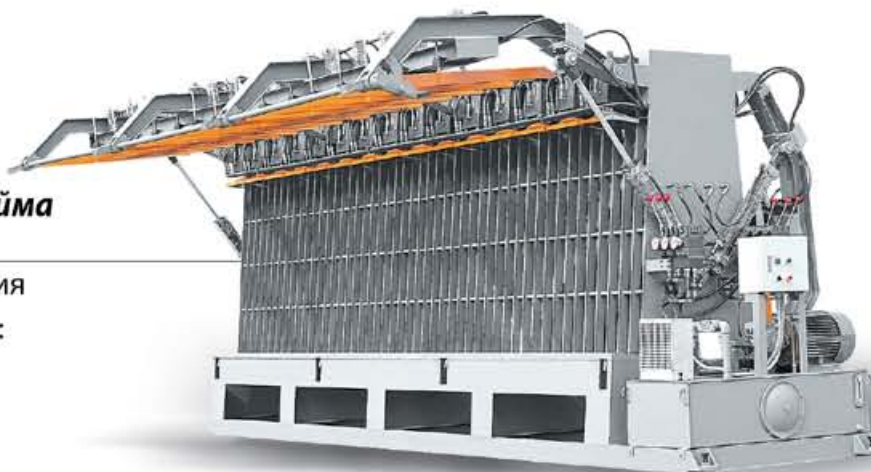
- 4-х секционная конфигурация
- Рабочие размеры (Д x Ш x В): 6200 x 1300 x 10-150 мм
- Мощность двигателя 7,5 кВт

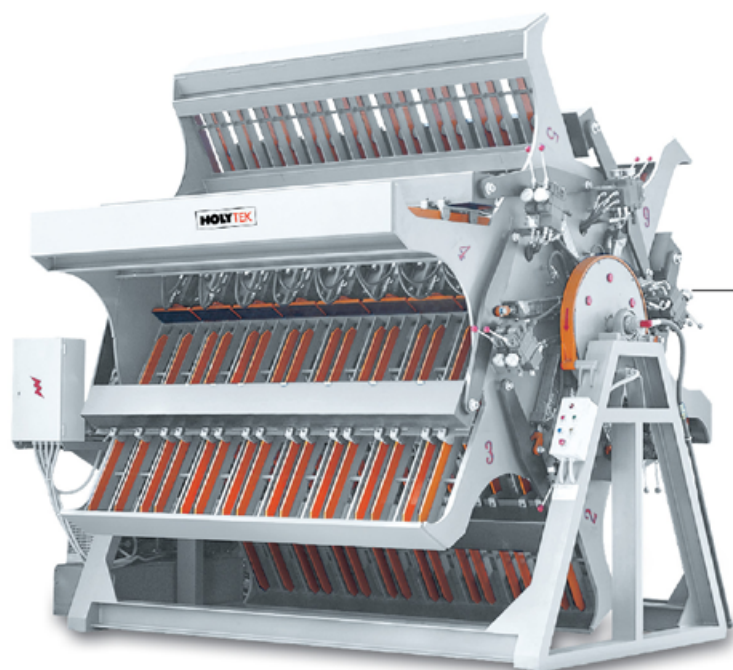


A2-4600-1300

Гидравлическая веерная вайма промышленного класса

- 2-х секционная конфигурация
- Рабочие размеры (Д x Ш x В): 4600 x 1300 x 10-150 мм
- Мощность двигателя 7,5 кВт





R6-2500-1300

- 6-ти секционная конфигурация
- Рабочие размеры (Д x Ш x В): 2500 x 1300 x 10-150 мм
- Мощность двигателя 5,5 кВт
- Опция: гидравлический прижимной цилиндр по центру

МОДЕЛЬ	R6-2500-1300
Рабочие размеры (Д x Ш x В)	2.500 x 1.300 x 10 - 150 мм
Гидравлического типа	
Верхняя прижимная группа	Ø80 x 80 мм В 1 секции 6 прижимов, всего 36
Боковая прижимная группа	Ø63 x 280 мм В 1 секции 2 прижима, всего 12
Давление	140 кг/см ²
Мощность двигателя	2 л. с.
Мощность двигателя гидравлики	7,5 л. с.
Транспортные размеры (см)	409 x 355 x 370
Вес нетто / Вес брутто	6,500 / 7,900 кг



R1-12000-1300

- Вайма с одной секцией, длиной 12 м
- Гидравлические прижимные балки ламинированы
- Опция: 18 м рабочая длина, 400 мм толщина!

МОДЕЛЬ	R4-6200-1300	R4-4600-1300	A2-6200-1300	A2-4600-1300
Рабочие размеры (Д x Ш x В)	6,200 x 1,300 x 10-150 мм	4,600 x 1,300 x 10-150 мм	6,200 x 1,300 x 10-150 мм	4,600 x 1,300 x 10-150 мм
Гидравлического типа				
Верхняя прижимная группа	Ø80 x 80 мм В 1 секции 18 прижимов, всего 72	Ø80 x 80 мм В 1 секции 13 прижимов, всего 52	Ø80 x 80 мм В 1 секции 18 прижимов, всего 36	Ø80 x 80 мм В 1 секции 13 прижимов, всего 26
Промежуточная прижимная группа	Ø40 x 150 мм В 1 секции 18 прижимов, всего 72	Ø40 x 150 мм В 1 секции 13 прижимов, всего 52	Ø40 x 150 мм В 1 секции 18 прижимов, всего 36	Ø40 x 150 мм В 1 секции 13 прижимов, всего 26
Боковая прижимная группа	Ø63 x 550 мм В 1 секции 2 прижима, всего 8	Ø63 x 550 мм В 1 секции 2 прижима, всего 8	Ø63 x 550 мм В 1 секции 2 прижима, всего 4	Ø63 x 550 мм В 1 секции 2 прижима, всего 4
Давление	140 кг/см ²	140 кг/см ²	140 кг/см ²	140 кг/см ²
Мощность двигателя	3 л. с.	3 л. с.		
Мощность двигателя гидравлики	10 л. с.	10 л. с.	10 л. с.	10 л. с.
Транспортные размеры (см)	803 x 300 x 343	650 x 300 x 343	710 x 210 x 250	550 x 210 x 250
Вес нетто / Вес брутто	16,500 / 19,500 кг	12,000 / 14,000 кг	12,000 / 12,500 кг	8,700 / 9,000 кг

Шипорезные станки



JD-75

Автоматический шипорез для соединения «Ласточкин хвост»

МОДЕЛЬ	JD-75
Макс. ширина заготовок	480 мм
Макс. толщина заготовок	60 мм
Фиксированная величина шага	25 мм
Мощность двигателя на шпинделе	2 л. с.
Частота вращения шпинделя	20,000 об/мин
Количество соединений в минуту	15 / 25 / 35
Транспортные размеры	1,470 x 970 x 1,400 мм
Вес нетто / Вес брутто	450 / 550 кг



YOM-120

Долбежно-пазовальный станок

МОДЕЛЬ	YOM-120
Максимальная ширина паза	120 мм
Максимальная глубина паза	50 мм
Скорость хода	6,6 - 400 тактов в минуту
Регулировка стола по вертикали	76 мм
Частота вращения шпинделя	9,500 об/мин
Максимальная высота прижима	102 мм
Мощность двигателя на шпинделе	2 л. с.
Мощность двигателя на осцилляцию	0,5 л. с.
Подключение воздуха	5 ~ 6 атм.
Транспортные размеры	1,430 x 1,340 x 1,410 мм
Вес нетто/Вес брутто	700 / 800 кг



YRT-115

Станок для зарезки на прямоугольный шип

МОДЕЛЬ	YRT-115
Частота вращения шпинделя	6,000 об/мин
Максимальная ширина шипа	115 + 2R мм
Минимальная глубина шипа	
Со стандартным инструментом	10 - 45 мм
Со специальным инструментом	6 - 90 мм
Наклон стола	
Вверх	0-15°
Вниз	0 ~ 30°
В сторону	0 ~ 20°
Мощность двигателя на шпинделе	5 л. с.
Мощность циклического двигателя	1 л. с.
Транспортные размеры	1,840 x 1,210 x 1,530 мм
Вес нетто / Вес брутто	1,100 / 1,200 кг



CC-AT16S

Автоматический шипорез для соединения «Ласточкин хвост»

МОДЕЛЬ	CC-AT8S	CC-AT16S	CC-AT24S
Мощность основного двигателя	5 л. с.	7,5 л. с.	10 л. с.
Количество шпинделей	8 шт	16 шт	24 шт
Частота вращения шпинделей (об/мин)	7,500	7,500	7,500
Рабочий диапазон по толщине	9,5 мм - 25 мм	9,5 мм - 25 мм	9,5 мм - 25 мм
Макс. ширина заготовок	210 мм	413 мм	616 мм
Транспортные размеры (мм)	1,570 x 870 x 1,350	1,570 x 870 x 1,350	1,760 x 870 x 1,350
Вес нетто / Вес брутто (кг)	565 / 645	585 / 670	750 / 890

Этим не похвалятся даже многие производители станков из Европы. В станках Holytek Вы не найдете ни одной детали Китайского производства



YOM-4

Многошпиндельный долбежно-пазовальный станок

С тремя наклоняемыми суппортами и одним горизонтальным суппортом с 3-6 головками в зависимости от конфигурации

МОДЕЛЬ	YOM-3	YOM-4
Количество суппортов	3 шт.	4 шт.
Количество шпинделей	3-6 шт.	3-6 шт.
Максимальная ширина паза	100 мм	100 мм
Максимальная глубина паза	30 мм	30 мм
Диаметр режущего инструмента	6 - 25 мм	6 - 25 мм
Посадочный диаметр режущего инструмента	16 мм	16 мм
Мин.расстояние между шпинделями	90 мм	90 мм
Скорость осцилляции (2 скорости)	95 / 190 тактов	95 / 190 тактов
Частота вращения шпинделя	6,000 - 12,000 об/мин	6,000 - 12,000 об/мин
Угол наклона паза	20°	20°
Мощность двигателя на шпинделе	1,8 л. с.	1,8 л. с.
Мощность двигателя на осцилляцию	1 л. с.	1 л. с.
Подключение воздуха	5-6 атм.	5-6 атм.
Диаметр патрубка подключения аспирации	127 мм	127 мм
Транспортные размеры	1,600 x 2,350 x 1,550 мм	1,520 x 2,350 x 1,860 мм
Вес нетто / Вес брутто	1,350 / 1,650 кг	1,450 / 1,750 кг



YRT-D100/D200

Двухсторонний станок для зарезки на прямоугольный шип

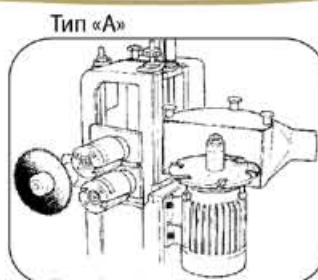
Максимальная длина заготовок 1500-2000 мм

МОДЕЛЬ	YRT-D100	YRT-D200
Частота вращения шпинделя	9,000 об/мин	9,000 об/мин
Максимальная ширина шипа	100 + 2R мм	100 + 2R мм
Максимальная длина шипа	40 мм	40 мм
Максимальная глубина шипа	10 мм	10 мм
Максимальная толщина шипа	30 мм	30 мм
Мощность основных двигателей	3 кВт x 2 (4 л. с. x 2)	3 кВт x 2 (4 л. с. x 2)
Мощность двигателей на вращение	0,5 кВт x 2 (0,7 л. с. x 2)	0,5 кВт x 2 (0,7 л. с. x 2)
Мощность двигателя привода каретки	1 кВт (1,5 л. с.)	1 кВт (1,5 л. с.)
Потребляемая мощность	8 кВт	8 кВт
Диаметры патрубков подключения аспирации	60 мм x 2 / 100 мм x 2	60 мм x 2 / 100 мм x 2
Транспортные размеры	3,770 x 2,000 x 2,000 мм	4,270 x 2,000 x 2,000 мм
Вес нетто / Вес брутто	2,460 / 2,915 кг	2,680 / 3,155 кг

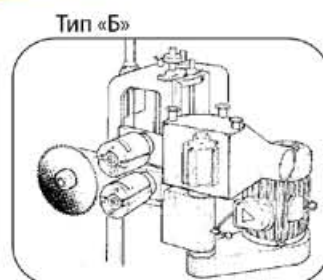


ST-152A

Односторонние шипорезные станки



Тип «А»



Тип «Б»

МОДЕЛЬ	ST-152A	ST-152B	
Максимальные размеры шипа	Длина	152 мм	152 мм
	Ширина	370 мм	370 мм
	Толщина	127 мм	127 мм
Макс. диаметр шипорезных фрез	110 мм (стандарт)	110 мм (стандарт)	
	152 мм (опция)	152 мм (опция)	
Макс. диаметр копировального инструмента	254 мм	162 мм	
Макс. диаметр торцевой пилы	305 мм	305 мм	
Посадочный диаметр	Шипорезного шпинделя	32 мм	32 мм
	Шпинделя копира	25 мм	32 мм
	Шпинделя торцовки	32 мм	32 мм
Мощность двигателя	Торцовки и шипореза	5 л. с.	5 л. с.
	Копировального узла	3 л. с.	5 л. с.
Размер подвижного стола	1,280 x 450 мм	1,280 x 450 мм	
Транспортные размеры (Д x Ш x В)	1,700 x 780 x 1,400 мм	1,700 x 780 x 1,400 мм	
Вес нетто / Вес брутто	530 / 650 кг	600 / 7200 кг	



Производят все модели станков



Производят модели ST-120A/ST-152A



Производят модели ST-120B/ST-152B



Производит модель ST-152C



Производит модель ST-152P



RH-66A

Автоматический двусторонний шипорезный станок

МОДЕЛЬ	RH-46A	RH-66A	RH-86A
Длина заготовок	300-1,200 мм	300-1,800 мм	300-2,400 мм
Скорость подачи		1-15 м/мин	
Диаметр торцевых пил (спец. агрегат)		250 мм	
Наклон пильного узла		45°	
Скорость вращения пил		3,300 - 3,650 об/мин, 50-60 Гц	
Количество круглых направляющих		2 шт	
Мощность двигателей пильных узлов		3 л. с. x 4	
Мощность двигателей на шипорезных узлах		5 л. с. x 2	
Диаметр шпинделя шипорезного узла		30 мм	
Частота вращения шипорезных фрез		6,600 ~ 7,200 об/мин, 50-60 Гц	
Транспортные размеры	2,350 x 2,300 x 1,625 мм	3,100 x 2,300 x 1,625 мм	3,700 x 2,300 x 1,625 мм
Вес нетто / Вес брутто	1,250 / 1,500 кг	1,700 / 2,000 кг	2,100 / 2,500 кг

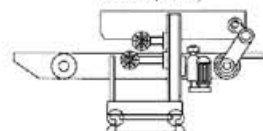
Двухсторонний шипорезный станок (промышленного класса)

DET-250-A8-ST

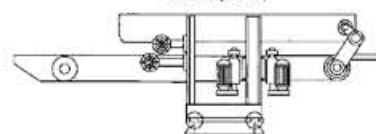


6, 8, 10 головок Стандартная модель

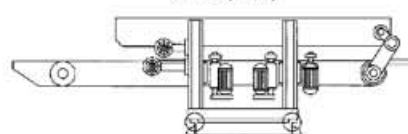
DET-250-A6,8
6 head (6' & 8')



DET-250-B6,8
8 head (6' & 8')



DET-250-C6,8
10 head (6' & 8')



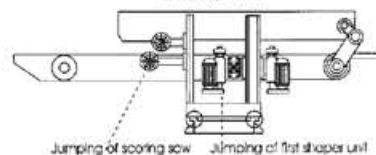
Двухсторонний шипорезный станок (промышленного класса)

МОДЕЛЬ DET-250-A8-ST

Размер рабочей зоны	A6: 125 x 2,000 мм A8: 125 x 2,500 мм
Диаметр дробильной пилы (опционально)	255 мм (305 мм)
Диаметр подрезной пилы (опционально)	255 мм (305 мм)
Посадочный диаметр шпинделя	30 мм
Мощность двигателя: Дробильной пилы	5 л. с. x 2 шт
Подрезной пилы	3 л. с. x 2 шт
Частота вращения пил	2,850 об/мин / 50 Гц 3,450 об/мин / 60 Гц
Диаметр фрезерного шпинделя	40 мм
Мощность фрезерного двигателя (опционально)	7,5 л. с. x 2 шт (10 л. с. x 2)
Частота вращения фрезерного шпинделя	6,650 об/мин / 50 Гц 7,500 об/мин / 60 Гц
Мощность передачи	0,5 л. с. x 1
Мощность двигателя на подаче	2 л. с. с плавной регулировкой скорости подачи
Плавная регулировка скорости подачи	4 - 24 м/мин
Мин. длина заготовок	220 мм
Габаритные размеры	A6: 4,000 x 2,800 x 1,550 мм A8: 4,500 x 2,800 x 1,550 мм

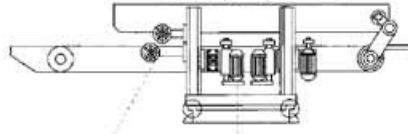
8, 10 головок с прыгающей подрезной пилой и копирувальным узлом

DET-250-B6E, 8E
8 head (6' & 8')

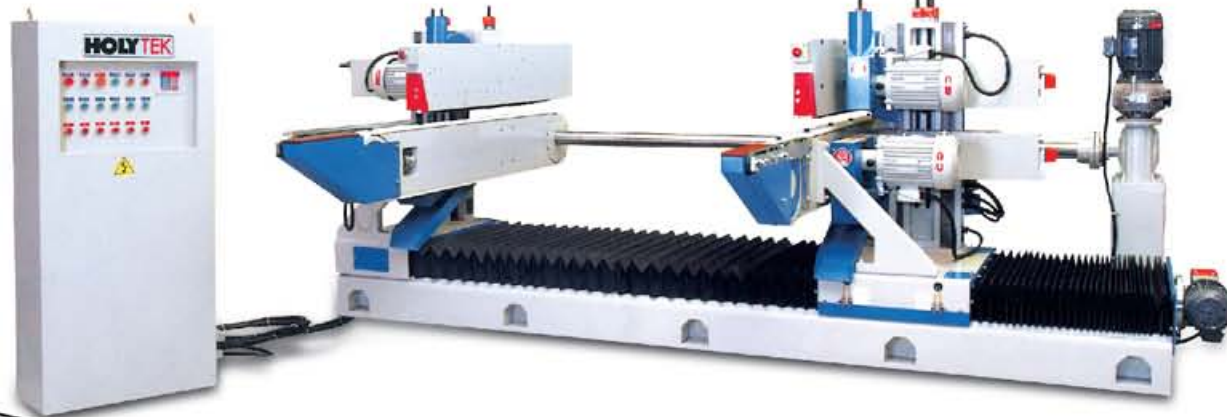


Jumping of scoring saw Jumping of first shaper unit

DET-250-C6E, 8E
10 head (6' & 8')



Jumping of scoring saw Jumping of first shaper unit



Кромкооблицовочные станки

Станок для закругления кромки торцов заготовок

МОДЕЛЬ	ЕВ-41
Макс. толщина заготовок	55 мм
Мин. ширина заготовок	85 мм
Макс. глубина софтверминга	40 мм
Мин. внутренняя кривизна заготовок	9,5 мм
Макс. толщина кромки	5 мм
Размер фрезы	6 x 19 мм
Мощность фрезерного двигателя	500 Вт 27,000 об/мин
Мощность двигателя на полировке	0,5 л. с.
Габаритные размеры	800 x 700 x 1,350 мм
Транспортные размеры	900 x 800 x 1,500 мм
Вес нетто / Вес брутто	170 / 230 кг



Кромкооблицовочные станки с ручной подачей заготовок / Станки для снятия свесов кромки по пласти

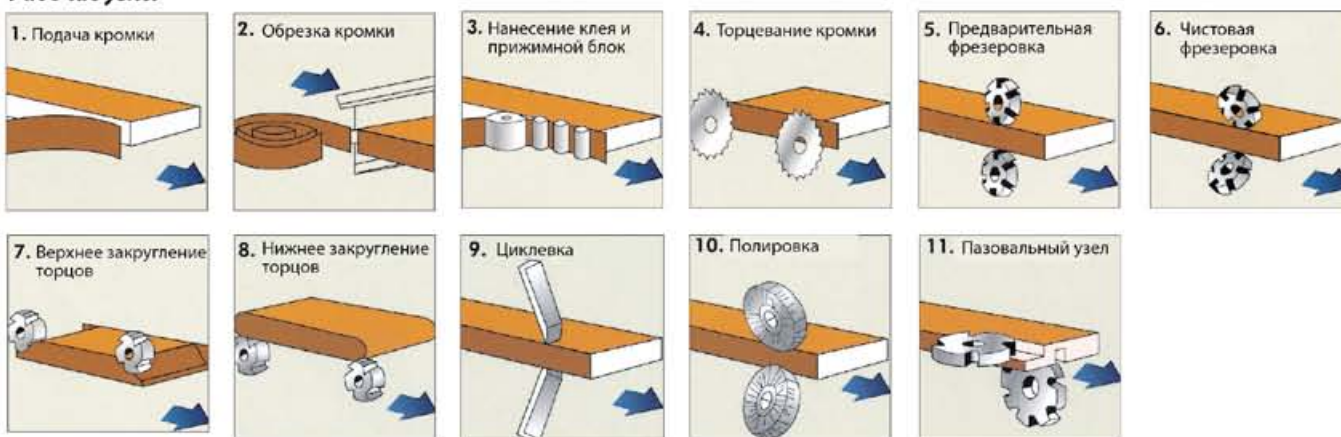
МОДЕЛЬ	ЕВ-3	ЕВ-1/ЕВ-1S	ЕВ-1М/ЕВ-1В	ЕВ-1А
Длина заготовок	160 мм - безлимитно	160 мм - безлимитно	160 мм - unlimited	160 мм - безлимитно
Ширина заготовок	50 мм - безлимитно	50 мм - безлимитно	50 мм - unlimited	50 мм - безлимитно
Толщина заготовок	10-55 мм	8-50 мм	8-50 мм	8-50 мм
Толщина кромочного материала	0,3 - 5 мм	0,3 - 1,2 мм	0,3 - 3 мм	0,3 - 3 мм
Потребляемая мощность	0,5 л. с. x 2	0,25 л. с. при плавной скорости подачи или	0,25 л. с. при плавной скорости подачи или	0,25 л. с.
Транспортные размеры		0,5 л. с. с 4-мя скоростями подачи	0,5 л. с. с 4-мя скоростями подачи	
Вес нетто / Вес брутто	1,100 x 900 x 1,300 мм 180 / 250 кг	1,250 x 950 x 1,100 мм 250 / 320 кг	1,250 x 950 x 1,100 мм 270 / 340 кг	1,250 x 950 x 1,550 мм 320 / 400 кг

EB-500C

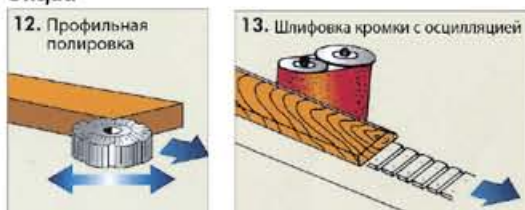
Автоматический кромкооблицовочный станок
(есть другие модели: EB-400C, 450C, 580C, 660C, 750C)



Рабочие узлы



Опции



Спецификация

Длина заготовок	160 мм и более
Ширина заготовок	65 мм и более
Толщина заготовок	10-60 мм и более
Толщина кромки	0,4 - 6 / (13) мм
Скорость подачи	6-25 м/мин
Подключение воздуха	6 атм.

МОДЕЛЬ EB-500C

Мощность двигателя на конвейере подачи	2,3 кВт
Потребляемая мощность	11 кВт
Вес нетто / Вес брутто	1,700 / 2,150 кг
Транспортные размеры	5,150 x 920 x 1,500 мм

Параметры рабочих узлов

Торцовочный узел	Мощность	0,67 л. с. x 2
	Частота вращений	12,000 об/мин
	Размер инструмента	120 x 20 x 2,6 мм
Узел предварительной фрезеровки	Мощность	1 л. с. x 2
	Частота вращений	12,000 об/мин
	Размер инструмента	70 x 16 x 14,3 мм
Узел чистовой фрезеровки	Мощность	1 л. с. x 2
	Частота вращений	12,000 об/мин
	Размер инструмента	70 x 16 x 14,3 мм
Узел верхнего закругления торцов	Мощность	0,5 л. с. x 2
	Частота вращений	12,000 об/мин
	Размер инструмента	73 x 16 x 16 мм
Узел нижнего закругления торцов	Мощность	0,5 л. с. x 2
	Частота вращений	12,000 об/мин
	Размер инструмента	73 x 16 x 16 мм
Полировальный узел	Мощность	0,5 л. с.
	Частота вращений	2,780 об/мин
	Размер полировальных кругов	150 x 22 x 24 мм
Пазовальный узел	Мощность	4 л. с. x 1
	Частота вращений	7,500 - 9,000 об/мин
	Размер инструмента	175-200 x 25 x 3 мм
Узел полировки торцов	Мощность	0,5 л. с.
	Частота вращений	2,780 об/мин
	Размер полировальных кругов	150 x 22 x 40 мм
Кромкошлифовальный узел	Мощность	2 л. с.
	Частота вращений	1,720 об/мин
	Размер шлифовальной ленты	100 x 635 мм

Буква "С" в названии моделей означает, что станок оснащен узлом закругления углов и его длина может быть увеличена на 200-300 мм



Автоматический станок для постформинга



EBP-50

Автоматический станок для постформинга

(есть другие модели: EBP-66, 100)

Особенности станков постформинг



Узел комбинированный постформинга и торцовки



Узел нагрева и прижимной блок



Торцовка для "L" образного торца



Мощная клеенаносящая станция

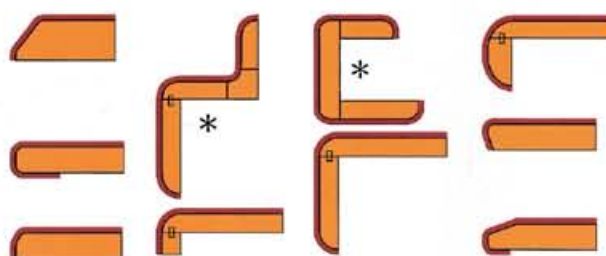


Узел полировки

МОДЕЛЬ EBP-50

Высота свеса	60 мм
Толщина заготовок	16-55 мм
Мин. ширина заготовок	140 мм
Длина заготовок	700 мм и более
Макс. выступ по высоте	32 мм
Макс. выступ по ширине	35 мм
Макс. допустимый свес пленки	80 мм
Макс. допустимая толщина пленки	1 мм
Скорость подачи заготовок	5-15 м/мин
Допустимый радиус торца	6-22 мм
Подключение электричества	25 кВт
Подключение воздуха	280 л/мин
Длина станка	5,000 мм
Вес станка (приблизительно)	1,800 кг

Операции постформинга



*: Требуется анти-люфтовая система

EBP 50.66.100



CT-D180

Станок для заточки ленточных пил

МОДЕЛЬ	CT-D180	CT-D180S
Частота вращения заточных дисков	2,100 - 2,300 об/мин (50 ГЦ) 2,450 / 2,705 об/мин (60 ГЦ)	1,500 - 3,500 об/мин
Мощность двигателя	1 л. с.	1 л. с. + 0,25 л. с. (Двигатель коррекции скорости)
Вес нетто / Вес брутто	270 / 350 кг (1 корпус) 540 / 650 кг (2 корпуса)	290 / 380 кг (1 корпус) 580 / 680 кг (2 корпуса)
Упаковочные размеры	112 x 80 x 97 см (1 корпус) 194 x 88 x 97 см (2 корпуса)	112 x 80 x 97 см (1 корпус) 194 x 88 x 97 см (2 корпуса)



Регулировки осуществляются через частотный преобразователь (CT-D180S)



Двигатель корректировки скорости (CT-D180S)



CT-250D

Станок для прокатки ленточных пил

МОДЕЛЬ	CT-250D
Макс. ширина ленточнопильного полотна	254 мм
Скорость подачи	10 м/мин
Диаметр вальца	81 мм
Система смазки	Автоматическая подача смазки
Мощность двигателя	1 л. с.
Вес нетто / Вес брутто	530 / 610 кг (1 корпус)
Упаковочные размеры	128 x 62 x 156 см (1 корпус)



CT-D1

Заточный станок для двухсторонней заточки ленточных пил

МОДЕЛЬ	CT-D1
Ширина полотна	76-200 мм (опция: 50-200 мм)
Шаг зубьев	0-50 М/М
Скорость вращения полотна	42 об/мин (60 ГЦ) 35 об/мин (50 ГЦ)
Размеры заточных кругов	100 x 50 x 16 мм (75 x 50 x 10 мм)
Электричество	380 В / 415 В
Потребляемая мощность	1 л. с. x 1 - 0,5 л. с. x 2
Вес нетто / Вес брутто	340 / 400 кг (1 корпус) 680 / 780 кг (2 корпуса)
Упаковочные размеры	92 x 82 x 118 см (1 корпус) 182 x 82 x 120 см (2 корпус)

Станок для заточки плоских ножей



SA-630

МОДЕЛЬ	SA-630
Рабочая область (Д x Ш x Т)	610 x 40 x 3 мм
Размеры заточных кругов	125 x 40 x 16 мм
Частота вращения заточных кругов	3,400 об/мин
Частота вращения двигателя подачи	1,800 об/мин
Мощность основного двигателя	1 л. с.
Мощность двигателя подачи	40 Вт
Упаковочные размеры	1,200 x 420 x 550 мм
Вес нетто / Вес брутто	110 / 145 кг



BS-260

Универсальный станок для заточки твердосплавного инструмента



BS-250A

Заточной станок для заточки профильного инструмента



BS-300

Универсальный станок для заточки твердосплавного инструмента

МОДЕЛЬ	BS-260	BS-250A	BS-300
Размеры заточных кругов	Ø150 x 16 мм	Ø150 x 16 мм	Ø150 x 16 мм
Частота вращения заточных кругов	3,400 об/мин	3,400 об/мин	3,400 об/мин
Мощность основного двигателя	1 л. с.	1 л. с.	1 л. с.
Мощность двигателя охлаждающего насоса	1/8 л. с.	1/8 л. с.	1/8 л. с.
Продольное движение стола	Ролики по линейным направляющим	Ролики по линейным направляющим	Ролики по линейным направляющим
Поперечное движение стола	-	-	Ролики по линейным направляющим
Устройство измерения точности	На уровне микронов	На уровне микронов	На уровне микронов
Вес нетто / Вес брутто	1,000 x 1,000 x 1,480 мм	1,000 x 1,000 x 1,480 мм	1,150 x 1,150 x 1,500 мм
Упаковочные размеры	320 / 400 кг	320 / 400 кг	400 / 490 кг



BS-280

Станок для заточки дисковых пил

МОДЕЛЬ	BS-280
Диапазон диаметров пил	∅76 - 600 мм
Размеры заточных кругов	∅150 ~ 16 мм
Частота вращения заточных кругов	4,000 об/мин
Мощность основного двигателя	1/2 л. с.
Мощность двигателя охлаждающего насоса	1/8 л. с.
Упаковочные размеры	1,240 x 880 x 1,540 мм
Вес нетто / Вес брутто	400 / 490 кг



BS-270

Станок для заточки шипорезных фрез

МОДЕЛЬ	BS-270
Частота вращения заточных кругов	3,400 об/мин
Мощность основного двигателя	1 л. с.
Мощность двигателя охлаждающего насоса	1/8 л. с.
Упаковочные размеры	1,000 x 1,000 x 1,480 мм
Вес нетто / Вес брутто	310 / 390 кг



BS-600

Промышленный станок для заточки прямых ножей

МОДЕЛЬ	BS-600
Макс. размер ножа	610 x 76 x 16 мм
Макс. размер заточных кругов	∅250 x 17 x 25,4 мм
Стандартный размер заточных кругов	∅100 x 50 x 50,8 мм
Частота вращения заточных кругов	1,700 об/мин
Мощность основного двигателя	1 л. с.
Мощность двигателя на привод стола	1/4 л. с.
Мощность двигателя охлаждающего насоса	1/8 л. с.
Вес нетто / Вес брутто	1,240 x 880 x 1,540 мм
Упаковочные размеры	280 / 360 кг



BS-650

Промышленный станок для заточки прямых ножей

МОДЕЛЬ	BS-650
Макс. размер ножа	660 x 76 x 16 мм
Макс. размер заточных кругов	∅250 x 17 x 25,4 мм
Стандартный размер заточных кругов	∅100 x 50 x 50,8 мм
Частота вращения заточных кругов	1,700 об/мин
Мощность основного двигателя	2 л. с.
Мощность двигателя на привод стола	1/2 л. с.
Мощность двигателя охлаждающего насоса	1/8 л. с.
Вес нетто / Вес брутто	1,760 x 840 x 1,760 мм
Упаковочные размеры	630 / 750 кг

Универсальный заточной станок (3 в 1)

МОДЕЛЬ	BS-800
Макс. размеры затачиваемого инструмента:	Фрезы (диам. х В)
	Пильные диски
	Ножи (Д х Ш х Т)
	Сверла (посадочный диам.)
Частота вращения заточных кругов	
Мощность основного двигателя	
Мощность двигателя охлаждающего насоса	
Упаковочные размеры	
Вес нетто / Вес брутто	



BS-800

Заточной станок для профильных фрез промышленного класса

МОДЕЛЬ	JF-310 / 312
Макс. размеры инструмента	Фрезы (диам. х высота): 0300 х 250 мм
Макс. размер рабочего стола	Длина (265 мм) Ширина (110 мм)
Диаметр заточных кругов	255 мм максимум 178 мм минимум
Размеры заточных кругов (диам. х посадка)	Ø255 х 6 х Ø31,75мм Ø255 х (6 х 3) х Ø31,75 мм
Боковой клиренс	5°, 10° и 15°
Угол наклона по задней грани	от 10° до 30°
Частота вращения заточных кругов	1720-2940 об/мин (60 Гц)
Мощность двигателя: Основного	2 л. с.
Охлаждающего насоса	1/6 л. с.
Электронная система	Магнитная
Упаковочные размеры	1,350 х 1,350 х 1,570 мм
Вес нетто / Вес брутто	940 / 1,100 кг

Опция: плавная регулировка частоты вращения заточных кругов



JF-310

Заточной станок для профильных фрез

МОДЕЛЬ	PG-100
Мощность основного двигателя	1/2 л. с.
Мощность двигателя охлаждающего насоса	1/8 л. с.
Диаметр заточных кругов	150 мм
Макс.ход траверсы	245 мм
Диапазон диаметров затачиваемых фрез	75 ~ 200 мм
Стандартный посадочный диаметр	25,4 мм
Длина втулки	40 мм
Упаковочные размеры	680 х 850 х 1,390 мм
Вес нетто / Вес брутто	165 / 220 кг



PG-100

www.holytek-group.com



25DA



600B



KDC-60

Шлифовальные станки

МОДЕЛЬ	25DA	600B
Рабочая ширина (мм)	609	609
Рабочая высота (мм)	127	100
Мощность основного двигателя (л. с.)	15, 10	7,5
Мощность двигателя конвейера подачи (л. с.)	2	1
Мощность двигателя подъема стола (л. с.)	1/2	1/2
Скорость подачи плавная (м/мин)	4 - 16	6 - 24
Размер абразивной ленты (мм)	635 x 1524	610 x 1524
Упаковочные размеры (мм)	1,930 x 1,448 x 1,981	1,370 x 1,320 x 1,900
Вес нетто / Вес брутто (кг)	1,350 / 1,600	770 / 920

Станок для очистки заготовок от пыли

МОДЕЛЬ	KDC-60
Эффективная ширина зоны очистки (мм)	620
Макс. толщина заготовок (мм)	75
Мин. длина заготовок (мм)	300
Скорость подачи плавная (м/мин)	0-32
Потребляемая мощность (кВт)	3
Упаковочные размеры (мм)	1,480 x 1,400 x 1,010
Вес нетто / Вес брутто (кг)	600 / 800



KR2-60

Лаконаливной станок роллерного типа

МОДЕЛЬ	KR2-60
Эффективная ширина лаконаливания (мм)	620
Толщина заготовок (мм)	2,5 - 75
Мин. длина заготовок (мм)	При роликовом типе 400 мм При ремённом типе 100 мм
Скорость подачи плавная (м/мин)	0 - 32
Объем контейнера для лака (л)	30
Потребляемая мощность (кВт)	0,75
Диаметр патрубка подключения к насосу (мм)	10 мм
Упаковочные размеры	1,320 x 1,410 x 1,360
Вес нетто / Вес брутто	600 / 780



SMUV60

Станок струйного нанесения лака на поверхность

МОДЕЛЬ	SMUV-60
Эффективная ширина лаконаливания (мм)	650
Ширина зоны струйного покрытия (мм)	720
Макс. толщина заготовок (мм)	200
Мин. длина заготовок (мм)	230
Клиренс	0-1,0
Скорость конвейера подачи заготовок (м/мин)	0-120
Мощность нагревательного элемента (кВт)	6
Объем контейнера для лака (л)	200
Минимальная длина заготовок (мм)	120
Мощность двигателя конвейера (кВт)	0,75
Мощность двигателя насоса (кВт)	0,75
Транспортные размеры (мм) станка/ резервуара	3,820 x 1,480 x 1,480 / 1,590 x 870 x 1,480
Вес нетто / Вес брутто (кг) резервуара/ станка	150 / 300 650 / 1,000

Схема линии УФ-нанесения лака с моделью KR2-60

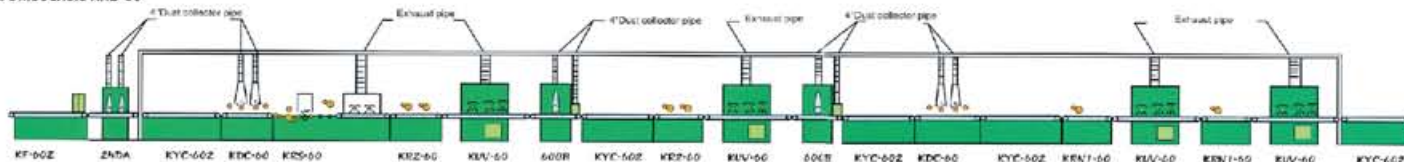
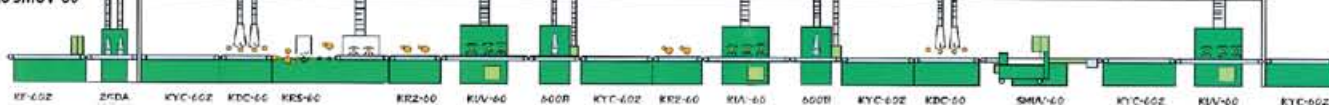


Схема линии УФ-нанесения лака с моделью SMUV-60



KRS-60

Станок для верхнего и нижнего лакоаннесения с выдержкой и затвердителем

МОДЕЛЬ	KRS-60
Эффективная ширина лакоаннесения (мм)	620
Макс. толщина заготовок (мм)	75
Мин. длина заготовок (мм)	400
Потребляемая мощность УФ-ламп (кВт)	Нижняя УФ-лампа 1 штука мощностью 7,5 кВт Верхние УФ-лампы 2 штуки мощностью по 5 кВт
Мощность двигателя на подаче (кВт)	0,75
Количество роликов лакоаннесения	Нижний вал 1 шт. Верхний вал 1 шт.
Количество УФ-ламп	Нижняя лампа 1 шт. Верхняя лампа 2 шт.
Потребляемая мощность общая (кВт)	19
Скорость подачи плавная (м/мин)	0-32
Упаковочные размеры (мм)	2,700 x 1,320 x 2,200
Вес нетто / Вес брутто (кг)	700 / 1,000



KRN1-60

Лаконаливной станок роллерного типа

МОДЕЛЬ	KRN1-60
Эффективная ширина лакоаннесения (мм)	620
Толщина заготовок (мм)	2,5 ~ 75
Мин. длина заготовок (мм)	При роликовом типе 400 мм. При ремённом типе 50 мм
Скорость подачи плавная (м/мин)	0 - 30
Объем контейнера для лака (л)	30
Мощность привода ролика лакоаннесения	0,4
Мощность двигателя на подаче	0,4
Диаметр патрубка подключения к насосу (мм)	10 мм
Упаковочные размеры	1,590 x 1,300 x 1,540
Вес нетто / Вес брутто	650 / 870



KUV-60
Станок для
УФ-закрепления лака



KF-602
Подающий стол



KYC-60
Подающий стол

www.holytek-group.com



SF-001

SF-209BH

SF-003F

SF-003 / SF-005

МОДЕЛЬ	SF-001	SF-209BH	SF-003F	SF-003	SF-005
Мощность двигателей (л.с.)	2	2	3	3	5
Скорость воздуха (м/сек)	38	40	45	45	42
Производительность (м ³ /мин)	39	59	88	88	127
Объем (см ³)	1,300	2,000	3,100	3,100	4,500
Диаметр x количество патрубков подключения	102 мм x 2	102 мм x 3	102 мм x 4	102 мм x 4	127 мм x 4
Размер мешка для фильтрации (см)	Ø51 x 150 x 1 шт	Ø61 x 150 x 1 шт	Ø51 x 150 x 2 шт	Ø61 x 150 x 2 шт	Ø61 x 150 x 2 шт
Занимаемая площадь в цеху (см)	Ø51 x 100 x 1 шт	Ø61 x 100 x 1 шт	Ø51 x 100 x 2 шт	Ø61 x 100 x 2 шт	Ø61 x 100 x 2 шт
Упаковочные размеры (см)	86 x 61 x 57	98 x 74 x 58 / 112 x 62 x 8	113 x 80 x 58 / 147 x 59 x 8	116 x 70 x 68 / 167 x 64 x 8	116 x 70 x 68 / 167 x 64 x 8
Вес нетто / Вес брутто (кг)	45 / 46	70 / 75, 13 / 14	81 / 87, 13 / 14,5	100 / 105, 18 / 20	100 / 105, 18 / 20



Брикетирующий пресс

МОДЕЛЬ	BP-500	BP-1000	BP-2500
Производительность	30 ~ 60 кг/ч	50 ~ 115 кг/ч	110 ~ 150 кг/ч
Мощность двигателя гидравлического насоса	7,5 л. с.	10 л. с.	25 л. с.
Диаметр готовых брикетов	65 мм	76 мм	100 мм
Объем загрузки	0,29 м ³	0,29 м ³	0,53 м ³
Плотность давления	Около 200 кг/м ²	Около 200 кг/м ²	Около 200 кг/м ²
Упаковочные размеры	1,950 x 1,140 x 1,110 мм	1,950 x 1,140 x 1,110 мм	2,250 x 1,300 x 1,120 мм
Вес нетто / Вес брутто	710 / 750 кг	730 / 770 кг	1,400 / 1,500 кг



DC-006



DC-007



DC-008

МОДЕЛЬ	DC-006	DC-007	DC-008
Мощность двигателей (л.с.)	5 л. с.	7,5 л. с.	10 л. с.
Скорость воздуха (м/сек)	35	35	35
Производительность (м ³ /мин)	155	170	240
Диаметр x количество патрубков подключения	127 x 5 шт	127 x 6 шт	127 x 8 шт
Размер и количество мешков (мм)	Ø610 x 100 x 2 шт	Ø610 x 100 x 3 шт	Ø610 x 100 x 4 шт
Упаковочные размеры (см)	1,800 x 800 x 710	2,150 x 1,100 x 1,100	2,500 x 1,100 x 850
Вес нетто / Вес брутто (кг)	200 / 250	250 / 300	300 / 380



SF-75/100



SF-150/200

МОДЕЛЬ	SF-75	SF-100	SF-150	SF-200
Мощность двигателей (л.с.)	7,5 л. с.	10 л. с.	15 л. с.	20 л. с.
Диаметр входных патрубков (мм)	305 (127 x 6 отверстий)	305 (127 x 8 отверстий)	406 (127 x 10 отверстий)	406 (127 x 12 отверстий)
Размер вентилятора (мм)	317,5	343	584	610
Производительность (м ³ /мин)	89	89	89	89
Статическое давление (Па)	5,2	5,2	5,6	5,6
Объем	5,900 м ³	7,900 м ³	9,900 м ³	12,000 м ³
Размер мешков	Ø61 см x 1,8 м	Ø61 см x 1,8 м	Ø40 см x 1,8 м	Ø40 см x 1,8 м
Размер нижних пластиковых мешков	Ø61 см x 1,5 м	Ø61 см x 1,5 м	Ø61 см x 1,5 м	Ø61 см x 1,5 м
Вес	255 кг	265 кг	320 кг	340 кг



Автоподачики

МОДЕЛЬ	F1	F2	F3
Количество роликов	3	4	3
Количество скоростей подачи	4 или 8	4 или 8	4
Варианты скоростей подачи	4 / 8 / 11 / 22 м/мин 2 / 4 / 5,5 / 6,7 / 11 / 13 / 16,5 / 33 м/мин	4 / 8 / 11 / 22 м/мин 2 / 4 / 5,5 / 6,7 / 11 / 13 / 16,5 / 33 м/мин	6 / 8 / 10 / 13 м/мин
Размер роликов	120 x 60 мм	120 x 60 мм	80 x 30 мм
Установочная платформа	Зависит от станка на который будет монтироваться	Зависит от станка на который будет монтироваться	Зависит от станка на который будет монтироваться
Мощность двигателя	1 л. с.	1 л. с.	0,25 л. с.
Упаковочные размеры	292 x 572 x 533 мм 292 x 330 x 762 мм	560 x 290 x 760 мм 330 x 290 x 760 мм	580 x 580 x 280 мм
Вес нетто	27 + 33 кг	32 + 33 кг	30 кг
Вес брутто	29 + 35 кг	34 + 35 кг	31 кг



CF-60
Круглопалочный станок



CF-80
Круглопалочный станок



CF-60S
Мульти круглопалочный станок

МОДЕЛЬ	CF-60	CF-80	CF-60S
Диапазон диаметров	10 - 60 мм	10 - 80 мм	10 - 60 мм
Диапазон длин	300 мм – без ограничения	300 мм – без ограничения	400 мм – без ограничения
Мощность основного двигателя	5 л. с.	10 л. с.	7,5 л. с. / 5 л. с.
Мощность двигателя на подаче	2 л. с.	2 л. с.	2 л. с.
Частота вращения фрезерных головок	3,400 об/мин	3,400 об/мин	6,000 об/мин
Скорости подачи	10 / 12 / 14 / 16 м/мин (4 скорости)	6 / 8 / 10 / 12 м/мин (4 скорости)	14 / 16 / 18 / 20 м/мин (4 скорости)
Диаметр подключения аспирации	100 мм	100 мм	100 мм
Упаковочные размеры	890 x 730 x 1,100 мм	990 x 730 x 1,100 мм	1,470 x 715 x 1,150 мм
Вес нетто / Вес брутто	320 / 370 кг	370 / 430 кг	560 / 650 кг

Круглопалочные, палкошлифовальные станки и станки для производства дюпелей

Другие станки



CF-80B
Одноремонтный
палкошлифовальный
станок



CF-80B2
Двуремонтный
палкошлифовальный станок

МОДЕЛЬ	CF-80B	CF-80B2
Диапазон диаметров заготовок	5 - 80 мм	5 - 80 мм
Диапазон длины заготовок	100 мм - без ограничения	200 мм - без ограничения
Мощность основного двигателя	3 л. с.	5 л. с.
Мощность двигателя обдувочного узла	0,5 л. с.	0,5 л. с.
Размер абразивной ленты	125 x 1,860 мм	125 x 1,860 мм
Скорость вращения абразивной ленты	18 м/сек	18 м/сек
Скорость подачи	6 - 20 м/мин	6 - 20 м/мин
Упаковочные размеры	840 x 650 x 1,520 мм	1,100 x 790 x 1,560 мм
Вес нетто / Вес брутто	290 / 350 кг	390 / 470 кг



CF-18
Станок для производства дюпелей



CF-36
Станок для нарезки дюпелей
и снятия фаски

МОДЕЛЬ	CF-18	CF-36
Диапазон диаметров заготовок	6 - 18 мм	6 - 18 мм
Диапазон длины заготовок	240 мм - без ограничения	20 мм - 150 мм
Мощность основного двигателя	1 л. с.	0,5 л. с.
Скорость подачи	6 м/мин	Скорость нарезки 36 дюпелей/мин
Упаковочные размеры (Д x Ш x В)	620 x 500 x 750 мм	620 x 610 x 750 мм
Упаковочные размеры (Д x Ш x В)	CF-18 + CF-36: 870 x 690 x 750 мм / 180 кг	
Вес нетто / Вес брутто	65 / 90 кг	70 / 100 кг

www.holytek-group.com



DCC-220

Высокоскоростной станок для нарезки дюпелей и снятия фаски (7500-15000 дюпелей/час)

МОДЕЛЬ	DCC-220
Диапазон диаметров заготовок	6 - 18 мм
Минимальная длина нарезки	30 мм
Максимальная длина нарезки	150 мм
Производительность	Около 7500 - 15000 дюпелей/час
Мощность двигателя подачи	0,5 л. с.
Мощность первого двигателя на фаску	0,5 л. с.
Мощность второго двигателя на фаску	0,5 л. с.
Мощность двигателя торцовки	0,5 л. с.
Упаковочные размеры	1,200 x 930 x 1,080 мм
Вес нетто / Вес брутто	340 / 420 кг



CF-100A2

Высокопроизводительный круглопалочный станок

МОДЕЛЬ	CF-100A2
Диапазон диаметров заготовок	2 ~ 30 мм
Мощность двигателя на верхнем шпинделе	7,5 л. с.
Мощность двигателя на нижнем шпинделе	7,5 л. с.
Мощность двигателя подачи	1 л. с.
Размеры фрез (внеш. диам. x высота x посадочный диам.)	110 x 100 x 30 мм
Макс. рабочая ширина	100 мм
Скорость вращения шпинделя	6,500 об/мин
Скорость подачи заготовок	4-13 м/мин
Диаметр подключения аспирации	100 мм
Упаковочные размеры (Д x Ш x В)	1,900 x 990 x 1,450 мм
Вес нетто / Вес брутто	950 / 1,100 кг



CF-100SR

Высокоскоростной станок для производства филонок

МОДЕЛЬ	CF-100SR
Минимальная толщина заготовок	3 мм
Максимальная толщина заготовок	60 мм
Мощность двигателя верхнего шпинделя	7,5 л. с.
Мощность двигателя нижнего шпинделя	25 л. с.
Мощность двигателя подачи	1 л. с.
Размеры фрез (внеш. диам. x высота x посадочный диам.)	100 x 100 x 30
Размеры пильных дисков (внеш. диам. x пропиал x толщина x посадочный диам.)	110 x 1,5 x 1,0 x 40 мм 160 x 1,8 x 1,3 x 40 мм 180 x 1,8 x 1,3 x 40 мм
Макс. рабочая ширина	100 мм
Скорость вращения шпинделя	6,500 об/мин
Скорость подачи заготовок	3 - 13 м/мин
Диаметр подключения аспирации	100 мм
Упаковочные размеры (Д x Ш x В)	1,860 x 1,090 x 1,500 мм
Вес нетто / Вес брутто	1,050 / 1,150 кг

FE-024 / 036 / 048

FE-024(2') FE-036(3') FE-048(4')
На выбор односторонние и двухсторонние



Клеенаносящие станки роликового типа

МОДЕЛЬ	FE-024		FE-036		FE-048	
	Односторонний	Двухсторонний	Односторонний	Двухсторонний	Односторонний	Двухсторонний
Мощность двигателя	2 л. с.	2 л. с.	2 л. с.	2 л. с.	3 л. с.	2 л. с.
Рабочая ширина	900 мм	900 мм	1300 мм	1300 мм	2000 мм	900 мм
Рабочая высота	60 мм	60 мм	60-70 мм	60-70 мм	60-70 мм	60-70 мм
Вес нетто / Вес брутто (кг)	400 / 450	500 / 550	500 / 600	600 / 700	600 / 700	800 / 900
Упаковочные размеры (см)	145 x 110 x 171	145 x 110 x 171	178 x 125 x 171	178 x 125 x 171	208 x 125 x 171	208 x 125 x 171

Тайвань является мировым лидером по импорту микросхем, которые используются во всех отраслях промышленности



AN010

Ручной клеенаносящий станок

МОДЕЛЬ	AN010
Мощность двигателя	1/8 л. с.
Рабочая ширина	250 мм
Вес нетто / Вес брутто (кг)	30/31
Упаковочные размеры (см)	90 X 70 X 50



AN030

3 м длина (стандарт)
5 м длина (опция)

Цепной конвейер для клеенамаза

МОДЕЛЬ	AN030 (3М)	AN030 (5М)
Мощность двигателя	0,5 л. с.	0,5 л. с.
Рабочая ширина	420 мм	420 мм
Общая длина	3 м	5 м
Вес нетто / Вес брутто (кг.)	500 / 600	300 / 400
Упаковочные размеры (см)	300 X 95 X 120	312 X 85 X 85

Опция: прижимной ролик сверху



**Горячие пресса
HP-48-100 / HP-48/150**

МОДЕЛЬ	Размер палт	Раскрытие палт	Общее давление	Цилиндры	Ход палт
HP-48-65	2,500 x 1,300 мм	400 мм	65 т	Ø100 x 4	400 мм
HP-48-100	2,500 x 1,300 мм	400 мм	100 т	Ø125 x 4	400 мм
HP-48-150	2,500 x 1,300 мм	400 мм	150 т	Ø150 x 4	400 мм
HP-48-200	2,500 x 1,300 мм	100 мм	200 т	Ø150 x 6	500 мм
HP-48-300	2,500 x 1,300 мм	100 мм	300 т	Ø180 x 6	500 мм
HP-33-100	1,000 x 1,000 мм	100 мм	100 т	Ø250 x 1	400 мм

МОДЕЛЬ	Уд. давление (кг/см ²)	Мощность гидравлики	Макс. потребляемая мощность	Размер пресса
HP-48-65	2,1 (30)	3 л. с.	13,6 кВт	3,300 x 1,500 x 1,800 мм
HP-48-100	3,2 (45)	5 л. с.	13,6 кВт	3,300 x 1,500 x 1,800 мм
HP-48-150	4,16 (59)	7,5 л. с.	13,6 кВт	3,400 x 1,500 x 1,900 мм
HP-48-200	6,4 (90)	15 л. с.	13,6 кВт	3,900 x 1,800 x 2,800 мм
HP-48-300	9,6 (136)	15 л. с.	13,6 кВт	3,900 x 1,800 x 2,800 мм
HP-33-100	10 (142)	5 л. с.	4 кВт	1,600 x 1,200 x 2,400 мм



**Холодные пресса
HC-30-2 / HC-60-2**

МОДЕЛЬ	Размер палт	Раскрытие палт	Общее давление	Цилиндры	Ход палт
HC-10	2,500 x 1,250 мм	1,000 мм	10 т	Ø80x2	600 мм
HC-20	2,500 x 1,250 мм	1,000 мм	20 т	Ø100x2	600 мм
HC-30	2,500 x 1,250 мм	1,000 мм	30 т	Ø80x4	600 мм
HC-60	2,500 x 1,250 мм	1,000 мм	60 т	Ø100x4	600 мм
HC-100	2,500 x 1,250 мм	1,000 мм	100 т	Ø125x4	600 мм
HC-150	2,500 x 1,250 мм	1,000 мм	150 т	Ø150x4	600 мм
HC-200B	2,500 x 1,300 мм	1,000 мм	200 т	Ø180x4	600 мм
HC-300B	2,500 x 1,300 мм	1,000 мм	300 т	Ø225 x 4	600 мм

МОДЕЛЬ	Уд. давление (кг/см ²)	Мощность гидравлики	Размер пресса
HC-10	0,32 (4,5)	2 л. с.	3,100 x 1,400 x 2,400 мм
HC-20	0,64 (9)	2 л. с.	3,100 x 1,400 x 2,400 мм
HC-30	0,96 (13,6)	3 л. с.	3,300 x 1,400 x 2,400 мм
HC-60	1,9 (26,9)	5 л. с.	3,300 x 1,400 x 2,400 мм
HC-100	3,2 (45,4)	5 л. с.	3,300 x 1,400 x 2,480 мм
HC-150	4,8 (68,2)	7,5 л. с.	3,400 x 1,400 x 2,500 мм
HC-200B	6,4 (90)	7,5 л. с.	3,500 x 1,400 x 2,500 мм
HC-300B	9,6 (136)	10 л. с.	3,500 x 1,400 x 2,500 мм



**Пресса для
гнутья**

МОДЕЛЬ	Размер палт	Раскрытие палт	Общее давление	Цилиндры
CT-33-100	910 x 910 мм	1,400 мм	100 т	Ø250 x 1
CT-34-100	1,220 x 910 мм	1,400 мм	100 т	Ø250 x 1
CT-35-100	1,520 x 910 мм	1,400 мм	100 т	Ø250 x 1
CT-36-150	2,000 x 910 мм	1,400 мм	150 т	Ø180 x 3
CT-48-100	2,500 x 1,250 мм	1,400 мм	100 т	Ø125 x 4
CT-35-3	1,520 x 1,000 мм	1,580 мм	100 т (верхний) 70 т (боковой)	Ø250 x 1 (верхний) Ø150 x 1 (боковой)

МОДЕЛЬ	Ход палт	Мощность гидравлики
CT-33-100	900 мм	7,5 л. с.
CT-34-100	900 мм	7,5 л. с.
CT-35-100	900 мм	7,5 л. с.
CT-36-150	900 мм	7,5 л. с.
CT-48-100	900 мм	7,5 л. с.
CT-35-3	900 мм (верхний) 240 мм (боковой)	7,5 л. с.

Гидравлический рамный пресс: модель PF-3017

МОДЕЛЬ	PF-3017
Размер плит	3,000 x 1,700 мм
Ход верт.цилиндров	150 мм
Ход боковых цилиндров	100 мм
Мощность гидравлики	2 л. с.
Вес нетто / Вес брутто	870 / 1000 кг
Размер пресса	3,800 x 1,100 x 2,700 мм



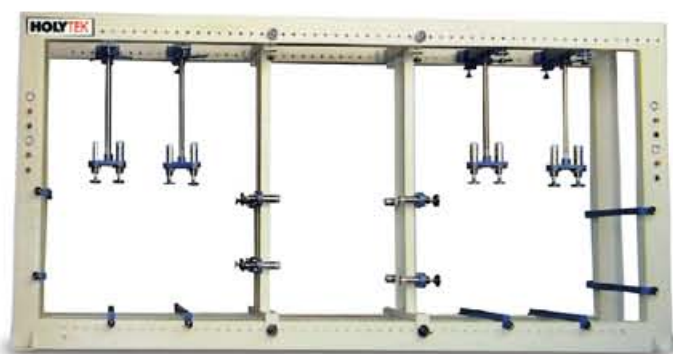
Гидравлический пресс для сборки ставней: PF-308

МОДЕЛЬ	PF-308
Размер плит	900 x 2,400 мм
Общее давление	2 л. с.
Вес нетто / Вес брутто	1,200 / 1,400 кг
Размер пресса	2,500 x 2,000 x 1,600 мм



Пневмопресс для сборки фурнитуры: СН-212

МОДЕЛЬ	Размер плит	Общее давление	Давление цилиндров	Вес
СН-58	2,500 x 1,520 x 600 мм	100 т	5 - 8 кг/см ²	950 кг
СН-212	3,800 x 1,520 x 600 мм	100 т	5 - 8 кг/см ²	1,250 кг





TC-104

SCM-120

Долбежно-пазовальный станок

МОДЕЛЬ	ТС-104
Диаметр резца	6,4 - 19 мм
Размер стола	425 x 540 мм
Мощность двигателя	1 л. с. / 2 л. с.
Вес нетто / Вес брутто	240 / 310 кг

Пневматический долбежно-пазовальный станок

МОДЕЛЬ	SCM-120
Диаметр резца	6,4 - 19 мм
Размер стола	425 x 540 мм
Мощность двигателя	1 л. с. / 2 л. с.
Вес нетто / Вес брутто	260 / 330 кг



LW-48

Гидравлический пресс для сборки дверей

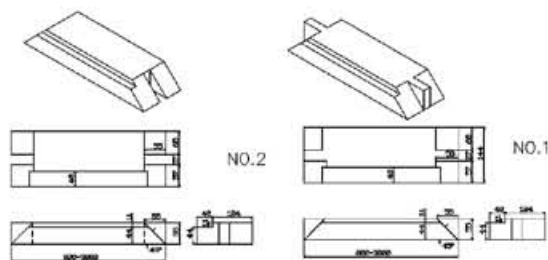
МОДЕЛЬ	LW-48
Макс. размер заготовок	1,200 x 2,400 мм
Мощность двигателя на гидравлике	5 л. с.
Размер рабочего стола	1,200 x 2,400 мм
Количество цилиндров	7 шт
Вес нетто / Вес брутто	2,100 / 2,300 кг
Размер пресса	340 x 226 x 150 см



DF-30

Двухсторонний станок для производства дверных рам

МОДЕЛЬ	DF-30
Макс. длина заготовок	600 - 2,500 / 3,000 мм
Макс. высота заготовок	62 мм (опция: 90 мм)
Макс. ширина заготовок	200 мм
Мощность двигателя на шпинделях	10 л. с. x 4
Мощность двигателя на гидравлике	3 л. с. x 1
Посадочный диаметр шпинделя	40 мм
Скорость вращения шпинделя	5,000 об/мин
Вес нетто / Вес брутто	2,500 / 3,000 кг
Размер пресса	5,650 x 1,850 x 2,250 мм





Фуганок на 200 мм

Рейсмус на 400 мм



Рейсмус на 500 мм



Циркулярная пила на 250 мм

ХОЛИТЕК обеспечивает комплексный сервис своим заказчикам, включая поставку режущего инструмента и аксессуаров.



Ножевые головки



Шипорезные фрезы



Сверлильные головки



Пильные диски



Долбежные резцы



Сверла

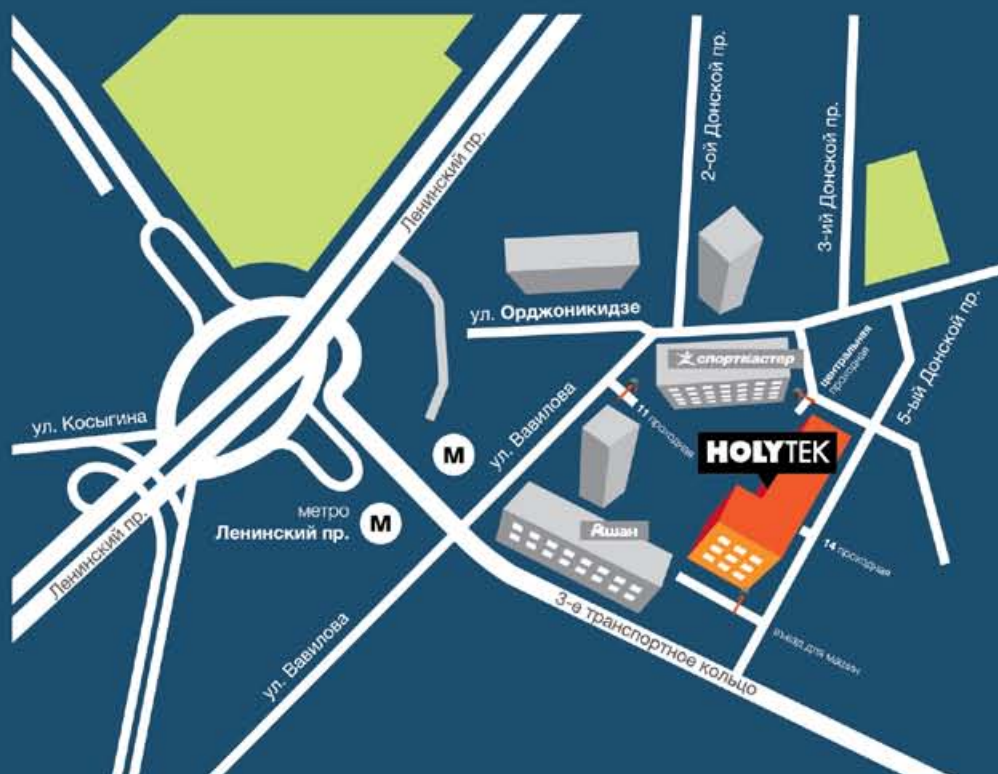


Концевые фрезы

HOLYTEK

www.holytek.su

www.holytek-group.com



8 (800) 100 24 64



115 419, Россия, Москва
ул. Орджоникидзе, д. 11, стр. 11, офис 805